

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 山东唐骏欧铃汽车制造有限公司新能源汽车
制造产线设备升级技改项目

建设单位（盖章）： 山东唐骏欧铃汽车制造有限公司

编制日期： 2025 年 02 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	山东唐骏欧铃汽车制造有限公司新能源汽车制造产线设备升级技改项目		
项目代码	2409-370302-89-02-841347		
建设单位 联系人	王树声	联系方式	13864405649
建设地点	淄博市淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路 1 号现有厂区内		
地理坐标	(117 度 55 分 40.574 秒, 36 度 39 分 56.278 秒)		
国民经济 行业类别	C3612 新能源车整车制造	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36-71、 汽车整车制造 361
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目备案部门	淄川区行政审批服务局	项目备案文号	2409-370302-89-02-841347
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	210
环保投资占比（%）	2.1%	施工工期	12 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地面积（m ² ）	0（不新增用地）

专项评价设置情况	表 1 本项目专项设置情况一览表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况	是否设置专项
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	不涉及	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	不涉及	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	不涉及	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否

规划情况	规划名称：淄川经济开发区 审批机关：山东省人民政府 审批文件名称及文号：鲁政字[2002]45 号														
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《山东淄川经济开发区规划环境影响报告书》 审批机关：原山东省环境保护局 审批文件名称：原山东省环境保护局关于山东淄川经济开发区环境影响报告书的审查意见 审批文件文号：鲁环审[2009]44 号 山东淄川经济开发区是 1992 年经省政府批准设立的省级开发区，最初名称为淄川外向型工业加工区，2002 年 2 月 6 日，山东省人民政府下发了鲁政字[2002]45 号文《山东省人民政府关于部分经济开发区更名的通知》，正式更名为淄川经济开发区。2008 年 4 月山东淄川经济开发区管理委员会开展《山东淄川经济开发区规划环境影响报告书》编制工作，原山东省环境保护局对其环评报告进行审查（鲁环审[2009]44 号）。 2017 年开展《山东淄川经济开发区环境影响跟踪评价报告书》编制工作，并由报告书审查组出具审查意见（2017.12.27）。														
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《淄川经济开发区总体规划》2006-2020年）的符合性分析，结果见下表。 表 2 项目与《山东淄川经济开发区环境影响跟踪评价报告书审查结论》符合性分析 <table> <tr> <th colspan="2">规划要求</th><th>拟建项目</th><th>符合性分析</th></tr> <tr> <td>开发范围</td><td>东至大钟街、南至松龄西路、西至凤凰山东路、北至眉山路。</td><td>本项目位于淄博市淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路 1 号现有厂区内，位于淄川经济开发区规划开发范围内。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>产业定位和产业政策</td><td>淄川经济开发区产业定位主要包括四个方面：①交通运输设备制造：主要以发展轻型车为主，依托现有的汽车制造厂、汽车配件厂，不断扩大规模，加快技术创新和新产品开发步伐，强化品牌战略，搞好产业资源整合和专业化分工，促其向规模化、集约化和高技术化方向发展。②纺织服装：依</td><td>本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区准许进入行业，满足相关产业政策。</td><td>符合</td></tr> </table>			规划要求		拟建项目	符合性分析	开发范围	东至大钟街、南至松龄西路、西至凤凰山东路、北至眉山路。	本项目位于淄博市淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路 1 号现有厂区内，位于淄川经济开发区规划开发范围内。	符合	产业定位和产业政策	淄川经济开发区产业定位主要包括四个方面：①交通运输设备制造：主要以发展轻型车为主，依托现有的汽车制造厂、汽车配件厂，不断扩大规模，加快技术创新和新产品开发步伐，强化品牌战略，搞好产业资源整合和专业化分工，促其向规模化、集约化和高技术化方向发展。②纺织服装：依	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区准许进入行业，满足相关产业政策。	符合
规划要求		拟建项目	符合性分析												
开发范围	东至大钟街、南至松龄西路、西至凤凰山东路、北至眉山路。	本项目位于淄博市淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路 1 号现有厂区内，位于淄川经济开发区规划开发范围内。	符合												
产业定位和产业政策	淄川经济开发区产业定位主要包括四个方面：①交通运输设备制造：主要以发展轻型车为主，依托现有的汽车制造厂、汽车配件厂，不断扩大规模，加快技术创新和新产品开发步伐，强化品牌战略，搞好产业资源整合和专业化分工，促其向规模化、集约化和高技术化方向发展。②纺织服装：依	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区准许进入行业，满足相关产业政策。	符合												

		托区内现有纺织企业不断扩张产业规模，拉长产业链条，提高产品档次，尤其是高档纺织品；③电子：巩固提高电子元器件和电子新材料发展水平，着力开发和引进高技术、高附加值的电子整机产品，提高专业化协作配套能力，努力塑造产业和企业品牌。重点发展片式化电子元器件、敏感元件及传感器、电力电子模块、配电自动化监控系统，各类分析、检测仪器及新型电子陶瓷材料等。④新材料：发挥基础优势，搞好资源整合，推进产业集聚，开发具有自主知识产权的核心技术和产品，做大做强具有优势和发展潜力的高分子材料、陶瓷新材料、新型耐火及节能材料等。⑤此外，在发展这四大产业的基础上，可适当引进其它与“四大产业”相关的清洁型、无污染或轻微污染的项目。		
	总体布局	建议开发区在今后招商过程中，应明晰产业布局，这样更有利于同行业之间资源和信息的流通，更容易形成产业链条。	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区准许进入行业，与园区内现有交通运输设备制造等行业形成产业链条。	符合
	环境管理要求	已建企业竣工验收率偏低，开发区应严格控制不符合开发区准入条件企业，监督入园企业环保设施的建设，督促其尽快进行竣工验收。	本项目属于技改项目，公司现有项目均严格执行了“三同时”制度。	符合
	环保准入条件	企业项目建设必须严格遵守“三同时”制度和环境影响评价制度。新建、改建、扩建的基本建设项目、技术改造项目其防治环境污染和生态破坏的设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；在进行建设活动之前，对建设项目的选址、设计和建成投产使用后可能对周围环境产生的不良影响进行调查、预测和评定，提出防治措施，并按照法定程序进行报批。	本项目正处于环评阶段，要求企业严格执行“三同时”制度，并落实环评文件及审批意见等环保要求。	符合
		入区企业必须承诺采用清洁的工艺和技术，积极开展清洁生产，遵循清洁生产原则进行生产，要求企业不断改进工艺和产品设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理水平、实施废物综合利用，从源头削减污染；发展循环经济，实现废物的“减量化、再利用、再循环”，最大限度提高资源利用效率，切实降	本项目使用电、天然气为能源，优选自动化程度高、节能的成套设备，缩短工艺流程，降低能耗；对产废工段废气集中收集后净化处理；产生的固体废物均能得到无害化和资源化利用或处置。	符合

	低物耗能耗，减少废物的产生量和产生种类；已经获得产品环境标志的企业可获得优先入区权。		
	对入区企业的工艺废气和生产废水均需建设相关配套处理设施，落实治理工程，确保正常运行，做到达标排放，废水处理设施的设计容量和采用工艺必须与废水特性匹配，对于较难处理的特殊废水，在设施建造前必须经过专家论证方案，以保证废水经预处理后全部达到开发区污水处理厂的进水水质标准。	本项目工艺废气配备相关符合要求的污染治理设施，落实治理工程，确保其正常运行，做到达标排放。本项目无生产废水产生。	符合

表 3 项目与《淄川经济开发区总体规划》的符合性分析

规划要求		拟建项目	符合性
产业定位	根据淄川的区位优势、资源优势，山东淄川经济开发区规划的主导产业为交通运输设备制造、纺织服装、电子及新材料产业，此外，在发展这四大产业的基础上，可适当引进其它与“四大产业”相关的清洁型、无污染或轻微污染的项目	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区主导产业。	符合
准入条件	电子行业为优先进入行业；交通运输设备制造为准许进入行业；纺织业中的印染业及普通机械制造业中的锅炉、铸锻件制造业为禁止进入行业	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区准许进入行业。	符合
禁止进入条件说明	除表中列出的禁止进入行业外，凡是表中未列入的其它类别，一般为不符合开发区的产业定位，或者行业污染较为严重，所以一律禁止进入开发区。对于开发区现有被列入禁止进入的行业，勒令其拆迁不够现实，则应要求企业积极开展清洁生产、发展循环经济，实现废物的“减量化、再利用、再循环”，切实降低物耗能耗，并且应配套建设有效的污染治理设施，确保正常运行，严格控制污染物排放必须达到相关行业污染物排放标准。	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区主导产业。	符合

2、与《山东淄川经济开发区环境影响报告书及审查意见》的符合性分析，见下表。

表 4 项目与《山东淄川经济开发区环境影响报告书及审查意见》的符合性分析

评价结论		拟建项目	符合性
大气	开发区内的现有化工企业，在生产过程中会	本项目属于汽车整车	符合

环境保护方案	产生一些特征污染物，对于这些特征污染物，要强化治理，减轻污染。对以后的入区企业也应加强特征污染物的处理措施及排放管理。	制造行业，不属于化工行业；生产过程主要会排放少量废气，经处理后均可实现达标排放。	
水环境保护方案	对于开发区内部的企业自身单建污水处理设施，对废水进行预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级标准后，再排至淄博市利民净化水有限公司进行统一处理；宣传节水思想，倡导节水行动；多渠道激励和监督企业增大废水回用率；适当增大新鲜水收费和废水排污费，通过采取经济杠杆和其它政策，使开发区内各单位企业达到节约用水、尽量减少废水排放的目的；另外，对回用中水的企业给予一定的优惠政策，比如减少用水收费等，鼓励各单位企业尽可能多的回用中水。	本项目不新增废水产生，不新增外排废水。	符合
声环境保护方案	选用低噪声设备；对噪声大的设备加隔音罩、消声装置等，对噪声比较大的厂房设立隔声集中控制室或值班室，并尽可能集中各控制盘于室内操作。	本项目优先选用低噪声设备，并采取隔声、减振等措施。	符合
固体废物处置措施	固体废物的处理要认真贯彻“减量化、资源化、无害化”的处理处置原则。建立健全资源综合利用体制，将废物分类收集、进行有规模的资源化回收利用；不能利用或者暂时不利用的固体废物，必须按照国家的有关规定对其进行处理处置。	本项目产生的危险废物暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置。	符合
行业准入条件	淄川经济开发区产业定位主要包括四个方面：①交通运输设备制造②纺织服装（不含印染业）③电子④新材料⑤此外，在发展这四大产业的基础上，可适当引进其它与“四大产业”相关的清洁型、无污染或轻微污染的项目。	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区主导产业。	符合
环保准入条件	企业项目建设必须严格遵守“三同时”制度和环境影响评价制度。新建、改建、扩建的基本建设项目、技术改造项目及其防治环境污染和生态破坏的设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。入区企业必须承诺采用清洁的工艺和技术，积极开展清洁生产，遵循清洁生产原则进行生产，要求企业不断改进工艺和产品设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理水平、实施废物综合利用，从源头削减污染；对入区企业的工艺废气和生产废水均需建设相关配套处理设施，落实治理工程，确保正常运行，做到达标排放，废水处理设施的设计容量和采用工艺必须与废水特性匹配，对于较难处理的特殊废水，在设施建造前必须经过专家论证方案，以保	本项目属于技改项目，处于环评阶段、未开工建设，承诺严格落实“三同时”制度；生产过程主要用电，为清洁能源；生产过程废气产生量较小，且不属于有毒有害物质；产生的废气均进行收集并经可行处理工艺治理后达标排放；不新增外排废水。	符合

	证废水经预处理后全部达到开发区污水处理厂的进水水质标准。		
污染物排放总量控制	开发区环境空气中 SO ₂ 、PM ₁₀ 例行监测浓度超标严重，淄川区政府要切实落实节能减排措施，加大对环境的治理力度，确保区域环境空气质量达到功能区划要求。在空气环境质量未达到功能区划前，开发区应严格控制新增大气污染物排放的建设项目。	本项目废气经治理后均可实现达标排放；项目建成后不新增排污许可总量指标。	符合
落实发展规划	开发区应按规定实施开发，以循环经济和生态工业理念为指导，鼓励能够完善开发区生态产业链的项目入区，控制建设与开发区产业链无关的项目，逐步形成完善的工业生态产业链	本项目属于汽车整车制造行业，属于淄川经济开发区主导产业。	符合

表 5 淄川经济开发区控制级别表

行业类别	行业小类	控制级别	本项目情况	符合情况
交通运输设备制造	汽车整车制造	●	本项目属于汽车整车制造行业,属于淄川经济开发区准许进入行业。	符合
	改装汽车制造	●		
	电车制造	●		
	汽车车身、挂车的制造	●		
	汽车零部件及配件制造	●		
纺织业	棉纺织业	★		
	印染业	×		
	高档地毯生产	★		
	其它纺织业	●		
电子	片式化电子元器件、敏感元件及传感器、电力电子模块、配电自动 化监控系统, 各类分析、检测仪器及新型电子陶瓷材料等	★		
新材料	高分子材料	★		
	陶瓷新材料	★		
	新型耐火材料	●		
	节能新材料	●		
普通机械制造	金属加工机械制造业、轴承、阀门制造业、其它通用零部件制造业	●		
	锅炉、铸锻件制造业	×		
	电动机制造业、通用设备制造业	●		
注: ★—优先进入行业; ●—准许进入行业; ×—禁止进入行业。				

综上，本项目符合山东淄川经济开发区规划要求。

其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 项目属于国民经济行业分类中的 C3612 新能源车整车制造，根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于国家允许的生产项目，因此本项目符合国家现行产业政策要求。 该项目于 2024 年 4 月 9 日取得山东省建设项目备案证明，备案文号为：2409-370302-89-02-841347。 2、用地符合性分析 根据《山东淄川经济开发区总体规划（2012-2030 年）》，项目厂区位于汽车产业园内，符合园区规划。 根据山东唐骏欧铃汽车制造有限公司现有土地手续“淄国用（2007）第 C02014 号”、“淄国用（2008）第 C03175 号、第 C03176 号、第 003177 号”，项目厂区用地性质为工业用地。 综上，项目建设符合国家相关产业政策及土地使用政策。 3、“三线一单”符合性分析 （1）与生态保护红线的符合性 根据淄川区“三区三线”规划成果图，项目位于城市开发边界内，不属于生态保护红线、永久基本农田范围内，符合“三区三线”规划。项目与“三区三线”位置关系见附图 5。 （2）与环境质量底线的符合性		
	表 6 项目所在区域环境质量底线一览表		
	序号	项目	环境质量底线
	1	大气环境质量目标	根据淄博市生态环境局网站公布的《2023 年 12 月份及全年环境空气质量情况通报》（2024 年第 1 期），淄川区 PM _{2.5} 、PM ₁₀ 和 O ₃ -8h-90per 不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准限值要求。
	2	地表水环境质量目标	项目所在区域地表水系为孝妇河，2024 年孝妇河南外环监测断面不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准要求。
	3	声环境质量目标	厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，区域内的声环境质量良好，能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区环境噪声限值要求。
	4	地下水质量目标	本项目落实分区防渗措施，对周围地下水环境影响较小。

综上所述，本项目采取合理严格的治理措施后，所排放的污染物均能实现达标排放，不会对大气、水、噪声、土壤环境质量的改善目标造成影响，符合环境质量底线的要求。 （3）资源利用上线 本项目周围配套设施较为完善，项目用水、用电等公共设施方便，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求，资源利用合理。 （4）环境准入清单 与《淄博市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》（2024 年 4 月 18 日淄博市生态环境委员会办公室印发）符合性分析。 本项目位于淄博市淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路 1 号现有厂区内，属于重点管控单元，环境管控单元编码：ZH37030220006。本项目与淄博市管控单元位置关系图见附图 4。 表 7 项目与《淄博市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》相关符合性分析一览表			
文件要求（淄川经济开发区）		项目情况	符合性
空间布局约束	1.禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和提升改造。	根据《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目属于允许建设项目，符合国家产业政策要求。	符合
	2.强化规划、规划环评引领指导作用，科学规划建设工业园区，优化工业布局，引导符合园区产业定位的工业企业入驻，实现集中供热、供水、供气，实施水资源分类循环利用和水污染集中治理；原则上禁止准入园区规划及规划环评中不允许进入的生产工艺或工业项目。	本项目为汽车整车制造行业，符合园区产业定位。	符合
	5.按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。	本项目不属于《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》（鲁发改工业[2023]34 号）中的“两高”项目。	符合

		6.严格控制燃煤项目，所有改建耗煤项目（包括以原煤或焦炭等煤制品为原料或燃料，进行生产加工或燃烧的建设项目）、新增燃煤项目一律实施倍量煤炭减量执行替代，并且排污强度、能效和碳排放水平达到国内先进水平。	本项目不涉及燃煤。	符合
		7.园区现有工业项目按照《山东省新一轮“四减四增”三年行动方案（2021—2023年）》加快新旧动能转换。	现有项目满足《山东省新一轮“四减四增”三年行动方案（2021—2023年）》加快新旧动能转换。	符合
	污染物排放管控	1.铸造类等“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。	本项目不属于“两高”项目。	符合
		2.落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知》，实施动态管控替代。	根据《山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法》（鲁环发〔2019〕132号）、《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函〔2021〕55号）文件的要求，本项目污染物总量指标按照 1:2 的比例倍量替代。	符合
		3.废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。	本项目不新增废水。	符合
		4.禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。	本项目不新增废水。	符合
		5.工业园区污水集中处理设施应当具备相应的处理能力并正常运行，保证工业园区的外排废水稳定达标，不能稳定达标的，工业园区不得建设新增水污染物排放的项目（污水集中处理设施除外）		符合
		6.包装印刷、表面涂装等涉 VOCs 排放的行业，严格按照淄博市行业环境管控要求，实施源头替代，建立健全治理设施，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。	本项目废气污染物可实现达标排放，并严格执行总量控制要求；本项目建成后严格执行排污许可管理。	符合
		7.进一步加强对建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘管理。	本项目施工过程严格落实扬尘防治、现场保洁措施。	符合
	环境	1.紧邻居住、科教、医院等环境	企业已建立三级风险防控体	符合

	风险 防控	敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高的建设项目；现有项目严格落实环评及批复环境风险防控要求。	系，并制定了水环境污染专项应急预案、大气环境污染专项应急预案、危险废物污染专项应急预案。	
		2.重点企业应采取防腐防渗等有效措施，建立完善三级防护体系，防止因渗漏污染土壤、地下水以及因事故废水直排污染地表水。		符合
		3.企业事业单位根据法律法规、管理部门要求和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等规定，依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。	本项目建成后根据相关要求，依法依规修订环境应急预案并定期开展演练。	符合
		4.建立各企业危险废物的贮存、申报、经营许可（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保障。	本项目产生的危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。	符合
	资源 开发 效率 要求	1.严格执行《产业园区水的分类使用及循环利用原则和要求》（GB/T36575-2018）。	本项目严格执行《产业园区水的分类使用及循环利用原则和要求》（GB/T36575-2018）。	符合
		2.调整能源利用结构，控制煤炭消费量，实现减量化，鼓励使用清洁能源、新能源和可再生能源。	本项目能源使用电、天然气，不使用煤炭。	符合
		3.定期开展清洁生产审核，推动现有各类产业园区和重点企业生态化、循环化改造。	本项目根据政策要求按需开展清洁生产审核。	符合

综上，本项目的建设符合《淄博市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》中淄川经济开发区的要求。

5、其他相关政策符合性分析

表 8 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析一览表

规范	相关要求	企业实施内容	符合情况
《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目盛装 VOCs 物料的容器，存放在密闭的仓库内。	符合
	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工	本项目废气治理设施与生产工艺同时运行。当废气治理设施发生故障时，可及时停止相关工序作	符合

		艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代实施。	业，对废气设施进行维修，待检修完毕后同步投入使用。	
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行。	喷涂生产线均在密闭车间内操作，车间设置有换气系统，废气收集输送管线均为密闭管线。	符合
		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。	本项目使用 VOCs 治理设施处理效率均不低于 80%。	符合
		排气筒高度不低于 15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外)，具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	本项目新增排气筒均为 15m 高。	符合
		企业应按照有关法律、《环境监测管理办法》和 HJ819 等规定，建立企业监测制度，制订监测方案，对污染物排放状况及其对周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	建设单位已建立监测制度，制定监测方案，定期对污染物排放状况开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。	符合

表 9 与《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》的符合性分析一览表

规范	相关要求	企业实施内容	符合情况
表面涂装行业	(1) 鼓励推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料，从源头减少 VOCs 产生。	本项目为技改项目拆除原有一条涂装生产线，改为喷粉生产线，建设底盘补漆生产线，减少油性漆使用量，从源头上减少 VOCs 产生量，降低 VOCs 的排放量。	符合
	(2) 涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送，废气宜采用下吸风方式进行有效收集。	本项目喷涂工艺全部在密闭的喷漆房内进行，采用密闭管道进行输送。	符合
	(4) 使用油性漆的企业，各工艺环节产生的废气宜在喷	项目烘干工序产生的废气，经密闭管线收集后经催化燃烧处理后	符合

		淋+干式过滤后采用浓缩结合燃烧法等工艺进行处理。	通过排气筒排放。	
表 10 与《山东省环境保护条例》相关要求符合性分析				
		要求	拟建项目实际情况	符合性
第四章防治污染和其他公害		排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、粉尘、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。 实行排污许可管理的排污单位，应当按照排污许可证规定的污染物种类、浓度、排放去向和许可排放量等要求排放污染物。	本项目在生产过程中通过采取环保措施，可使产生的废气、噪声均达标排放，同时依托厂区现有危废暂存间、一般固废暂存区，对产生的固体废物进行妥善处置。 本项目将严格按照排污许可证规定的污染物种类、浓度、排放去向和许可排放量等要求排放污染物。	符合
		新建、改建、扩建建设项目，应当根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。 环境保护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用	本项目将严格落实“三同时”制度，在正式投产前，进行环保竣工验收。	符合
		排污单位应当按照环境保护设施的设计要求和排污许可证规定的排放要求，制定完善环境保护管理制度和操作规程，并保障环境保护设施正常运行。	本项目建成后，将严格按照环境保护设施的设计要求和排污许可证规定的排放要求，制定完善环境保护管理制度和操作规程，并保障环境保护设施正常运行。	符合
		排污单位应当按照国家和省有关规定建立环境管理台账，记录污染治理设施运行管理、危险废物产生与处置情况、监测记录以及其他环境管理等信息，并对台账的真实性和完整性负责。台账的保存期限不得少于三年，法律、法规另有规定的除外。	建设单位已按照国家和省有关规定建立环境管理台账，记录污染治理设施运行管理、危险废物产生与处置情况、监测记录以及其他环境管理等信息，并对相关台账进行保存，期限不少于三年。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目由来 山东唐骏欧铃汽车制造有限公司（原淄博汽车制造厂）位于山东省淄博市淄川经济开发区，注册资金贰亿元整，始建于 1956 年，国家定点汽车生产企业，是国内最早生产轻型汽车的厂家之一。目前主要生产项目有“淄博汽车制造厂有限公司轻型车搬迁项目”，年产轻型车 3 万辆。 为提高生产效率、提升产品质量，利用原有厂房改造，车身焊装车间 2 拆除原 T 系列生产线部分工位，工装车间部分设备搬迁至本车间，在车身焊装车间新建 N72 车身焊装生产线；拆除车厢涂装车间喷漆生产线；并对车架、涂装、总装、焊装生产线进行自动化升级改造，满足各产品共线生产；开发投入 N72 小卡等新产品的模具、夹具、检具，并采购工频焊机，同时对变压器、水泵等高能耗设备进行淘汰更换，实现节能降碳；增加焊接烟尘净化等设备、下线车辆底盘补漆烘干设备及治污设施；购买爆破试验台等实验室检测设备，开发 ABS、EPS、360 影像等程序，进行车身水、电、气及各产线钢结构等部分公用设施建设。项目建成投产后，对公司现有产能无影响。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》，本项目应进行环境影响评价，从环保角度论证该项目的环境可行性。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十三、汽车制造业 36——汽车整车制造 361——其他”规定的内容，应编制环境影响报告表。			
	表 11 建设项目环境影响评价分类判定表			
	环评类别	报告书	报告表	登记表
	项目类别			
	三十三、汽车制造业 36			
71	汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

因此，山东唐骏欧铃汽车制造有限公司委托山东文华环保科技有限公司进行该项目的环境影响评价工作，我单位在接受委托后，根据项目的具体情况，在现场踏勘、收集资料的基础上，依据环境影响评价技术导则的要求，编制完成了该项目的环境影响报告表。

二、工程概况

1、项目名称：山东唐骏欧铃汽车制造有限公司新能源汽车制造产线设备升级技改项目

2、建设性质：技改项目

3、建设地点：淄川区经济开发区招村社区唐骏欧铃路1号现有厂区内，具体地理位置见附图1。

4、建设内容：项目不新增用地，利用原有厂房改造，车身焊装车间2拆除原T系列生产线部分工位，工装车间部分设备搬迁至本车间，在车身焊装车间新建N72车身焊装生产线；拆除车厢涂装车间喷漆生产线及沸石转轮；并对车架、涂装、总装、焊装生产线进行自动化升级改造，满足各产品共线生产；开发投入N72小卡等新产品的模具、夹具、检具，并采购工频焊机，同时对变压器、水泵等高能耗设备进行淘汰更换，实现节能降碳；增加焊接烟尘净化等设备、下线车辆底盘补漆烘干设备及治污设施；购买爆破试验台等实验室检测设备，开发ABS、EPS、360影像等程序，进行车身水、电、气及各产线钢结构等部分公用设施建设。项目建成投产后，对公司现有产能无影响。

5、工作制度：本项目不新增劳动定员，年运行250d，每班工作8小时，实行两班制。

6、项目组成

表 12 项目组成情况一览表

工程名称	项目名称	建设内容及规模			备注
		现有项目	拟建项目	建成后全厂	
主体工程	车身焊装车间	1F，建筑面积12096m ² 。建设5条车身焊装生产线。主要设备有悬挂电焊机、卧式点焊机等。	1F，建筑面积12096m ² 。车身焊装车间新建N72车身焊装生产线。	1F，建筑面积12096m ² 。优化车间布局，建设6条车身焊装生产线。	依托现有车间，增加N72车身焊装生产线，优化车间布局，对现

						有生产线设备进行升级改造
	车架车间	1F, 建筑面积 7056m ² 。完成车架的冲压铆接生产。主要设备有汽车纵梁平板数控冲孔生产线、液压铆接机、抛丸机等。	1F, 建筑面积 7056m ² 。建设 1 套滤筒除尘器替代移动式焊烟净化器。	1F, 建筑面积 7056m ² 。完成车架的冲压铆接生产。主要设备有汽车纵梁平板数控冲孔生产线、液压铆接机、抛丸机等, 新建一套滤筒除尘器。		依托现有车间, 对废气治理设施进行升级改造
	车身焊接车间 2	1F, 建筑面积 3564 m ² 。1 条车身焊接生产线。主要设备有: 悬挂电焊机、卧式点焊机、二氧化碳焊接、机器人。	1F, 建筑面积 3564m ² 。拆除原 T 系列生产线部分工位, 工装车间部分设备搬迁至本车间, 新增焊机、焊钳、螺柱焊机、工频焊机、滤筒除尘器等设备。	1F, 建筑面积 3564m ² 。1 条车身焊装生产线。主要设备有焊机、焊钳、螺柱焊机、工频焊机、滤筒除尘器等设备。		依托现有车间对现有生产线设备、废气治理设施进行升级改造
	冲压车间	1F, 建筑面积 9576m ² 。4 条冲压生产线, 完成 3 万车身零部件的冲压生产。主要设备有: 压机、行车、机械手等。	1F, 建筑面积 9576m ² 。新增 N72 冲压线(模、夹、检具)。	1F, 建筑面积 9576m ² 。5 条冲压生产线, 完成 3 万车身零部件的冲压生产。主要设备有: 压机、行车、机械手等。		依托现有车间, 建设 N72 冲压线(模、夹、检具)
	车厢涂装车间	1F, 建筑面积 7920m ² 。主要设备有: 车厢前处理线、车厢电泳烘干线、面漆喷漆线、面漆烘干线、喷粉涂装线、喷粉烘干线。	1F, 建筑面积 7920m ² 。拆除面漆喷漆线及沸石转轮装置, 喷粉生产线替代原有 20%面漆生产线产能。	1F, 建筑面积 7920m ² 。主要设备有: 车厢前处理线、车厢电泳烘干线、喷粉涂装线、喷粉烘干线。		依托现有生产车间
	底盘补漆车间	1F, 建筑面积 2235m ² 。用于总装车间工程车装配。	1F, 建筑面积 2235m ² 。改造总装车间工程车装配车间为底盘补漆车间, 建设底盘补漆室、底盘补漆烘干室等生产设备。	1F, 建筑面积 2235m ² 。建设底盘补漆室、底盘补漆烘干室等生产设备。		依托现有构筑物, 新增生产设备
	总装车间	1F, 总建筑面积 35992m ² 。2 条总装线完成 3 万辆轻卡的装配。主要设备有: 底盘装配线、内饰装配线、动力分装线、车厢装配线、检测线。	1F, 总建筑面积 35992m ² 。新增 N72 总装生产线及性能检测设备。	1F, 总建筑面积 35992m ² 。3 条总装生产线, 完成 3 万辆轻卡的装配。		依托现有车间, 建设 N72 总装生产线
	塑料件涂装车间	1F, 建筑面积 16560m ² 。涂装车间塑料件涂装线 1 条, 主要设备有: 面漆喷漆线、烘干线。	1F, 建筑面积 16560m ² 。拆除塑料件涂装生产线。	1F, 建筑面积 16560m ² 。		拆除塑料件涂装生产线
	工装车	1F, 总建筑面积	1F, 总建筑面积	1F, 总建筑面积		拆除工装

		间	26302m ² ，主要设备有数控车床、普通车床、二氧化碳焊机。	26302m ² ，拆除工装车间全部设备，二氧化碳焊机搬迁至车身焊接车间 2。	26302m ² 。	车间设备
仓储工程		KD 件存放库	1F，建筑面积 3312m ² ，用于散装件的存储。	1F，建筑面积 3312m ² ，用于散装件的存储。	1F，建筑面积 3312m ² ，用于散装件的存储。	依托现有
		生产半成品库	1F，建筑面积 1296m ² ，用于半成品的存储。	1F，建筑面积 1296m ² ，用于半成品的存储。	1F，建筑面积 1296m ² ，用于半成品的存储。	依托现有
		配件库	1F，建筑面积 8352m ² ，用于配件的存储。	1F，建筑面积 8352m ² ，用于配件的存储。	1F，建筑面积 8352m ² ，用于配件的存储。	依托现有
辅助工程		办公楼	2F，建筑面积为 1242m ² 。	2F，建筑面积为 1242m ² 。	2F，建筑面积为 1242m ² 。	依托现有
公用工程		供水系统	由市政供水管网供给	本项目不新增用水。	由市政供水管网供给	依托现有
		供电	由溜川区供电公司供给	依托厂区现有供配电设施，由溜川区供电公司供给	由溜川区供电公司供给	依托现有
		纯水制备	2 套纯水制备设备，采用工艺为二级反渗透。产水能力 28m ³ /h。	/	2 套纯水制备设备，采用工艺为二级反渗透。产水能力 28m ³ /h。	依托现有
		天然气	由绿川天然气公司管道送到公司	由绿川天然气公司管道送到公司。	由绿川天然气公司管道送到公司。	依托现有管道
		消防水池	消防水池共计 1580m ³ ，配有 37kW 消火栓泵两台、110kW 喷淋泵两台。	/	消防水池共计 1580m ³ ，配有 37kW 消火栓泵两台、110kW 喷淋泵两台。	依托现有
环保工程		废水处理	污水处理站，采用工艺为：水解酸化+SBR+接触氧化处理工艺。处理能力 600m ³ /d。	/	污水处理站，采用工艺为：水解酸化+SBR+接触氧化处理工艺。处理能力 600m ³ /d。	依托现有设施
		废气处理	①车身焊接车间 2 产生的废气经集气罩收集后，由滤筒除尘器处理后通过新建 15m 高排气筒 DA029 排放； ②车架焊接产生的废气经集气罩收集后，由滤筒除尘器处理后通过新建 15m 高排气筒 DA026 排放； ③补漆、流平工序产生的废气经干式纸盒式漆雾分离系统+两级活性炭吸附装置处理后通过新建 15m 高排气筒 DA027 排放； ④烘干工序产生的废气，催化燃烧产生的废气经催化燃烧处理后通过新建 15m 高排气筒 DA028 排放； ⑤固化工序产生的废气依托现有“三室 RTO 热力焚烧”处理后，通过 38m 高排气筒（DA002）排放。			固化废气依托现有废气治理设施及排气筒，其余为新建
		噪声处理	采用低噪声设备，采取隔音、减振等措施			新建

	固废处理	依托厂区现有一般固废存放区及危废暂存间。				依托现有
4、主要原辅材料及能源消耗						
本项目为技改项目，不改变公司现有总产能。本次环评主要针对车厢涂装车间、焊装车间以及新建底盘补漆车间原辅料进行分析。						
本次技改拆除车厢涂装车间面漆喷涂生产线、利用喷粉生产线替代现有 20% 产能，拆除塑料件涂装生产线。						
表 13 项目主要原辅材料及能源消耗表						
原料名称	现有项目用量	本项目新增用量	本项目建成后全厂用量	储存方式	备注	
车厢涂装车间						
脱脂剂	14.3t/a	0	14.3t/a	25kg/桶	无变化	
硅烷剂	9.51t/a	0	9.51t/a	200kg/桶	无变化	
焊缝密封胶	0.93t/a	0	0.93t/a	200kg/桶	无变化	
电泳漆	142t/a	0	142t/a	200kg/桶	无变化	
中涂漆	9.12t/a	0	0	200kg/桶	不再使用	
色漆	36.8t/a	0	0	200kg/桶	不再使用	
清漆	24.6t/a	0	0	200kg/桶	不再使用	
稀释剂	50.84t/a	0	0	200kg/桶	不再使用	
原子灰	0.72t/a	0	0.72t/a	4kg/桶	无变化	
粉末涂料	173t/a	43.25	216.25t/a	25kg/袋装	增加	
塑料件涂装						
色漆	10.7	0	0	桶装	不再使用	
清漆	7	0	0	桶装	不再使用	
稀释剂	12.1	0	0	桶装	不再使用	
固化剂	6	0	0	桶装	不再使用	
砂纸	2 万张	0	0	箱装	不再使用	
抹布	0.3	0	0	箱装	不再使用	
车身焊装车间						
膨胀胶	16.77	0	16.77	桶装	无变化	
折边胶	10.45	0	10.45	桶装	无变化	
点焊胶	0.59	0	0.59	桶装	无变化	
CO ₂ 焊丝	17	0	17	堆存	无变化	

钢砂（抛丸用）	2	0	2	桶装	无变化
底盘补漆车间					
聚脲清漆	0	5.2	5.2	桶装	新增
聚脲清漆稀释剂	0	1.04	1.04	桶装	新增
固化剂	0	2.08	2.08	桶装	新增
能源					
水（m ³ /a）	306574.8	0	306574.8	/	无变化
电（kwh/a）	1100 万	80 万	1180 万	/	新增
天然气 （万 m ³ /a）	89.2	0	88	/	减少
备注：现有项目天然气用量为车厢涂装及塑料件用量，其中车厢涂装天然气用量为 77.5 万 m ³ /a，塑料件涂装天然气用量为 11.7 万 m ³ /a，技改完成后，拆除塑料件涂装生产线，建设底盘补漆生产线，底盘补漆生产线天然气用量为 10.5 万 m ³ /a。					

根据企业提供的涂料成分见下表。

表 14 技改项目涂料成分一览表

序号	名称	组成	含量%
1	聚脲清漆	固形物（丙烯酸树脂、聚氨树脂）	56
		正丁醇	13
		二甲酸酯	18
		C9-10 芳烃	8
		助剂	5
2	聚脲清漆稀释剂	甲苯	4
		二甲苯	12
		乙二醇丁醚	9
		异丁醇	5
		乙酸二甲酯	15
		S-150 芳香烃碳氢化合物	25
		S-100 芳香烃（三甲苯）	30
3	固化剂	三甲苯	3.5
		异丙苯	0.5
		正丙苯	1
		乙酸丁酯	11.5
		1, 6-二异氰酰己烷	0.2

		石脑油	4
		氰酸根合己烷聚合物（固体分）	79.3

油性漆用量核算：

项目油性漆用量采用以下公式计算：

$$M=\rho\delta S\eta\times10^{-6}/(NV\cdot\varepsilon)$$

其中：M—油漆用量（t）；

ρ —该涂料密度，单位：g/cm³；

δ —涂层厚度（干膜厚度）（ μm ）；

S—涂装面积（m²）；

η ——该油漆组份所占油漆比例；

NV—该涂料的体积固体份（%）；

为了保证喷漆膜的厚度及均匀性，项目喷漆距离保持在 30cm 左右，喷枪压力 0.3MPa，参照《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）附录 E 中溶剂性涂料静电喷涂车身等大件喷涂物料中固体分附着率取 60%。

表 15 技改项目车辆喷涂面积一览表

工序	密度 (g/cm ³)	喷涂面积 (m ² /a)	涂料附着率 (%)	固体分	漆膜厚度 μm	涂料耗量 (t/a)
清漆涂装	1.13	61848	60	56%	40	8.32

本项目聚脲清漆、聚脲清漆稀释剂和固化剂按 5：1：2 比例进行混合，则本项目聚脲清漆用量为 5.2t/a，聚脲清漆稀释剂用量为 1.04t/a，固化剂用量为 2.08t/a。

参照《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ 1097—2020）附录 E 中溶剂型涂料静电喷涂车身等大件喷涂物料中固体分附着率取 60%，其余 40%的固形物发生飞溅形成漆雾，形成的漆雾中约 40%落在喷台表面形成漆渣，漆雾中约 60%以漆雾颗粒物形式形成喷漆废气，清漆、固化剂中的挥发分、稀释剂、全部挥发成有机气体，其中，喷涂过程物料中挥发性有机物挥发量占比 60%，流平过程挥发量占比 15%，烘干过程挥发量占比 25%。

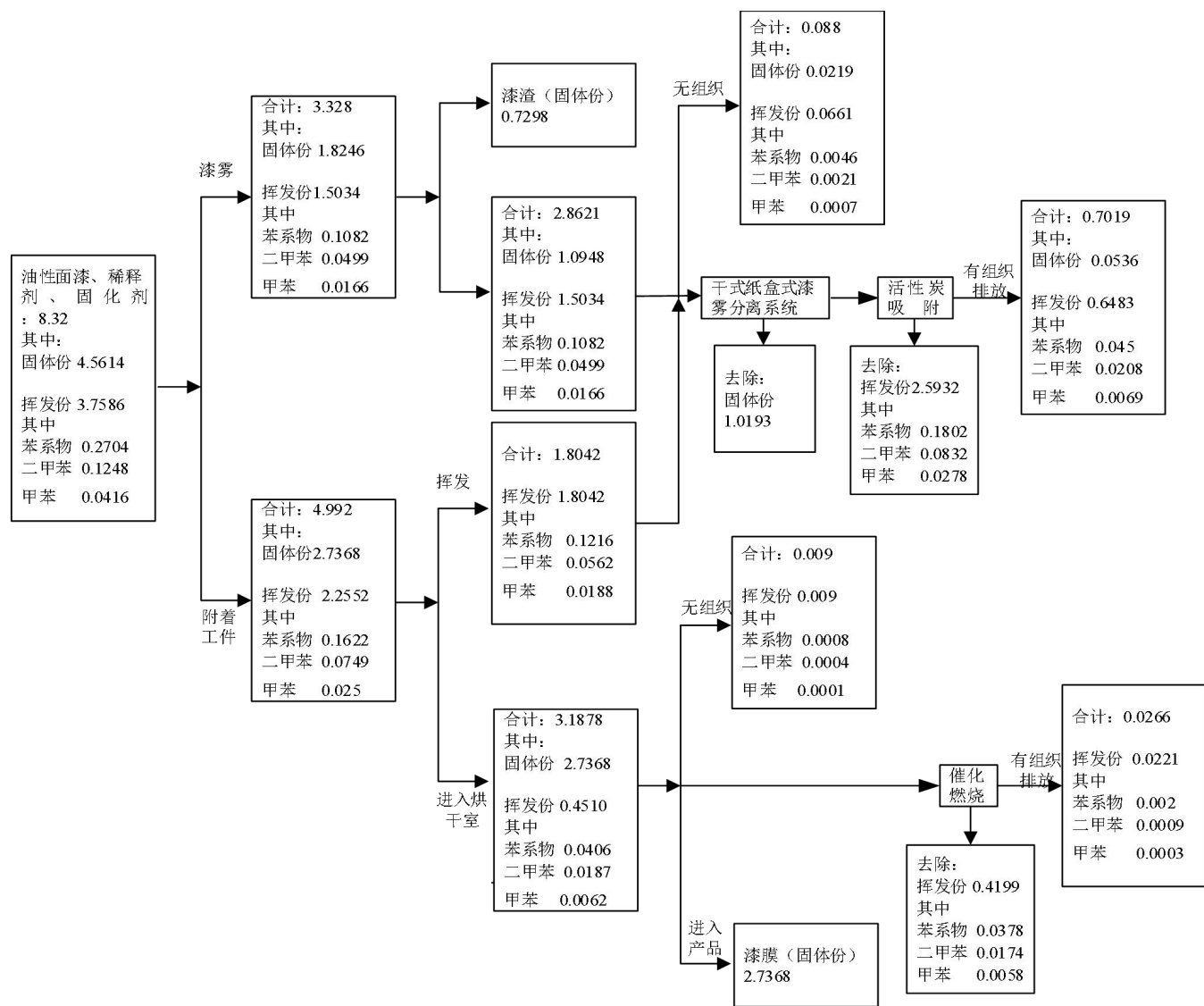


图 1 项目油性漆物料平衡图（单位：t/a）

建设内容	5、主要生产设备					
	工装车间、塑料件涂装车间所有设备已全部拆除，本次环评不再详细列明。 本次环评主要针对冲压车间、总装车间、底盘补漆车间、焊装车间、检测车间、车架车间主要设备、设施进行分析。					
	表 16 本项目技改前后主要生产设备、设施一览表					单位（台/套）
	序号	设备名称	型号	现有项目数量	本项目数量	本项目建成后全厂数量
	冲压车间					
	1	激光切割机	1000w	1	0	1
	2	压机	RZU1300HC	1	0	1
	3	压机	RZU800HL	1	0	1
	4	压机	JG39-630	1	0	1
	5	压机	RZU630HU	1	0	1
	6	压机	JB39-630A/1	1	0	1
	7	压机	LS4-1600M	1	0	1
	8	压机	J39-800B	1	0	1
	9	压机	J39-630M-1	1	0	1
	10	压机	J39-630M-2	1	0	1
	11	压机	J39-630	1	0	1
	12	压机	JA36-630E	1	0	1
	13	压机	JH36-500E	1	0	1
	14	压机	J36-400	1	0	1
	15	压机	J36-250	1	0	1
	16	压机	J31-315	1	0	1
	17	压机	JB23-80	4	0	4
	18	压机	JB23-16	2	0	2
	19	压机	JB23-25	1	0	1
	20	压机	J23-40	1	0	1
	21	压机	J23-40	2	0	2
	22	压机	JB21-160B	2	0	2
	23	行车	LDA3T-8.25-6	1	0	1
	24	行车	LD3T*7.5M H=6M A4	1	0	1

25	行车	QD32/10T*22.5 H=14/15 A6	1	0	1	无变化
26	行车	QD20/5T*22.5 H=13/14 A6	1	0	1	无变化
27	行车	10T 跨度 22.5 米	1	0	1	无变化
28	行车	20/5*22.5*13	1	0	1	无变化
29	行车	QD16/3.2T-22.5M H=13M	1	0	1	无变化
30	板料清洗机	冲压自动线	1	0	1	无变化
31	板料涂油机	/	1	0	1	无变化
32	拆垛机械手	/	1	0	1	无变化
33	上料机械手	/	1	0	1	无变化
34	传输机械手	/	3	0	3	无变化
35	下料机械手	/	1	0	1	无变化
36	废料输送线	/	1	0	1	无变化
37	三维切割机	/	1	0	1	无变化
38	坐标测量机	/	1	0	1	无变化
39	模具清洗机	/	1	0	1	无变化
40	模具清洗槽	4*4* 1.3	1	0	1	无变化
41	二氧化碳焊接	NBC25 0	4	0	4	无变化
42	移动式烟尘净化器	CY CC-2400	2	0	2	无变化
43	叉车	5 吨	2	0	2	无变化
44	叉车	3 吨	12	0	12	无变化
45	N72 冲压线 (模、夹、检具)	/	0	0	1	新增
总装车间						
46	涂装-总装积放链	/	1	0	1	无变化
47	一线车身内饰线	/	1	0	1	无变化
48	LG02 车型专用支撑	/	1	0	1	无变化
49	一线底盘装配线	/	1	0	1	无变化
50	一线内饰线运线	/	1	0	1	无变化
51	一线动力分装线	/	1	0	1	无变化

52	一线发动机总成转运线	/	1	0	1	无变化
53	主装一线	/	1	0	1	无变化
54	一线防冻液真空加注机	/	1	0	1	无变化
55	一线尿素真空加注机	/	1	0	1	无变化
56	一线刹车液真空加注机	/	2	0	2	无变化
57	一线柴油加注机	/	1	0	1	无变化
58	一线汽油加注机	/	1	0	1	无变化
59	一线变速箱后桥双曲线润滑油加注机	/	2	0	2	无变化
60	一线发动机机油加注机	/	2	0	2	无变化
61	二线车身内饰线	/	1	0	1	无变化
62	二线底盘装配线	/	1	0	1	无变化
63	二线内饰线运线	/	1	0	1	无变化
64	二线动力分装线	/	1	0	1	无变化
65	二线发动机总成转运线	/	1	0	1	无变化
66	主装二线	/	1	0	1	无变化
67	二线防锈液真空加注机	/	1	0	1	无变化
68	二线尿素真空加注机	/	1	0	1	无变化
69	二线刹车液真空加注机	/	2	0	2	无变化
70	二线冷媒真空加注机	/	1	0	1	无变化
71	二线柴油加注机	/	1	0	1	无变化
72	二线动转油真空加注机	/	1	0	1	无变化
73	二线变速箱后桥双曲线润滑油加注机	/	2	0	2	无变化

74	二线发动机 机油加注机	/	2	0	2	无变化
75	车架预装线	/	1	0	1	无变化
76	尾气排烟房	/	1	0	1	无变化
77	汽油储罐	25m³	1	0	1	无变化
78	柴油储罐	25m³	1	0	1	无变化
79	电检设备	/	1	0	1	无变化
80	加热箱	/	1	0	1	无变化
81	TPMS 设备	/	1	0	1	无变化
82	整车检测线	/	1	0	1	无变化
83	淋雨棚	/	2	0	2	无变化
84	工装器具	/	1	0	1	无变化
85	物流器具	/	1	0	1	无变化
86	N72 小卡总 装装配设备	/	0	23	23	新增
87	性能检测设 备	/	0	40	40	新增
车身焊装车间						
88	二氧化碳焊 机	NBC200	71	0	71	无变化
89	二氧化碳焊 机	NBC250	33	4	33	更换
90	螺柱焊机	EIOTP802	11	0	11	无变化
91	悬挂式点焊 机	PT160	92	0	92	无变化
92	悬挂式点焊 机	/	80	0	80	无变化
93	悬挂式点焊 机	/	328	50	328	更换
94	卧式点焊机	DN35	10	0	10	无变化
95	卧式点焊机	DN75	9	0	9	无变化
96	卧式点焊机	DN100	7	0	7	无变化
97	卧式点焊机	DN200	3	0	3	无变化
98	焊接机器人	/	4	0	4	改造
99	滚边机器人	/	3	0	3	无变化
100	涂胶泵	/	6	0	6	无变化
101	电动葫芦	/	18	0	18	无变化

102	焊接烟尘净化装置	DQ-LC42	1	0	1	无变化
103	焊接烟尘净化装置	DQ-LC24	1	0	1	无变化
104	滤筒式除尘器	DQ-C48	2	0	2	无变化
105	叉车	3 吨	3	0	3	无变化
106	摇臂钻机	/	1	0	1	无变化
107	铆机液压站	50T	1	0	1	无变化
108		40T	4	0	4	无变化
109	工频焊机	/	3	0	3	无变化
110	N72 焊装线	/	0	1	1	新增
111	焊涂输送线	/	0	1	1	新增
112	二氧化碳焊机	NBC-350	0	0	8	工装车间 搬迁至本 车间
113	滤筒除尘器	/	3	1	4	新增
车架车间						
114	摇臂钻床	Z3125	8	0	8	无变化
115	横梁平板数控冲床	DSC- Q25HC 160	2	0	2	无变化
116	汽车纵梁平板数控冲孔生产线	SPKA120-10	1	0	1	无变化
117	汽车纵梁平板数控冲孔生产线	SPKA120-08	1	0	1	无变化
118	油压机	Y32- -300	1	0	1	无变化
119	油压机	X300	1	0	1	无变化
120	油压机	Y-600	1	0	1	无变化
121	油压机	Y32A	1	0	1	无变化
122	汽车纵梁压制液压机	HJ087-2000	1	0	1	无变化
123	汽车纵梁成型液压机	HJ087-5000	1	0	1	无变化
124	开式固定台压力机	JB21-100	1	0	1	无变化
125	开式固定台压力机	JB21-1 60B	1	0	1	无变化
126	冲床	JB23- -80	1	0	1	无变化

127	开式固定台压力机	JB21-160B	1	0	1	无变化
128	闭式单点压力机	JB31-315B	1	0	1	无变化
129	液压剪板机	/	1	0	1	无变化
130	液压剪板机	/	1	1	1	更换
131	剪板机	Q11-8* 2500	3	0	3	无变化
132	液压铆接机	T92Y-31.5	23	4	23	更换
133	单梁起重机	LDA5T-165-7	1	0	1	无变化
134	电动单梁悬挂起重机	LX 型 2t*8-h=9	1	0	1	无变化
135	电动单梁桥式起重机	LDA12T-165-7	1	0	1	无变化
136	电动单梁桥式起重机	LDA12T-16.5	1	0	1	无变化
137	单梁桥式起重机	LD16t*16.5	1	0	1	无变化
138	电动单梁悬挂起重机	LX 型 2t*8-h=9	1	0	1	无变化
139	电动单梁悬挂起重机	LX 型 2t*8-h=9	1	0	1	无变化
140	电动单梁悬挂起重机	LX 型 2t*8-h=9	1	0	1	无变化
141	电动单梁悬挂起重机	LX 型 2t*8-h=9	1	0	1	无变化
142	电动葫芦	0.95T/6M	9	0	9	无变化
143	数控等离子火焰切割机	GSII-4000DH	1	0	1	无变化
144	逆变式二氧化碳气体保护焊	NBC-350	8	0	8	无变化
145	小件焊接机器人工作站	TM 1400FG3T	1	0	1	无变化
146	叉车	3 吨	7	0	7	无变化
147	数控等离子除尘装置	DQ-LC12	1	0	1	无变化
148	焊接烟尘净化装置	DQ-LC42	1	0	1	无变化
149	移动式烟尘净化器	CYCC-1500Z	2	0	2	无变化
150	抛丸设备	/	1	0	1	无变化
151	滤筒除尘器	/	2	1	3	新增
底盘补漆车间						

152	底盘补漆室	/	0	1	1	新增
153	底盘补漆烘干室	/	0	1	1	新增
154	涂装输送线	/	0	1	1	新增
155	燃烧机	/	0	1	1	新增
156	催化燃烧设备	/	0	1	1	新增
157	活性炭吸附装置	/	0	1	1	新增
车厢涂装车间						
158	热水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
159	预脱脂槽	84m ³	1	0	1	无变化
160	脱脂槽	84m ³	1	0	1	无变化
161	1#水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
162	纯水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
163	硅烷化槽	90m ³	1	0	1	无变化
164	2#水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
165	3#水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
166	纯水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
167	电泳槽	90m ³	1	0	1	无变化
168	纯水洗槽	84m ³	1	0	1	无变化
169	喷漆室	24m×5.5m×4.5m	1	0	0	拆除
170	电泳烘干室	40m×40m×3.5m	1	0	1	无变化
171	面漆烘干室	38m×40m×3.5m	1	0	1	喷漆生产线已拆除，烘干室用于喷粉固化
172	喷粉室	16m×9.5m×4.5m	1	0	1	无变化
173	打磨室	16m×4.85m×4.6m	1	0	1	无变化
6、产品方案						
表 17 项目产品方案一览表						
序号	产品名称	现有产能 (辆/a)	新增产能 (辆/a)	本项目建成后全厂产能 (辆/a)		
1	轻型载货汽车	30000	0	30000		

7、公用工程

（1）给排水

本项目无新增生产用水量，因此无新增生产废水产生。本项目不新增劳动定员，因此无新增生活用水。

（2）供电

项目厂区用电由淄川经济开发区供电公司提供，依托厂区现有供配电设施，本项目新增用电量为 80 万 kWh/a，厂区现有变压器供电能力可以满足项目需求。

（3）供气

本项目底盘补漆车间烘干工序新增用气量 10.5 万 m³/a，拆除塑料件涂装生产线天然气用量 11.7 万 m³/a，技改完成后天然气用量减少。由绿川天然气公司管道送到公司。

8、总平面布置及其合理性分析

本项目主要利用现有总装车间工程车装配车间新建底盘补漆生产线，同时对部分现有设备进行更换，不新建生产车间，不涉及土建，不改变厂区整体平面布置。底盘补漆车间位于厂区东侧；厂区设置 3 个出入口，分别位于厂区的南侧和西侧，实现人物分流；办公楼位于厂区南侧；污水处理站、危废暂存间位于厂区的东南侧。

项目厂区平面布置从方便生产、安全管理方面进行综合考虑，总平面布置时认真贯彻执行国家现行的防火、防爆、安全、卫生、环境保护等规范要求，在总图布置过程结合厂址地形场地具体条件，综合考虑了生产工艺流程顺畅，各生产环节连接紧凑，物料输送距离短，便于节能降耗，提高生产效率。项目总平面布置做到了功能区明确、工艺管线短捷、物流顺畅、布局紧凑合理、节约用地，从工艺、节约用地方面来看，厂区总平面布置基本合理。

9、环保投资

本项目总投资 10000 万元，其中环保投资 210 万元，占工程总投资的 2.1%。

表 18 环保投资估算一览表

分类	设备设施	投资（万元）
废气	滤筒除尘器；干式纸盒式漆雾分离系统+两级活性炭吸附装置；催化燃烧装置	200

噪声	减震、隔声等	10
固废	一般固废暂存处、危废间（依托现有）	/
合计		210

一、施工期工艺流程及产污环节

本项目依托现有厂房，施工期仅包括设备安装等内容，施工期很短，对周围环境影响很小，因此，本环评不再分析施工期环境影响。

二、营运期工艺流程及产污环节

1、车身焊装生产工艺

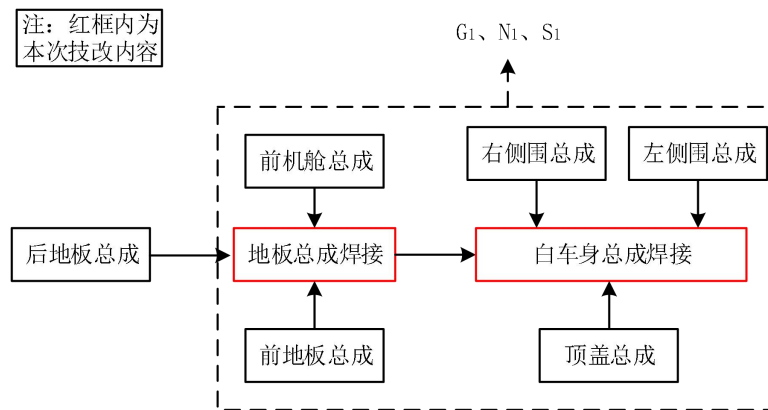


图2 车身焊装生产工艺流程及产污节点图

项目对焊装车间进行升级改造，增加 N72 焊装线，同时优化车间布局，车身焊装车间 2 拆除原 T 系列生产线部分工位，技改完成后，车身焊装车间 2 约占车身焊装工序产能的 10%，将工装车间焊装设备搬迁至车身焊装车间 2，并在车身焊装车间 2 设置滤筒除尘器处理焊接废气，废气由无组织排放变更为有组织排放。项目建成后，对公司产能无影响。焊装车间生产工艺如下：

焊接工序：利用焊接设备对后地板总成、前机舱总成、前地板总成、右侧围总成等配件进行焊接。本次技改项目主要新增 N72 焊装线。

产污分析：本项目不新增原辅材材料用量，无新增污染物产生。

2、车架焊接生产工艺

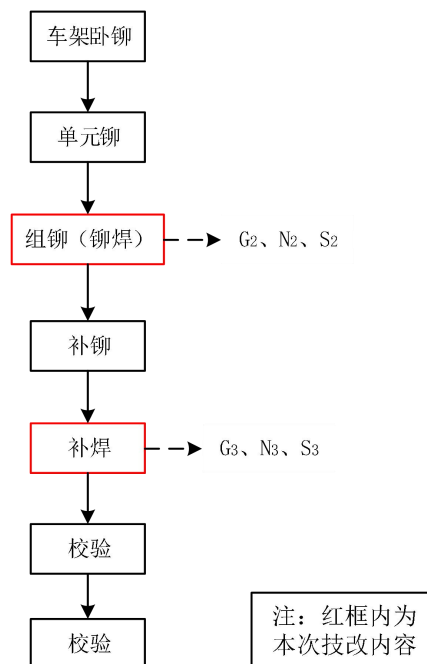


图3 车架焊接生产工艺流程及产污节点图

项目对车架车间焊接工序产生的废气进行升级改造，建设1套滤筒除尘器替代移动式焊烟净化器，项目建成后，对公司产能无影响。本次环评工艺描述仅针对技改部分进行分析，其余工序未发生变化，不再进行赘述，生产工艺具体如下：

（1）铆焊：利用现有的铆焊设备对各车架配件进行铆焊。

产污分析：焊接工序产生的焊接烟尘 G2、焊渣 S2 以及设备运行噪声 N2。

（2）补焊：利用现有的铆焊设备对各车架配件进行补焊。

产污分析：焊接工序产生的焊接烟尘 G3、焊渣 S3 以及设备运行噪声 N3。

对车间现有铆焊、补焊工序废气治理设施进行升级改造，建设1套滤筒除尘器替代现有焊烟净化器，减少废气排放量。

3、冲压生产工艺

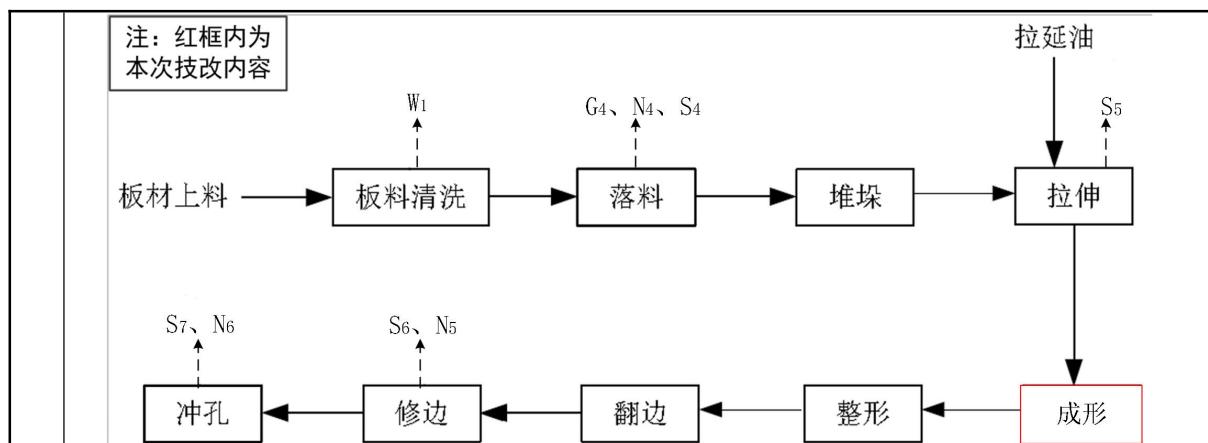


图 4 冲压生产工艺流程及产污节点图

项目冲压车间新增 N72 冲压线，项目建成投产后，对公司现有工艺、产能均无影响。本次环评工艺描述仅针对技改部分进行分析，其余工序未发生变化，不再进行赘述，生产工艺具体如下：

成型：对板材进行拉伸成形处理，并对其进行整形。本次环评新增 N72 冲压线。

产污分析：本项目在成型工序增加 N72 冲压设备，不新增原辅材料用量，无新增固废产生。

3、总装生产工艺

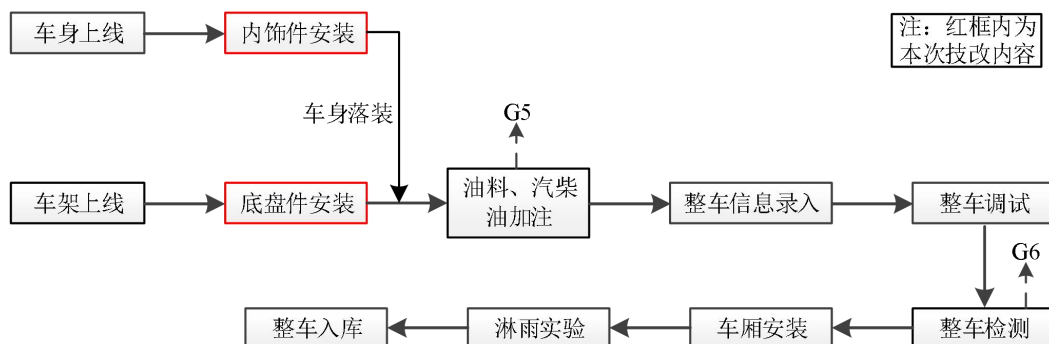


图 5 总装生产工艺流程及产污节点图

项目总装车间新增 N72 小卡总装装配设备，项目建成投产后，对公司现有工艺、产能均无影响。本次环评工艺描述仅针对技改部分进行分析，其余工序未发生变化，不再进行赘述，生产工艺具体如下：

（1）车身上线、内饰件安装：将车身放入组装线，将各内饰组装进车身内，完成车身的组装。本项目新增 N72 组装。

(2) 车架上线、底盘件安装：将车架放入组装线，将底盘件安装在车架上，完成车架的组装。本项目新增 N72 组装。

4、本次环评新建底盘补漆生产工艺，在补漆室对底盘进行点补，工艺流程如下图所示：

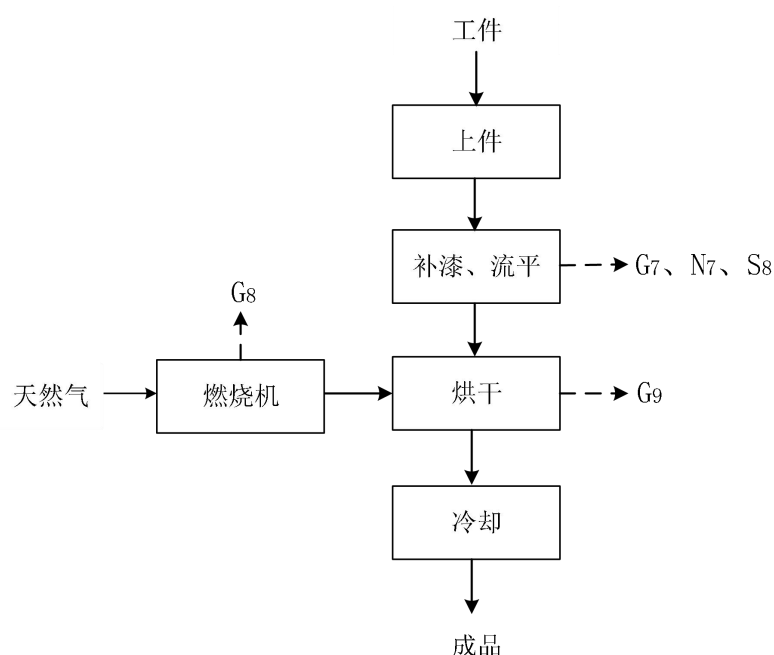


图 6 底盘补漆生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简介：

本项目新增 1 间密闭补漆室，新增 1 套烘干室，项目建成投产后，对公司现有产能无影响。底盘补漆生产工艺具体如下：

(1) 补漆、流平：清漆涂料在隔膜泵作用下，喷射吸附于工件表面，项目静电喷涂上漆率在 60% 左右。喷漆室采用干式纸盒式漆雾分离系统进行初级过滤处理，处理后的废气经两级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

产污分析：补漆工序产生废气 G7（颗粒物、VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯）、漆渣 S8、设备运行噪声 N7。

(2) 烘干：工件补漆后，驾驶室驶入烘干室进行烘干，烘干工序使用天然气燃烧后的气体直接加热，固化温度约为 60-90℃，固化时间为 12 分钟。固化过程中温度升高到工艺温度后工件上清漆开始交联、固化，固化后的工件，经自然冷

却后下件，即得到成品工件。天然气经低氮燃烧后产生的气体同烘干废气一起经催化燃烧设备处理后通过 15m 高排气筒排放。

产污分析：天然气燃烧产生的废气 G8（颗粒物、SO₂、NO_x），烘干工序产生的废气 G9（VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯）。

5、车厢涂装生产工艺

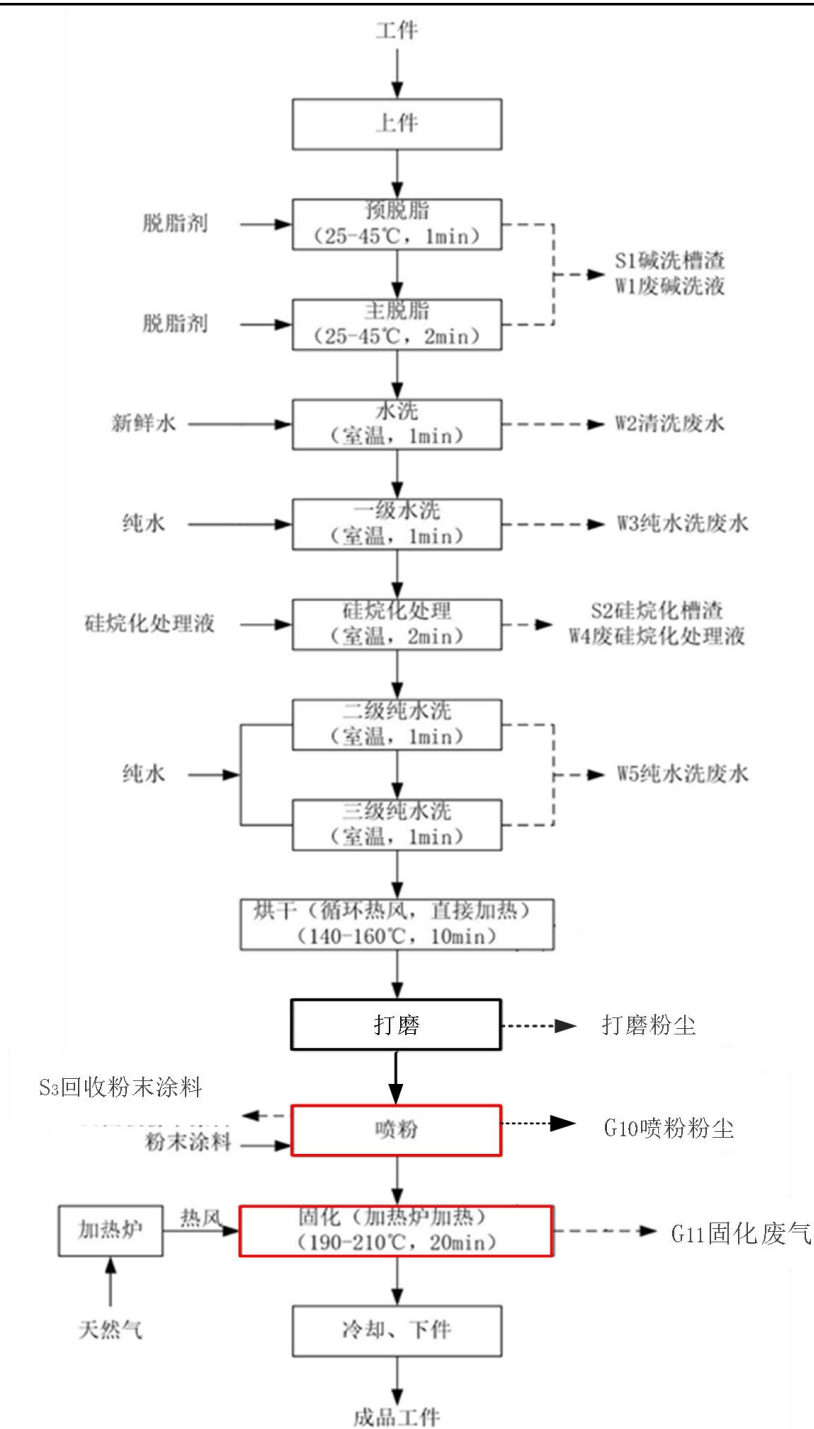


图7 车厢涂装生产工艺流程及产污节点图

本项目依托车厢涂装车间密闭喷粉室及烘干室进行生产，替代车厢涂装车间现有喷漆工序全部产能（约占全部产能20%），喷漆生产线及配套设施已拆除。项目建成投产后，对公司现有产能无影响，减少颗粒物、VOCs排放。本次环评工艺描述仅针对技改部分进行分析，其余工序未发生变化，不再进行赘述，生产

工艺具体如下：

（1）静电喷涂：粉末涂料在高压静电作用下，喷射吸附于工件表面，项目静电喷涂上粉率在 95%左右，没有被工件吸附的过量粉末，通过粉末回收装置进行回收，回收的粉末涂料循环使用。

产污分析：喷粉粉尘 G10、回收的粉末涂料 S9、设备运行噪声。

（2）固化：工件喷粉后，通过悬挂输送系统送入烘干室进行固化，本项目依托现有烘干室进行生产。悬挂输送系统在烘道内大体呈 U 形布置，依托 U 形底部位置现有一台燃气低氮燃烧加热器，燃烧废气通过循环热风对工件进行直接加热，固化温度约为 190~210℃，固化时间为 20 分钟。固化过程中温度升高到熔点后工件上的表层粉末开始融化，粉末环氧树脂中的环氧基、聚酯树脂中的羧基与固化剂中的胺基发生缩聚、加成反应交联成大分子网状体，并逐渐与内部粉末形成漩涡直至全部融合形成一层致密的保护层牢牢附着在工件表面。固化后的工件，经自然冷却后下件，即得到成品工件。

本项目依托现有一台燃气低氮燃烧加热器进行固化处理，由于项目不新增产能，因此不新增燃气用量，故不新增燃气废气。

产污分析：固化废气 G11、设备运行噪声。

（二）主要污染工序

1、废气

表 19 技改项目废气产污环节一览表

类别	产污环节		污染物	治理措施	
废气	车身焊装	焊接 G1	颗粒物	滤筒式除尘器	新建 15m 高排气筒（DA029）有组织排放
	车架焊接	铆焊 G2、补焊 G3	颗粒物	滤筒式除尘器	新建 15m 高排气筒（DA026）有组织排放
	底盘补漆	补漆、流平 G7	颗粒物、VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯	干式纸盒式漆雾分离系统+两级活性炭吸附装置	新建 15m 高排气筒（DA027）有组织排放
		天然气燃烧废气 G8	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧器	新建 15m 高

			烘干废气 G9	VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯	催化燃烧	排气筒（DA028）有组织排放
	车厢涂装车间		涂装 G10	颗粒物	旋风+滤筒过滤器	废气在密闭喷粉房内循环。
			烘干 G11	VOCs	三室 RTO 热力焚烧	依托现有 38m 高排气筒（DA002）有组织排放
	备注：本次环评仅分析技改项目。					
	2、废水 本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；本项目不新增生产用水，无新增生产废水产生。 3、噪声 项目营运期噪声主要是机械设备及风机等设备运行产生的噪声，噪声强度约 75~90dB(A)。 4、固废 本项目新增的固体废物主要为滤筒除尘器收集的粉尘、补漆工序产生的漆渣、废气治理设施产生的废活性炭以及设备维护过程中产生的废机油、废机油桶、废包装桶。					

与项目有关的原有环境污染问题	一、现有项目环保手续及验收情况 1、山东唐骏欧铃汽车制造有限公司现有项目三同时情况见下表。 表 20 建设单位现有工程三同时一览表			
	项目名称	环评批复	验收	运行情况
	淄博汽车制造厂有限公司轻型车搬迁项目	2006年9月25日取得了淄博市环保局的审批意见（淄环审[2006]18号）	2008年11月10日取得了淄博市环保局的环保验收批复（淄环验[2008]67号）	正常运行,产能为3万辆/a轻型车生产线
	轻型汽车搬迁项目冲压线自动化升级技术改造项目	2016年11月30日取得了淄博市环保局淄川分局的审批意见（川环报告表[2016]92号）	2017年12月20日通过了自主验收	正常运行
	轻型汽车搬迁项目焊装线自动化升级技术改造项目	2016年11月30日取得了淄博市环保局淄川分局的审批意见（川环报告表[2016]93号）	2017年12月20日通过了自主验收	正常运行
	山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装线自动化与环保升级技术改造项目	2018年6月22日取得了淄博市环保局淄川分局的审批意见（川环审[2018]7号）	2019年9月16日通过了自主验收	正常运行
	塑料件喷漆检验修补、车架电泳漆面检验工序VOCs大气污染治理提升技术改造项目	2021年9月22日取得了环境影响登记表备案回执（备案号：202137030200000153）		正常运行
	污水站废气处理系统VOCs大气污染治理提升技术改造项目	2021年9月22日取得了环境影响登记表备案回执（备案号：202137030200000152）		正常运行
	总装技改项目	2022年5月19日取得了淄博市生态环境局淄川分局的审批意见（川环报告表〔2022〕37号）	2023年12月20日通过了自主验收	正常运行
	冲压厂A线设备自动化改造、维修保养等技改项目	2022年5月19日取得了淄博市生态环境局淄川分局的审批意见（川环报告表〔2022〕34号）	2023年12月20日通过了自主验收	正常运行
	焊装生产线技改项目	2022年5月19日取得了淄博市生态环境局淄川分局的审批意见（川环报告表〔2022〕35号）	2023年12月12日通过了自主验收	正常运行
	涂装环保技改项目	2022年5月19日取得了淄博市生态环境局淄川分局的审批意见（川环报告表〔2022〕36号）	2023年12月20日通过了自主验收	正常运行

总装线绿色燃料加注系统技改项目	2023年11月24日取得了淄博市生态环境局淄川分局审批意见（川环报告表（2023）084号）	2023年12月22日通过了自主验收	正常运行
车身打磨、车身电泳、货箱电泳工序打磨粉尘VOCs大气污染治理提升技术改造项目	2023年11月2日取得了环境影响登记表备案回执（备案号：202337030200000142）		正常运行
危废库VOCs大气污染治理提升技术改造项目	2024年7月29日取得了环境影响登记表备案回执（备案号：202437030200000201）		正常运行
成品车检验修补工序VOCs大气污染治理提升技术改造项目	2024年9月19日取得了环境影响登记表备案回执（备案号：202437030200000287）		正常运行

2、现有项目排污许可证申领及执行情况

山东唐骏欧铃汽车制造有限公司已于2019年6月28日取得了排污许可证，并于2024年11月5日重新申领了排污许可证（证书编号：91370302164162241K001W）。建设单位根据排污许可证执行（守法）报告的相关要求，定期进行监测，按时对污染物排放情况进行月报、季报、年报。

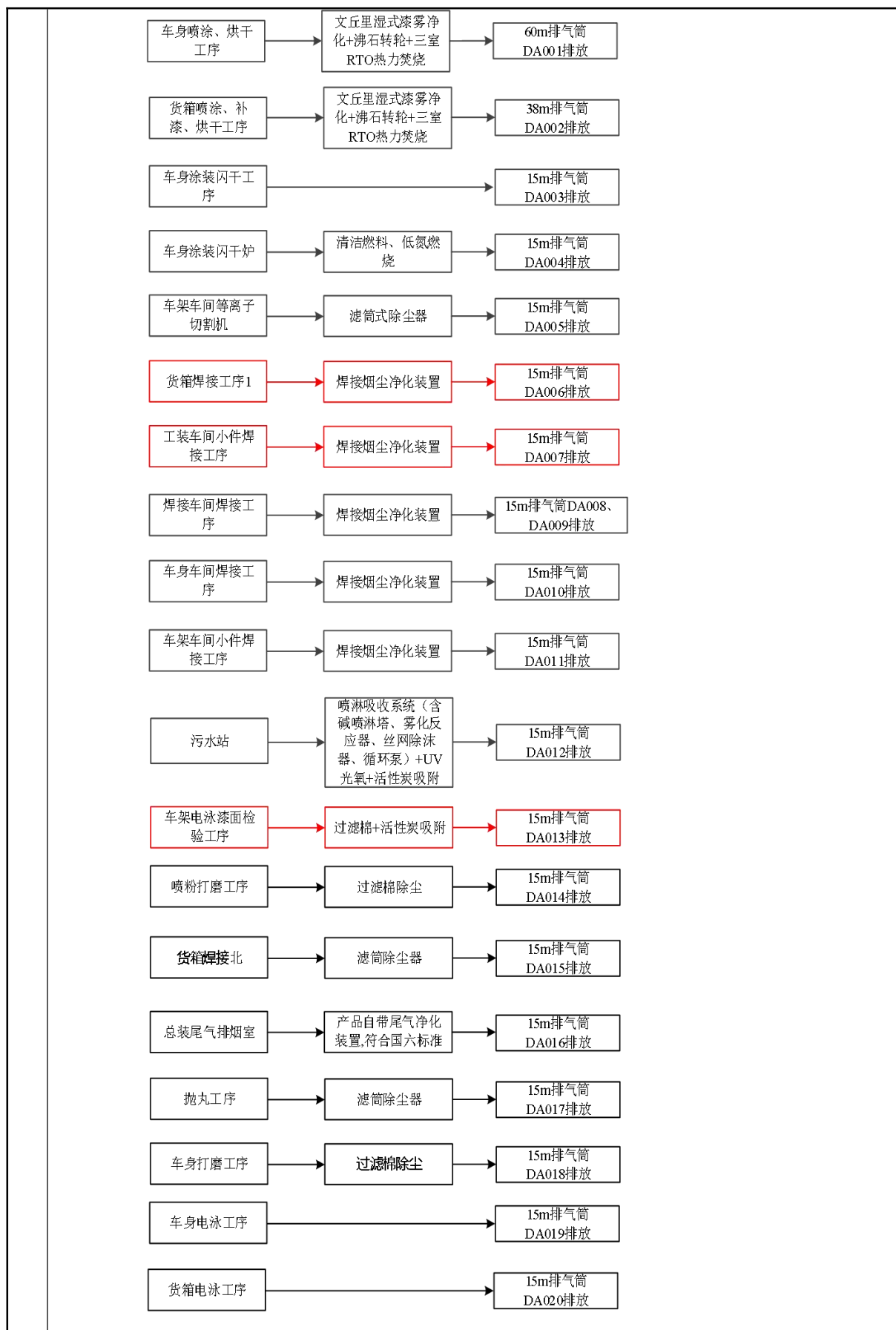
二、现有项目“三废”排放及达标情况

1、废气

现有项目运行过程产生的废气主要为喷漆、烘干过程中产生的废气（颗粒物、VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯、NO_x、SO₂），闪干室产生的废气（VOCs），车身闪干室燃烧废气（颗粒物、NO_x、SO₂），车架电泳漆面检验工序产生的废气（VOCs），等离子切割机、电焊、机加工等工序产生的废气（烟尘），以及废水处理站产生的废气（VOCs、NH₃、H₂S、臭气浓度）。

企业现有有组织排气筒共计25根，其中主要排放口3根，分别为排气筒DA001、DA002、DA003，剩余23根排气筒均为一般排放口，排气筒DA001、DA002安装VOCs在线监测。

现有项目废气净化、排放过程如下图所示。



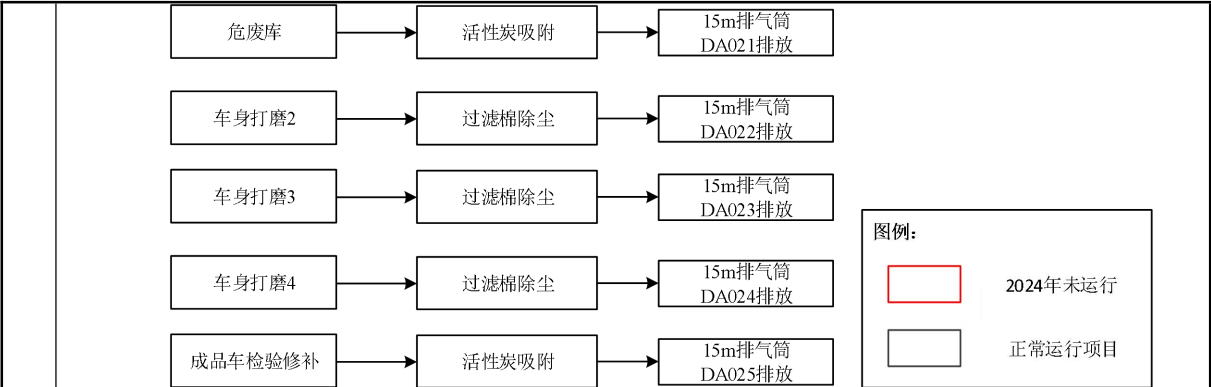


图7 现有项目有组织废气净化、排放流程图

本次环评根据山东唐骏欧铃汽车制造有限公司在线监测数据及例行检测报告（检测单位：山东博谱检测科技有限公司，报告编号：2410071J号、报告编号：2401014N号、报告编号：2407035L号、报告编号：Q2410025号、报告编号：W2412005号、报告编号：W2406001号、报告编号：2412041Y号、报告编号：W2304002号）中的监测数据分析现有项目大气污染物排放情况。

（1）有组织废气

表 21 车身涂装废气（DA001）近 1 年在线监测结果一览表

时间	监测因子：非甲烷总烃		
	实测浓度(mg/m³)	排放量(t)	废气排放量（m³）
2024-01	4.18	0.019	1103281
2024-02	5.98	0.00396	533166
2024-03	6.14	0.124	17466201
2024-04	4.8	0.469	85335880
2024-05	4.88	0.0546	10393194
2024-06	6.53	0.026	4096501
2024-07	5.53	0.118	16463671
2024-08	6.82	0.16	26959837
2024-09	8.7	0.402	50126921
2024-10	7.3	0.294	40618032
2024-11	6.31	0.27	44707339
2024-12	6.08	0.148	25200978
平均值	6.05	/	1727299
最大值	12.8	0.0405	8800724
最小值	0.49	0	161
累计值	--	2.09	323005001

表 22 货箱涂装废气（DA002）近 1 年在线监测结果一览表

时间	监测因子：非甲烷总烃		
	实测浓度(mg/m³)	排放量(t)	废气排放量（m³）
2024-01	2.6	0.00975	4329555
2024-02	4.77	0.0113	1612316
2024-03	3	0.0201	5225042
2024-04	2.06	0.013	4579837
2024-05	3.41	0.0229	3981663
2024-06	6.71	0.00412	1056169
2024-07	3.18	0.0126	3600668
2024-08	3.5	0.0111	3189482
2024-09	3.39	0.00894	2344373
2024-10	3.21	0.00703	1568084
2024-11	5.1	0.0107	2761257
2024-12	4.41	0.00285	625525
平均值	3.59	/	405511
最大值	15.1	0.00829	991618
最小值	0.245	0	22.9
累计值	--	0.134	34873971

根据在线监测数据得知，车身喷涂工序排气筒（DA001）、货厢涂装工序排气筒（DA002）排放的非甲烷总烃均满足《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》（DB37/ 2801.1—2016）表1中VOCs排放限值。

表 23 废气排气筒例行监测结果一览表

检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				2410071JY001	2410071JY002	2410071JY003
DA001 车 身涂 装排 口	2024.10. 24	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	210750	216771	222159
			实测浓度 (mg/m³)	2.0	2.3	2.0
			排放速率 (kg/h)	0.42	0.50	0.44
		标干流量(m³/h)		210750		
		二氧化硫	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		

			氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			标干流量(m ³ /h)		216771		
			苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	0.024	0.037	0.022
				平均浓度 (mg/m ³)	0.028		
				排放速率 (kg/h)	5.2×10 ⁻³	8.0×10 ⁻³	4.8×10 ⁻³
				平均排放 速率 (kg/h)	6.0×10 ⁻³		
			乙苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		二甲苯	间/ 对二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		

					排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
					平均浓度 (mg/m³)	ND		
					排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			三甲苯	1, 3, 5-三 甲基 苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
					平均浓度 (mg/m³)	ND		
					排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND		
				1, 2, 4-三 甲基 苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
					平均浓度 (mg/m³)	ND		
					排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND		
				1, 2, 3-三 甲基 苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
					平均浓度 (mg/m³)	ND		
					排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果			
					2410071JY004	2410071JY005	2410071JY006	
	DA002 货箱涂装排口	2024.11.01	低浓度颗粒物	标干流量 (m³/h)	41364	29369	29353	
				实测浓度 (mg/m³)	1.6	2.2	2.2	
				排放速率 (kg/h)	0.066	0.065	0.065	

			标干流量(m³/h)		41364		
二氧化硫			实测浓度 (mg/m³)	ND	5	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	3			
			排放速率 (kg/h)	ND	0.2	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	0.1			
氮氧化物			实测浓度 (mg/m³)	11	12	14	
			平均浓度 (mg/m³)	12			
			排放速率 (kg/h)	0.46	0.50	0.58	
			平均排放 速率 (kg/h)	0.51			
			标干流量(m³/h)		29369		
苯			实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
甲苯			实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
乙苯			实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
二	间/		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	

				甲苯	对二甲苯	平均浓度 (mg/m ³)	ND		
					对二甲苯	排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
					对二甲苯	平均排放 速率 (kg/h)	ND		
					邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
						平均浓度 (mg/m ³)	ND		
						排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
						平均排放 速率 (kg/h)	ND		
				苯乙烯		实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
						平均浓度 (mg/m ³)	ND		
						排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
						平均排放 速率 (kg/h)	ND		
				三甲苯	1, 3, 5-三甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
						平均浓度 (mg/m ³)	ND		
						排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
						平均排放 速率 (kg/h)	ND		
					1, 2, 4-三甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
						平均浓度 (mg/m ³)	ND		
						排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
						平均排放 速率 (kg/h)	ND		
					1, 2, 3-三甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
						平均浓度 (mg/m ³)	ND		
						排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
						平均排放	ND		

DA003 车身涂装闪干废气排口				速率 (kg/h)			
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2412041YY001	2412041YY002	2412041YY003
			标干流量(m³/h)		13976	14841	15953
	丙酮		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
	异丙醇		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
	正己烷		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
	乙酸乙酯		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
		平均浓度 (mg/m³)	ND				
		排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND		
		平均排放 速率 (kg/h)	ND				
苯		实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND		
		平均浓度 (mg/m³)	ND				
		排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND		
		平均排放	ND				

				速率 (kg/h)			
			六甲基二 硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND

				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二 甲 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单 甲醚乙酸 酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND

				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醛	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND

				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-壬酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-十二烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2410071JY004	2410071JY005	2410071JY006
	DA004 车 身涂 装闪 干燃 烧废 气排 口	2024.10. 24	低浓度颗 粒物	标干流量 (m ³ /h)	581	613	437
				实测浓度 (mg/m ³)	1.5	1.6	2.1
				排放速率 (kg/h)	8.7×10 ⁻⁴	9.8×10 ⁻⁴	9.2×10 ⁻⁴
			标干流量(m ³ /h)		437		
			二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	5	5	5
				平均浓度 (mg/m ³)	5		
				排放速率 (kg/h)	2×10 ⁻³	2×10 ⁻³	2×10 ⁻³
				平均排放 速率 (kg/h)	2×10 ⁻³		
			氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	10	9	10
				平均浓度 (mg/m ³)	10		

			排放速率 (kg/h)	4.4×10 ⁻³	4×10 ⁻³	4.4×10 ⁻³
			平均排放 速率 (kg/h)	4.3×10 ⁻³		
检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				2401014NY00 1	2401014NY0 02	2401014NY0 03
DA00 5 车 架等 离子 排气 筒	2024.10. 23	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	7892	7731	8083
			实测浓度 (mg/m³)	1.0	ND	ND
			排放速率 (kg/h)	7.9×10 ⁻³	ND	ND
检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				W2304002Y00 4	W2304002Y0 05	W2304002Y0 06
DA00 6 货 箱焊 装	2023.4.1 3	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	3403	2579	2076
			实测浓度 (mg/m³)	1.6	1.0	1.2
			排放速率 (kg/h)	5.4×10 ⁻³	2.6×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³
检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				W2304002Y00 7	W2304002Y0 08	W2304002Y0 09
DA00 7 工 装 车 间 小 件 焊 接	2023.4.1 2	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	4297	4522	4047
			实测浓度 (mg/m³)	7.3	5.8	6.8
			排放速率 (kg/h)	3.1×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.8×10 ⁻²
检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				2401014NY00 4	2401014NY0 05	2401014NY0 06
DA00 8 焊 接 车 间 东 北 侧 排 气 筒	2024.10. 25	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	6928	6951	6918
			实测浓度 (mg/m³)	ND	1.1	ND
			排放速率 (kg/h)	ND	7.6×10 ⁻³	ND
检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				2401014NY00 7	2401014NY0 08	2401014NY0 09

	DA009 焊接车间中部排气筒	2024.10.25	低浓度颗粒物	标干流量(m³/h)	4541	4433	4523
				实测浓度(mg/m³)	1.1	ND	1.0
				排放速率(kg/h)	5.0×10 ⁻³	ND	4.5×10 ⁻³
	检测点位	采样日期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2401014NY010	2401014NY011	2401014NY012
	DA010 焊接车间东南排气筒	2024.10.23	低浓度颗粒物	标干流量(m³/h)	3710	3434	3554
				实测浓度(mg/m³)	1.0	ND	ND
				排放速率(kg/h)	3.7×10 ⁻³	ND	ND
	检测点位	采样日期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2401014NY013	2401014NY014	2401014NY015
	DA011 车架小件焊接排气筒	2024.10.23	低浓度颗粒物	标干流量(m³/h)	4233	4245	4653
				实测浓度(mg/m³)	1.1	ND	1.1
				排放速率(kg/h)	4.7×10 ⁻³	ND	5.1×10 ⁻³
	检测点位	采样日期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2407035LY004	2407035LY005	2407035LY006
	DA012 污水处理站异味处理排口	2024.10.25	标干流量(m³/h)		1282	1442	1441
			氨	实测浓度(mg/m³)	0.43	2.40	0.42
				最大浓度(mg/m³)	2.40		
				排放速率(kg/h)	5.5×10 ⁻⁴	3.46×10 ⁻³	6.1×10 ⁻⁴
				最大排放速率(kg/h)	3.46×10 ⁻³		
			标干流量(m³/h)		1282	1442	1441
			硫化氢	实测浓度(mg/m³)	0.02	0.03	0.02
				最大浓度(mg/m³)	0.03		
				排放速率(kg/h)	3×10 ⁻⁵	4×10 ⁻⁵	3×10 ⁻⁵
				最大排放速率(kg/h)	4×10 ⁻⁵		

				标干流量(m³/h)	1282	1442	1441
			臭气	实测浓度 (无量纲)	354	478	354
				最大浓度 (无量纲)	478		
			丙酮	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			异丙醇	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正己烷	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸乙酯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		

			六甲基二硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率	ND	ND	ND

				(kg/h)			
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二 甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单 甲醚乙酸 酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率	ND	ND	ND

				(kg/h)			
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醛	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放	ND		

				速率 (kg/h)			
				实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-十二烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2401014NY01 6	2401014NY0 17	2401014NY0 18
	DA01 4 喷 粉打 磨排 气筒	2024.11.0 1	低浓度颗 粒物	标干流量 (m ³ /h)	11275	15445	14762
				实测浓度 (mg/m ³)	1.7	1.3	1.3
				排放速率 (kg/h)	1.9×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²
			二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	14762		
				实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	14762		
				实测浓度 (mg/m ³)	16	15	16
				平均浓度	16		

				(mg/m ³)			
				排放速率 (kg/h)	0.24	0.22	0.24
				平均排放 速率 (kg/h)	0.23		
		检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果	
						2401014NY01 9	2401014NY0 20
		DA01 5 货 箱焊 接北 排气 筒	2024.10. 29	低浓度颗 粒物	标干流量 (m ³ /h)	11981	11918
					实测浓度 (mg/m ³)	ND	1.0
					排放速率 (kg/h)	ND	1.2×10 ⁻²
		检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果	
						2401014NY02 2	2401014NY0 23
		DA01 6 总 装尾 气排 烟室 排气 筒	2024.10. 30	低浓度颗 粒物	标干流量 (m ³ /h)	35732	36007
					实测浓度 (mg/m ³)	ND	1.6
					排放速率 (kg/h)	ND	5.8×10 ⁻²
				氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	35732	
					实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND
					平均浓度 (mg/m ³)	ND	
					排放速率 (kg/h)	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND	
				标干流量(m ³ /h)		35732	
				丙酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND
					平均浓度 (mg/m ³)	ND	
					排放速率 (kg/h)	ND	ND
					平均排放 速率 (kg/h)	ND	
				异丙醇	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND
					平均浓度	ND	

				(mg/m ³)			
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率 (kg/h)	ND		
			正己烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率 (kg/h)	ND		
			乙酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率 (kg/h)	ND		
			苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率 (kg/h)	ND		
			六甲基二硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND

				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		

			乙 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二 甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单 甲醚乙酸 酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			标干流量(m ³ /h)		35732		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率	ND		

			(kg/h)			
		2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		苯甲醛	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		2-壬酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		

			1-十二烯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2401014NY02 5	2401014NY0 26	2401014NY0 27
	DA01 7 抛 丸机 排气 筒	2024.10. 25	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	26671	24000	22970
				实测浓度 (mg/m³)	2.7	1.6	2.1
				排放速率 (kg/h)	7.2×10 ⁻²	3.8×10 ⁻²	4.8×10 ⁻²
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					W2406001Y00 1	W2406001Y0 02	W2406001Y0 03
	DA01 8 车 身打 磨排 气筒	2024.06. 03	低浓度颗 粒物	标干流量 (m³/h)	32408	31218	31573
				实测浓度 (mg/m³)	5.4	8.5	6.1
				排放速率 (kg/h)	0.18	0.27	0.19
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					2407035LY00 7	2407035LY00 8	2407035LY00 9
	DA01 9 车 身电 泳排 口	2024.11.2 1	标干流量(m³/h)		33546	30211	27127
			丙酮	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			异丙醇	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND

				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正己烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			六甲基二 硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率	ND		

			(kg/h)			
		3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
			平均浓度 (mg/m ³)	ND		
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放 速率 (kg/h)	ND		
		乙苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND

				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单 甲醚乙酸 酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND

				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醛	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-壬酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-十二烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		

检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
				2407035LY001	2407035LY002	2407035LY003
DA02 0 货 箱电 泳排 口	2024.11.01	标干流量(m³/h)		969	1031	1747
		丙酮	实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND
			平均浓度(mg/m³)	ND		
			排放速率(kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放速率(kg/h)	ND		
			异丙醇	实测浓度(mg/m³)	ND	ND
		平均浓度(mg/m³)		ND		
		排放速率(kg/h)		ND	ND	ND
		平均排放速率(kg/h)		ND		
		正己烷		实测浓度(mg/m³)	ND	ND
			平均浓度(mg/m³)	ND		
			排放速率(kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放速率(kg/h)	ND		
			乙酸乙酯	实测浓度(mg/m³)	ND	ND
		平均浓度(mg/m³)		ND		
		排放速率(kg/h)		ND	ND	ND
		平均排放速率(kg/h)		ND		
		苯		实测浓度(mg/m³)	ND	ND
			平均浓度(mg/m³)	ND		
			排放速率(kg/h)	ND	ND	ND
			平均排放速率(kg/h)	ND		

			六甲基二硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率	ND	ND	ND

				(kg/h)			
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二 甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单 甲醚乙酸 酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		

			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醛	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-壬酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度	ND		

				(mg/m ³)			
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-十二烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					W2410025Y00 1	W2410025Y0 02	W2410025Y0 03
	DA02 1 危 废库 排气 筒	2024.10. 25	非甲烷总 烃	标干流量 (m ³ /h)	4754	4675	4624
				实测浓度 (mg/m ³)	1.10	1.24	1.77
				平均浓度 (mg/m ³)	1.37		
				排放速率 (kg/h)	5.23×10 ⁻³	5.80×10 ⁻³	8.18×10 ⁻³
				平均排放 速率 (kg/h)	6.40×10 ⁻³		
	检测 点位	采样日 期	检测项目	检测指标	检测结果		
					W2412005 Y001	W2412005 Y002	W2412005 Y003
	DA02 2	低浓度 颗粒物	2024.12.1 1	标干流量 (m ³ /h)	36430	39283	37594
				实测浓度 (mg/m ³)	1.4	2.5	2.0
				排放速率 (kg/h)	5.1×10 ⁻²	9.8×10 ⁻²	7.5×10 ⁻²
	检测 点位	检测项 目	采样日期	检测指标	检测结果		
					W2412005Y0 04	W2412005Y0 05	W2412005Y0 06
	DA02 3	低浓度 颗粒物	2024.12.1 1	标干流量 (m ³ /h)	38776	38909	38982
				实测浓度 (mg/m ³)	5.6	5.8	8.3
				排放速率 (kg/h)	0.22	0.23	0.32
	检测	检测项	采样日期	检测指标	检测结果		

	点位	目			W2412005Y007	W2412005Y008	W2412005Y009
	DA024	低浓度颗粒物	2024.12.11	标干流量(m³/h)	19167	19741	18858
				实测浓度(mg/m³)	7.6	8.9	7.3
				排放速率(kg/h)	0.15	0.18	0.14
	检测点位	检测项目	采样日期	检测指标	检测结果		
					W2412005Y010	W2412005Y011	W2412005Y012
	DA025	低浓度颗粒物	2024.12.17	标干流量(m³/h)	21338	21381	21396
				实测浓度(mg/m³)	1.6	1.9	1.4
				排放速率(kg/h)	3.4×10 ⁻²	4.1×10 ⁻²	3.0×10 ⁻²
	检测点位	采样日期	检测项目	检测指标	检测结果		
					W2412005Y010	W2412005Y011	W2412005Y012
	DA025	2024.12.17	标干流量(m³/h)		21338		
			丙酮	实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND
				平均浓度(mg/m³)	ND		
				排放速率(kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放速率(kg/h)	ND		
			异丙醇	实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND
平均浓度(mg/m³)				ND			
排放速率(kg/h)				ND	ND	ND	
平均排放速率(kg/h)				ND			
正己烷			实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度(mg/m³)	ND			
			排放速率(kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放速率(kg/h)	ND			
乙酸乙酯			实测浓度	ND	ND	ND	

				(mg/m ³)			
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			六甲基二 硅氧烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			正庚烷	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			3-戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND

				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙酸丁酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			环戊酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乳酸乙酯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			乙 苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			间/对二 甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			丙二醇单	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND

			甲醚乙酸酯	平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			邻二甲苯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯乙烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			2-庚酮	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			苯甲醚	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放 速率 (kg/h)	ND		
			1-癸烯	实测浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND
				平均浓度 (mg/m ³)	ND		
				排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND
				平均排放	ND		

			速率 (kg/h)				
		苯甲醛	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
		2-壬酮	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
		1-十二烯	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	
			平均浓度 (mg/m³)	ND			
			排放速率 (kg/h)	ND	ND	ND	
			平均排放 速率 (kg/h)	ND			
		备注：“ND”表示未检出；排气筒 DA006、DA007，2024 年未运行，选用 2023 年检测数据进行分析。					
		根据企业废气例行监测数据，企业现有有组织废气统计结果见下表。					
		表 24 现有有组织废气检测结果统计一览表					
排气筒 名称	污染因子	最大排放浓 度 mg/m³	最大排放速率 kg/h	浓度 标准限值 mg/m³	速率 标准限值 kg/h	是否 达标	
DA001 车身涂 装排口	颗粒物	2.3	0.5	10	/	是	
	二氧化硫	ND	ND	50	/	是	
	氮氧化物	ND	ND	100	/	是	
	苯	ND	ND	/	/	是	
	甲苯	0.037	8.0×10 ⁻³	3.0	1.2	是	
	乙苯	ND	ND	/	/	是	
	二甲苯	ND	ND	12	3.0	是	
	苯乙烯	ND	ND	/	/	是	

		三甲苯	ND	ND	/	/	是
	DA002 货箱涂 装排口	颗粒物	2.2	0.066	10	/	是
		二氧化硫	5	0.2	50	/	是
		氮氧化物	14	0.58	100	/	是
		苯	ND	ND	/	/	是
		甲苯	ND	ND	3.0	1.2	是
		乙苯	ND	ND	/	/	是
		二甲苯	ND	ND	12	3.0	是
		苯乙烯	ND	ND	/	/	是
		三甲苯	ND	ND	/	/	是
	DA003 车身涂 装闪干 废气排 口	丙酮	ND	ND	/	/	/
		异丙醇	ND	ND	/	/	/
		正己烷	ND	ND	/	/	/
		乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		苯	ND	ND	/	/	/
		六甲基二 硅氧烷	ND	ND	/	/	/
		正庚烷	ND	ND	/	/	/
		3-戊酮	ND	ND	/	/	/
		甲苯	ND	ND	/	/	/
		乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
		环戊酮	ND	ND	/	/	/
		乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		乙苯	ND	ND	/	/	/
		二甲苯	ND	ND	/	/	/
		丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
		苯乙烯	ND	ND	/	/	/
		2-庚酮	ND	ND	/	/	/
		苯甲醚	ND	ND	/	/	/
		1-癸烯	ND	ND	/	/	/
		苯甲醛	ND	ND	/	/	/
		2-壬酮	ND	ND	/	/	/

		1-十二烯	ND	ND	/	/	/
	DA004 车身涂装 闪干燃烧 废气排口	颗粒物	2.1	9.8×10^{-4}	10	/	是
		二氧化硫	5	2×10^{-3}	50	/	是
		氮氧化物	10	4.4×10^{-3}	100	/	是
	DA005 车架等 离子排 气筒	颗粒物	1.0	7.9×10^{-3}	10	/	是
	DA006 货箱焊 接	颗粒物	1.6	5.4×10^{-3}	10	/	是
	DA007 工装车 间小件 焊接	颗粒物	7.3	3.1×10^{-2}	10	/	是
	DA008 焊接车 间东北 侧排气 筒	颗粒物	1.1	7.6×10^{-3}	10	/	是
	DA009 焊接车 间中部 排气筒	颗粒物	1.1	5.0×10^{-3}	10	/	是
	DA010 焊接车 间东南 排气筒	颗粒物	1.0	3.7×10^{-3}	10	/	是
	DA011 车架小 件焊接 排气筒	颗粒物	1.1	5.1×10^{-3}	10	/	是
	DA012 污水处 理站异 味处理 排口	氨	2.40	3.46×10^{-3}	/	4.9	是
		硫化氢	0.03	4×10^{-5}	/	0.33	是
		臭气浓度	478（无量纲）	/	/	2000	是
		丙酮	ND	ND	/	/	/
		异丙醇	ND	ND	/	/	/
		正己烷	ND	ND	/	/	/
		乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		苯	ND	ND	/	/	/
		六甲基二硅氧烷	ND	ND	/	/	/

		正庚烷	ND	ND	/	/	/
		3-戊酮	ND	ND	/	/	/
		甲苯	ND	ND	3.0	1.2	是
		乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
		环戊酮	ND	ND	/	/	/
		乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		乙苯	ND	ND	/	/	/
		二甲苯	ND	ND	12	3.0	是
		丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
		苯乙烯	ND	ND	/	/	/
		2-庚酮	ND	ND	/	/	/
		苯甲醚	ND	ND	/	/	/
		1-癸烯	ND	ND	/	/	/
		苯甲醛	ND	ND	/	/	/
		2-壬酮	ND	ND	/	/	/
		1-十二烯	ND	ND	/	/	/
	DA014 喷粉打 磨排气 筒	颗粒物	1.7	2.0×10^{-2}	10	/	是
		二氧化硫	ND	ND	50	/	是
		氮氧化物	16	0.24	100	/	是
	DA015 货箱焊 接北排 气筒	颗粒物	1.1	1.3×10^{-2}	10	/	是
	DA016 总装尾 气排烟 室排气 筒	颗粒物	1.6	5.8×10^{-2}	10	/	是
		氮氧化物	ND	ND	100	/	是
		丙酮	ND	ND	/	/	/
		异丙醇	ND	ND	/	/	/
		正己烷	ND	ND	/	/	/
		乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		苯	ND	ND	/	/	/
		六甲基二 硅氧烷	ND	ND	/	/	/
		正庚烷	ND	ND	/	/	/

		3-戊酮	ND	ND	/	/	/
		甲苯	ND	ND	3.0	1.2	是
		乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
		环戊酮	ND	ND	/	/	/
		乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		乙苯	ND	ND	/	/	/
		二甲苯	ND	ND	12	3.0	是
		丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
		苯乙烯	ND	ND	/	/	/
		2-庚酮	ND	ND	/	/	/
		苯甲醚	ND	ND	/	/	/
		1-癸烯	ND	ND	/	/	/
		苯甲醛	ND	ND	/	/	/
		2-壬酮	ND	ND	/	/	/
		1-十二烯	ND	ND	/	/	/
	DA017 抛丸机 排气筒	颗粒物	2.7	7.2×10^{-2}	10	/	是
	DA018 车身打 磨排气 筒	颗粒物	8.5	0.27	10	/	是
	DA019 车身电 泳排口	丙酮	ND	ND	/	/	/
		异丁醇	ND	ND	/	/	/
		正己烷	ND	ND	/	/	/
		乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		苯	ND	ND	/	/	/
		六甲基二 硅氧烷	ND	ND	/	/	/
		正庚烷	ND	ND	/	/	/
		3-戊酮	ND	ND	/	/	/
		甲苯	ND	ND	3.0	1.2	是
		乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
		环戊酮	ND	ND	/	/	/

DA020 货箱电 泳排口	乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
	乙苯	ND	ND	/	/	/
	二甲苯	ND	ND	12	3.0	是
	丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
	苯乙烯	ND	ND	/	/	/
	2-庚酮	ND	ND	/	/	/
	苯甲醚	ND	ND	/	/	/
	1-癸烯	ND	ND	/	/	/
	苯甲醛	ND	ND	/	/	/
	2-壬酮	ND	ND	/	/	/
	1-十二烯	ND	ND	/	/	/
	丙酮	ND	ND	/	/	/
	异丙酮	ND	ND	/	/	/
	正己烷	ND	ND	/	/	/
	乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
	苯	ND	ND	/	/	/
	六甲基二 硅氧烷	ND	ND	/	/	/
	正庚烷	ND	ND	/	/	/
	3-戊酮	ND	ND	/	/	/
	甲苯	ND	ND	3.0	1.2	是
	乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
	环戊酮	ND	ND	/	/	/
	乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
	乙苯	ND	ND	/	/	/
	二甲苯	ND	ND	12	3.0	是
	丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
	苯乙烯	ND	ND	/	/	/
	2-庚酮	ND	ND	/	/	/
	苯甲醚	ND	ND	/	/	/
	1-癸烯	ND	ND	/	/	/

		苯甲醛	ND	ND	/	/	/
		2-壬酮	ND	ND	/	/	/
		1-十二烯	ND	ND	/	/	/
	DA021 危废库 排气筒	非甲烷总 烃	1.77	8.18×10^{-3}	30	3.0	是
	DA022	颗粒物	2.5	9.8×10^{-2}	10	/	是
	DA023	颗粒物	8.3	0.32	10	/	是
	DA024	颗粒物	8.9	0.18	10	/	是
	DA025	颗粒物	1.9	4.1×10^{-2}	10	/	是
		丙酮	ND	ND	/	/	/
		异丙酮	ND	ND	/	/	/
		正己烷	ND	ND	/	/	/
		乙酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		苯	ND	ND	/	/	/
		六甲基二 硅氧烷	ND	ND	/	/	/
		正庚烷	ND	ND	/	/	/
		3-戊酮	ND	ND	/	/	/
		甲苯	ND	ND	/	/	/
		乙酸丁酯	ND	ND	/	/	/
		环戊酮	ND	ND	/	/	/
		乳酸乙酯	ND	ND	/	/	/
		乙苯	ND	ND	/	/	/
		二甲苯	ND	ND	/	/	/
		丙二醇单 甲醚乙酸 酯	ND	ND	/	/	/
		苯乙烯	ND	ND	/	/	/
		2-庚酮	ND	ND	/	/	/
		苯甲醚	ND	ND	/	/	/
		1-癸烯	ND	ND	/	/	/
		苯甲醛	ND	ND	/	/	/
		2-壬酮	ND	ND	/	/	/
		1-十二烯	ND	ND	/	/	/

根据上表统计可知，有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1中重点控制区的排放浓度限值，有组织苯系物、甲苯、二甲苯、VOCs均能满足《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表1中排放限值，有组织氨、硫化氢、臭气浓度均能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的相关标准。

(2) 无组织废气

表 25 无组织废气监测结果一览表

采样日期	检测项目 (单位)	检测点位	样品编号	实测浓度	最大值
2024.11.21	颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	170	219
		厂界下风向 1#	2401015NW002	184	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	198	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	219	
	氨 (mg/m^3)	厂界上风向	2401015NW001	0.02	0.08
		厂界下风向 1#	2401015NW002	0.05	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	0.08	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	0.04	
	硫化氢 (mg/m^3)	厂界上风向	2401015NW001	0.004	0.006
		厂界下风向 1#	2401015NW002	0.005	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	0.005	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	0.006	
	臭气 (无量纲)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
				ND	
				ND	
				ND	
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
				ND	
				ND	
				ND	
		厂界下风向	2401015NW003	ND	

			2#		ND	
					ND	
					ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
					ND	
					ND	
					ND	
		1, 1-二氯乙 烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 1, 2-三 氯-1, 2, 2- 三氟乙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		氯丙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		二氯甲烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 1-二氯乙 烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		顺式-1, 2-	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND

		二氯乙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		三氯甲烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 1, 1-三 氯乙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		四氯化碳 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		苯($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 2-二氯乙 烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		三氯乙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向	2401015NW004	ND	

		3#			
	1, 2-二氯丙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	反式-1, 3-二氯丙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	甲苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	顺式-1, 3-二氯丙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	1, 1, 2-三氯乙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	四氯乙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	1, 2-二溴乙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	

			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		氯苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW00?	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		乙苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		间, 对-二甲 苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		邻-二甲苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		苯乙烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 1, 2, 2- 四氯乙烷 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		4-乙基甲苯	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND

		(μg/m ³)	厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 3, 5-三 甲基苯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 2, 4-三 甲基苯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 3-二氯苯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 4-二氯苯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		苯基氯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
		1, 2-二氯苯 (μg/m ³)	厂界上风向	2401015NW001	ND	ND
			厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
			厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
			厂界下风向	2401015NW004	ND	

		3#			
	1, 2, 4-三氯苯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
	六氯丁二烯 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	厂界上风向	2401015NW00	ND	ND
		厂界下风向 1#	2401015NW002	ND	
		厂界下风向 2#	2401015NW003	ND	
		厂界下风向 3#	2401015NW004	ND	
备注：ND表示未检出。					

检测结果表明：无组织排放的苯系物、甲苯、二甲苯、VOCs的厂界浓度均满足《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表2中无组织排放浓度限值。无组织颗粒物的厂界浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。无组织排放的氨、硫化氢、臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1中二级排放标准。

现有项目喷涂、烘干工序均在密闭的喷漆房、烘干室内进行，其废气收集效率取95%，采用的三室RTO热力焚烧对挥发性有机废气的处理效率取90%，根据有组织排放量，计算得出DA001、DA002排气筒未经收集的废气中VOCs无组织排放量为1.2626t/a。

现有项目等离子切割、电焊等工序无组织排放的颗粒物产生量参考建设单位已批复的《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装线自动化与环保升级技术改造项目环境影响报告书》中的数据，无组织颗粒物产生量为0.743t/a。

现有污水处理站均密闭，其废气收集效率取90%，采用的喷淋系统对恶臭气体处理效率取80%，UV光氧+活性炭吸附装置对挥发性有机废气的处理效率取80%，根据有组织排放量，计算得出DA012排气筒未经收集的废气无组织排放量为氨0.0042t/a、硫化氢0.00005t/a。

现有工装车间焊接工序其废气收集效率取90%，采用的滤筒除尘器对颗粒物

处理效率取99%，根据有组织排放量，计算得出DA007排气筒未经收集的废气无组织排放量为颗粒物1.572t/a。

现有项目车身焊装无组织排放的颗粒物产生量参考建设单位已批复的《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司焊装生产线技改项目环境影响报告表》中的数据，无组织颗粒物产生量为0.041t/a。

现有项目喷粉、打磨无组织排放的颗粒物产生量参考建设单位已批复的《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装环保技改项目环境影响报告表》中的数据，无组织颗粒物产生量为0.046t/a。

现有项目总装线绿色燃料加注系统技改项目无组织排放的VOCs产生量参考建设单位已批复的《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司总装线绿色燃料加注系统技改项目环境影响报告表》中的数据，无组织VOCs产生量为0.0399t/a。

综上所述，现有项目无组织废气排放量为VOCs1.3025t/a、颗粒物0.83t/a、氨少量、硫化氢0.00005t/a。

(3) 现有项目废气排放量

现有项目废气排放量见下表。

表 26 现有项目废气排放量一览表

名称	污染因子	平均排放速率 kg/h	工作时间 h	实际排放量 t/a	运行负荷%	满负荷排放量 t/a
DA001 车身涂装排口	颗粒物	0.453	4000	1.812	80	2.265
	二氧化硫	0.316	4000	1.264	80	1.58
	氮氧化物	0.316	4000	1.264	80	1.58
	VOCs	/	/	2.09	/	2.09
DA002 货箱涂装排口	颗粒物	0.0653	4000	0.2612	80	0.3265
	二氧化硫	0.1	4000	0.4	80	0.5
	氮氧化物	0.51	4000	2.04	80	2.55
	VOCs	/	/	0.134	/	0.134
DA003 车身涂装闪干废气排口	VOCs	0.0008	4000	0.0032	80	0.004
DA004 车身涂	颗粒物	9.2×10^{-4}	4000	0.0037	80	0.0046

	装闪干燃烧废气排口	二氧化硫	2×10^{-3}	4000	0.008	80	0.01
		氮氧化物	4.3×10^{-3}	4000	0.0172	80	0.0215
	DA005 车架等 离子排气筒	颗粒物	0.005	4000	0.02	80	0.0125
	DA006 货箱焊 接	颗粒物	0.0035	4000	0.014	80	0.0175
	DA007 工装车 间小件焊接	颗粒物	0.0283	4000	0.1132	80	0.1415
	DA008 焊接车 间东北侧排气 筒	颗粒物	0.014	4000	0.056	80	0.0125
	DA009 焊接车 间中部排气筒	颗粒物	0.004	4000	0.016	80	0.016
	DA010 焊接车 间东南排气筒	颗粒物	0.002	4000	0.008	80	0.006
	DA011 车架小 件焊接排气筒	颗粒物	0.004	4000	0.016	80	0.0065
	DA012 污水处 理站异味处理 排口	VOCs	0.0001	4000	0.0004	80	0.0005
	DA014喷粉打 磨排气筒	颗粒物	1.9×10^{-2}	4000	0.076	80	0.095
		二氧化硫	0.0221	4000	0.0884	80	0.1105
		氮氧化物	0.23	4000	0.92	80	1.15
	DA015货箱焊 接北排气筒	颗粒物	0.01	4000	0.04	80	0.05
	DA016总装尾 气排烟室排气 筒	颗粒物	0.041	4000	0.164	80	0.205
		氮氧化物	0.0536	4000	0.2144	80	0.268
		VOCs	0.0019	4000	0.0076	80	0.0095
	DA017抛丸机 排气筒	颗粒物	3.6×10^{-2}	4000	0.144	80	0.18
	DA018车身打 磨排气筒	颗粒物	0.21	4000	0.84	80	1.05
	DA019车身电 泳排口	VOCs	0.0016	4000	0.0064	80	0.008
	DA020货箱电 泳排口	VOCs	0.0001	4000	0.0004	80	0.0005
	DA021危废库 排气筒	VOCs	6.40×10^{-3}	2000	0.0128	90	0.0142
	DA022	颗粒物	0.075	4000	0.3	80	0.375

	DA023	颗粒物	0.257	4000	1.028	80	1.285
	DA024	颗粒物	0.157	4000	0.628	80	0.785
	DA025	颗粒物	0.035	240	0.0084	80	0.0105
		VOCs	0.0011	240	0.0026	80	0.0032
	无组织	颗粒物	/	/	/	/	2.402
		VOCs	/	/	/	/	1.3025
	备注	2024 年排气筒 DA006、DA007、DA013 监测期间未运行，未统计排放量，DA001、DA002VOCs 排放量为在线统计量，其他排气筒污染物排放量是根据例行检测报告平均速率乘以运行时间折算满负荷得出，未检出污染物按照检出限一半进行计算。					
2、废水							
(1) 现状监测情况							
现有项目废水主要为生活污水、模具生产废水、涂装生产废水等。生产废水经预处理后与生活废水一起排入厂区污水站处理达标，经市政管网排入淄博市利民净化水有限公司深度处理。根据山东唐骏欧铃汽车制造有限公司例行检测报告（检测单位：山东博谱检测科技有限公司，报告编号：2412042Y号）中的检测数据分析现有项目废水污染物排放情况。							
表 27 企业废水总排口监测结果表							
采样日期			2024.12.03				
点位			DW001 废水排放口				
样品编号			2412042YS001	2412042YS002	2412042YS003		
检测项目	单位	检测结果					
阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	0.05L			
总磷	mg/L	0.72	0.71	0.70			
悬浮物	mg/L	4L	4L	4L			
石油类	mg/L	0.18	0.19	0.25			
氟化物	mg/L	0.76	0.73	0.72			
五日生化需氧量	mg/L	2.4	2.1	2.5			
备注：“L”表示未检出。							
根据废水例行监测数据和在线监测数据得知，厂区总排口处排放的各项污染							

物均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求。

（2）污染物排放量

根据企业2024年废水在线监测数据，2024年厂区废水总排放口年废水排放量为114676m³/a。

表 28 污水排放口在线监测数据（2024 年 1~12 月）

时间	化学需氧量		氨氮		废水排放量(m ³)	pH
	浓度(mg/L)	排放量(t)	浓度(mg/L)	排放量(t)		
2024-01	58.4	0.644	1.46	0.0158	10972	8.31
2024-02	57	0.248	1.61	0.00681	4212	8.38
2024-03	98.1	1.03	1.58	0.0185	10124	8.17
2024-04	50.5	0.538	1.63	0.0178	10749	8.26
2024-05	67.2	0.445	1.55	0.00997	6362	8.26
2024-06	46.9	0.317	1.62	0.0108	6674	8.24
2024-07	38.6	0.527	0.847	0.0105	13673	8.22
2024-08	13.7	0.191	0.132	0.00168	13678	8.35
2024-09	22.9	0.271	0.315	0.00383	11789	7.94
2024-10	12.3	0.116	0.299	0.00251	9383	7.93
2024-11	11	0.0899	0.607	0.00462	8198	7.98
2024-12	14.2	0.124	0.0564	0.000405	8863	8.36
平均值	40.9	/	0.971	/	313	8.2
最大值	351	0.0698	2.99	0.00138	740	8.91
最小值	0	0	0	0	0	7.74
累计值	--	4.54	--	0.103	114676	--

3、噪声

根据山东博谱检测科技有限公司出具的例行检测报告（报告编号：2410072J号），噪声监测数据如下：

表 29 厂界噪声监测结果表

检测日期	点位	检测项目	主要声源	昼间检测结果dB(A)	夜间检测结果dB(A)
2024.11.22 ~ 2024.11.23	厂界东	等效声级 Leq	生产	49	43
		最大声级 Lmax	生产	/	46

	厂界南	等效声级 Leq	生产	49	40
		最大声级 Lmax	生产	/	41
	厂界西	等效声级 Leq	生产	48	42
		最大声级 Lmax	生产	/	42
	厂界北	等效声级 Leq	生产	47	31
		最大声级 Lmax	生产	/	32

检测结果表明,厂界昼间噪声最大等效声级监测结果最高为49.0dB(A),厂界夜间噪声最大等效声级监测结果最高为43dB(A),夜间最大声级为46dB(A),均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。

4、固体废物

现有项目主要固废包括冲压金属废料、废焊丝、废焊头、废塑料、废包装箱、废擦布、废砂纸、废反渗透膜、废化学品桶、电泳废滤袋、废过滤纤维、废矿物油、胶渣废遮蔽膜、污泥、漆渣、废活性炭、UV光氧灯管、废清洗剂、废水监测废液。根据企业统计数据,项目固废产生及治理情况见下表。

表 30 现有项目固废产生与处置情况一览表

序号	固废名称	产生量 (t/a)	性质及成分	废物类别	废物代码	处理措施
1	金属废料	4950	钢铁等金属废料	一般固废	/	外售综合利用
2	废焊丝、废焊头	1.3	合金丝	一般固废	/	
3	废塑料、废包装箱	24	塑料、纸箱、木箱等	一般固废	/	
4	废擦布	2.5	纤维	一般固废	/	
5	废砂纸	1.2	砂纸	一般固废	/	
6	除尘器收尘	5.19	焊接烟尘	一般固废	/	外售综合利用
7	废钢砂	2	打磨	一般固废	/	
8	废反渗透膜	5	RO 膜	一般固废	/	厂家回收
9	废化学品桶	10	沾染有机溶剂	危险废物 HW49	900-041-49	产生后暂存于危废暂存间内,定期委托有危废处置资质的单位处理
10	电泳废滤袋	4	沾染有机溶剂	危险废物 HW49	900-041-49	
11	废过滤纤维	5	树脂颜料	危险废物 HW49	900-041-49	
12	废矿物油	20.31	矿物油	危险废物 HW08	900-249-08	
13	胶渣废遮蔽膜	8	有机树脂	危险废物	900-014-13	

				HW13		
14	污泥	6	树脂颜料	危险废物 HW17	336-064-17	
15	漆渣	60	树脂颜料	危险废物 HW12	900-252-12	
16	废活性炭	2.4	有机废气	危险废物 HW49	900-039-49	
17	UV 光氧灯管	0.01t/3a	含汞	危险废物 HW29	900-023-29	
18	废清洗剂	40	有机溶剂	危险废物 HW06	900-402-06	
19	废水监测废液	0.5	监测废液	危险废物 HW49	900-047-49	
20	生活垃圾	225	/	生活垃圾	/	环卫部门清运
注：产生量为 2024 年企业实际产生量。						

综上，现有项目产生的固体废物均得到了有效处置，对环境影响较小。

三、现有项目总量达标分析

现有项目废水处理达到接管标准后，排入区域污水处理厂集中处理，废水中 COD、氨氮指标由区域污水处理厂内部调剂。根据原淄博市环境保护局淄川分局 2017年2月3日下发的《新能源汽车车身零部件轻量化自动化生产线建设项目总量确认书》及已核发的排污许可证（证书编号：91370302164162241K001W），现有工程总量指标见下表

表 31 现有项目主要污染物排放总量汇总表

种类	污染物	现有项目2024年实际排放量（t/a）	总量确认指标（t/a）	排污许可指标（t/a）	总量满足情况（t/a）
废气	颗粒物	9.2461	28.17	23.81	满足
	二氧化硫	2.2005	12.54	6.612	满足
	氮氧化物	5.5695	55.03	55.03	满足
	VOCs	3.5664	/	22.926	满足
废水	COD	2.7	/	63.97	满足
	氨氮	0.341	/	5.76	满足

四、现有项目存在的环境问题

现有项目存在的问题及整改措施详细分析见下表。

表 32 现有项目存在的问题及整改措施一览表

现场存在的问题	整改措施	整改期限
废水监测废液未纳入排入许可管理。	应根据《排污许可证申请与核发技术规范	3 个月

		范工业固体废物（试行）》 （HJ1200-2021）等要求变更排污许可。	

满足空气质量标准要求，大气环境质量现状不达标。

为了不断改善区域环境质量，淄博市发布了《淄博市 2024 年大气污染防治“九大攻坚突破”行动方案》，方案指出，要坚持精准治污、科学治污、依法治污，深入推进产业结构绿色转型，加速能源清洁低碳高效发展，着力优化交通运输结构，扎实开展工业污染深度治理，科学精准做好重污染天气应对工作，强化社会面源污染防治，推动全市大气环境质量持续改善。要严格落实“全员环保”机制，层层压实责任，加强督促指导，实现跨部门、跨层级、跨区域协同治理。

2、地表水

本项目厂区附近地表水体为孝妇河，根据淄博市生态环境局公布的《河流水质状况》（网站链接：<http://60.210.111.130:8623/zbhl/Web/index.html>），淄川区孝妇河南外环断面近 1 年水质信息情况如下。

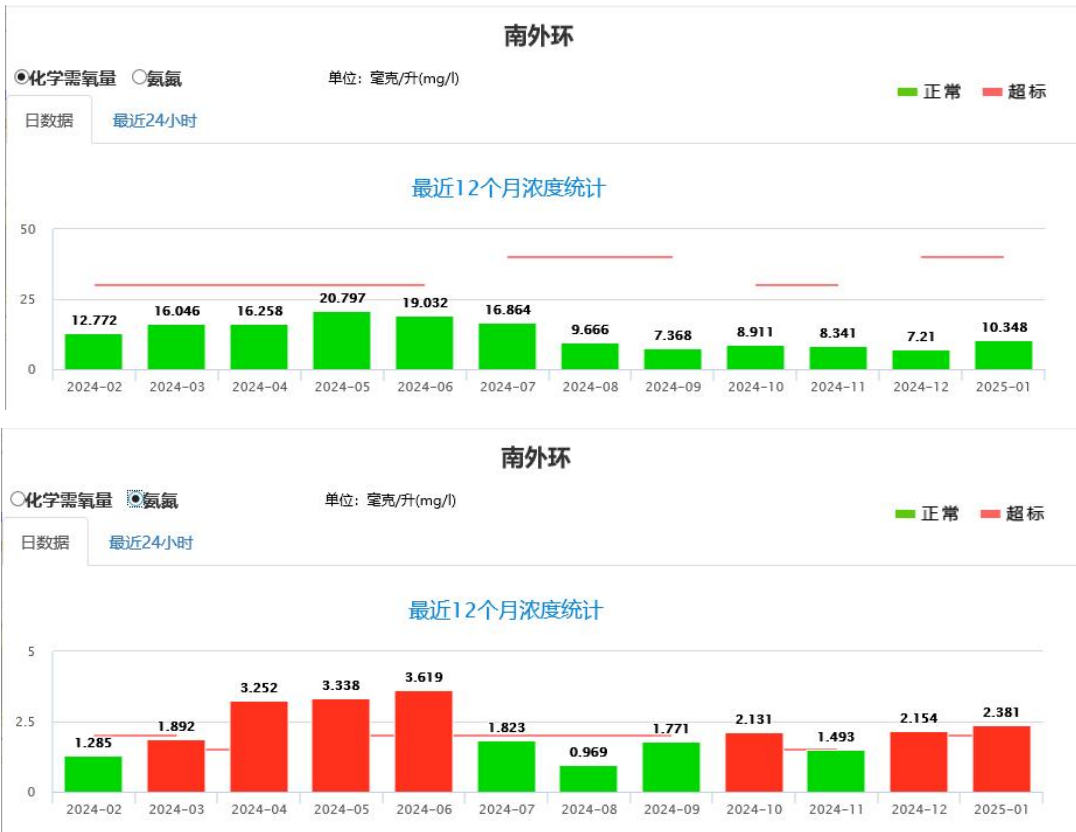


图 8 孝妇河南外环断面近 1 年水质信息情况图

由上图可知，近 1 年孝妇河南外环断面 COD 能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表IV类标准要求；氨氮不能满足《地表水环境质量标准》

（GB3838-2002）表IV类标准要求，本项目建成后无新增外排废水，对地表水环境影响较小。

3、土壤、地下水环境

本次技改项目依托现有厂房、厂区进行建设，项目占地范围内地面均已做硬化、防渗处理，不存在土壤、地下水环境污染途径，不需开展地下水、土壤环境质量现状调查。现场踏勘期间，没有发现土壤出现异常颜色，未闻到异味。

4、声环境

根据建设单位噪声现状监测结果，厂界昼间噪声等效声级监测结果最高为49.0dB(A)，厂界夜间噪声等效声级监测结果最高为43dB(A)，夜间最大声级为46dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

5、生态环境

项目所在地植物区系为华北植物区系成分，属于温带落叶阔叶林区的暖温带落叶阔叶林地带。项目区内未发现大型动物，也未发现国家重点保护动物。本项目所在区域经过长期的人类活动，建设区域周围地表植被以绿化带等人工绿化为主，自然生态环境几乎全部被改变，天然动植物数量很少。

本次环评依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》中相关范围要求，对周边环境保护目标进行调查，主要环境保护目标及其保护级别见下表。

表 34 主要环境保护目标

类别	敏感目标	相对厂址方位	距离（m）	保护级别
环境空气 （500m范围内）	康桥名郡	S	128	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012） 中的二级标准
	裕景山庄	S	146	
	招村	SE	294	
	淄川开发区委	W	469	
	北苏村	SW	484	
	淄川经开区实验学校	S	494	
声环境	无 （厂界外50米范围内无环境保护目标）			《声环境质量标准》 （GB3096-2008）中的2类区标准
地表水	孝妇河	E	2094m	《地表水环境质量标准》

				(GB3838-2002)中IV类标准
地下水	无 (厂界外500米范围内无特殊地下水资源)			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)III类标准
生态环境	无 (本项目不新增用地,因此无新增用地生态环境保护目标)			--

1、废气

项目有组织 VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯执行《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表 1 中排放限值要求；有组织废气 SO₂、NO_x、颗粒物执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中“重点控制区”的排放浓度限值。

表 35 大气污染物有组织排放限值

名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 高度(m)	最高允许排放速 率 (kg/h)	执行标准
VOCs	30	15	3.0	《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》 (DB37/2801.1—2016) 表 1
苯系物	20	15	2.5	
甲苯	3.0	15	0.5	
二甲苯	16	15	1.0	
SO ₂	50	15	/	《区域性大气污染物综合排 放标准》（DB37/2376-2019） 表 1
NO _x	100	15	/	
颗粒物	10	15	/	

本项目无组织排放的 VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯执行《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表 2 中无组织排放浓度限值；颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

表 36 大气污染物无组织排放限值（厂界）

名称	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	执行标准
VOCs	2.0	《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》 (DB37/ 2801.1—2016) 表 2
苯系物	1.0	
甲苯	0.4	
二甲苯	0.2	

颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2	
厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机污染物无组织排放标准》 (GB37822—2019) 表 A.1 中的无组织特别排放限值浓度要求。			
表 37 大气污染物无组织排放限值（厂区内）			
名称	特别排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
VOCs	6.0	监控点处 1h 平均浓度	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	
2、噪声			
营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 中 2 类标准。			
表 38 工业企业厂界环境噪声排放限值			
类别	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)
2 类	60		50
3、固体废物			
一般工业固体废物暂存应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 的相关要求，采取防扬散、防流失、防渗漏或其他防治污染环境的措施，不得擅 自倾倒、堆放、丢弃、遗撒。一般工业固体废物管理过程中应执行《一般工业固 体废物管理台账制定指南（试行）》（公告 2021 年第 82 号）要求；危险废物贮 存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。			

总量控制指标	1、总量指标 根据《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函[2021]55 号），淄博市将 SO₂、烟（粉）尘、NO_x、COD、氨氮和挥发性有机物列为总量控制对象。 2、现有总量情况 根据原淄博市环境保护局淄川分局 2017 年 2 月 3 日下发的《新能源汽车车身零部件轻量化自动化生产线建设项目总量确认意见》总量指标为 SO₂ 12.54t/a、NO_x55.03t/a、烟（粉）尘 28.17t/a。 根据已核发的排污许可证（证书编号：91370302164162241K001W），许可总量控制指标为：28.17t/a、SO₂ 12.54t/a、NO_x 55.03t/a、VOCs22.926t/a。 3、技改项目总量情况 根据工程分析，技改项目主要废气污染物排放量为颗粒物 2.3681t/a、SO₂0.021t/a、NO_x0.1374t/a、VOCs0.7554t/a。技改后“以新带老”削减量为颗粒物 2.4725t/a、SO₂0.021t/a、NO_x0.144t/a、VOCs3.5554t/a。技改后排放量颗粒物减少 0.1044t/a，SO₂ 不发生变化，NO_x 减少 0.0066t/a，VOCs 减少 2.8t/a。 技改后颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 排放量均满足现有指标，无需再申请总量。
--------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本次技改项目依托现有厂房进行建设，不涉及室外土建。施工期仅包括设备安装等内容，施工期较短。 该项目施工过程中噪声主要来源于设备安装。设备安装等过程中可能会产生噪声，为了减轻对周围的环境影响，本项目拟采取如下措施。1、合理安排施工时间，禁止在夜间22：00—次日6：00进行施工作业。2、在施工过程中降低设备噪声，加强机械设备的维修保养。采取上述措施，本项目施工厂界噪声可满足《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求。施工期生活垃圾由环卫部门清运。故施工期对周围环境产生的影响不大。
-----------	---

运营期环境影响和保护措施

一、废气

(一) 产排污节点、污染物及污染治理设施

废气有组织产排污节点、污染物及污染治理设施见下表。

表 39 现有排气筒 DA002 有组织废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

产排污环节	污染物种类	污染物产生量(t/a)	产生浓度(mg/m³)	排放形式	治理设施工艺	处理能力(m³/h)	收集效率(%)	收集量(t/a)	去除率(%)	可行技术	排放口编号	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放时间(h/a)	污染物排放量(t/a)
固化工序	VOCs	0.21	0.42	有组织	三室RTO热力焚烧	124412	90	0.189	90	属于	DA002	0.04	0.005	4000	0.019
现有电泳喷漆及烘干工序	VOCs	11.667	22.67					10.5	90			2.04	0.263	4000	1.05
	苯系物	1.444	1.33					1.3	90			0.12	0.033	4000	0.13
	甲苯	0.200	0.22					0.18	90			0.02	0.005	4000	0.018
	二甲苯	0.611	0.56					0.55	90			0.05	0.014	4000	0.055
现有燃气加热器	烟尘	8.367	7.88	有组织	采用清洁燃料，配置低氮燃烧器	124412	100	8.367	--	属于		7.88	2.092	4000	8.367
	二氧化硫	1.991	1.50					1.991	--			1.50	0.498	4000	1.991
	氮氧化物	3.078	4.38					3.078	--			4.38	0.770	4000	3.078

注：①上表中污染物排放情况为现有项目排气筒 DA002 污染物排放总量，污染物排放量根据《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装环保技改项目环境影响报告表》理论值进行核算。

②VOCs 排放量包含苯系物、甲苯、二甲苯的排放量。

③项目采用的废气治理设施均属于《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中“表 25 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单”中的可行技术。

表 40 技改项目废气有组织产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

产 排 污 环 节	废 气 编 号	污 染 物 种 类	污 染 物 产 生 量 (t/a)	产 生 浓 度 (mg/m ³)	排 放 形 式	治 理 设 施 工 艺	处 理 能 力 (m ³ /h)	收 集 效 率 (%)	收 集 量 (t/a)	去 除 率 (%)	可 行 技 术	排 放 口 编 号	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 时 间 (h/a)	污 染 物 排 放 量 (t/a)
车身 焊装 车间 2	G1	颗粒 物	15.8879	397.2	有 组 织	滤 筒 除 尘 器	10000	90	14.2991	99	属 于	DA029 (新 建)	3.58	0.0358	4000	0.143
车架 焊接 工序	G2、 G3	颗粒 物	2.2316	111.58	有 组 织	滤 筒 除 尘 器	5000	90	2.008	99	属 于	DA026 (新 建)	1	0.005	4000	0.0201
补 漆、 流平	G7	颗粒 物	1.0948	17.3228	有 组 织	干 式 纸 盒 式 漆 雾 分 离 系 统+ 两 级 活 性	15800	98	1.0729	95	属 于	DA027 (新 建)	0.8481	0.0134	4000	0.0536
		VOCs	3.3076	52.3354	有 组 织		15800	98	3.2414	80			10.2595	0.1621	4000	0.6483
		苯系 物	0.1488	2.3544	有 组 织		15800	98	0.1458	80			0.7152	0.0113	4000	0.045
		甲苯	0.0354	0.5633	有 组 织		15800	98	0.0347	80			0.3291	0.0052	4000	0.0208
		二甲 苯	0.1061	1.6772	有 组 织		15800	98	0.1040	80			0.1076	0.0017	4000	0.0069

							炭 吸 附 装 置										
	燃烧 机	G8	颗粒 物	0.03	3.75	有 组 织	--	2000	100	0.03	--	--	DA028 (新 建)	3.75	0.0075	4000	0.03
			SO ₂	0.021	2.6	有 组 织	--	2000	100	0.021	--	--		2.6	0.0052	4000	0.021
			NOx	0.1374	17.15	有 组 织	低 氮 燃 烧	2000	100	0.1374	30	属 于		17.15	0.0343	4000	0.1374
	烘干 工序	G9	VOCs	0.009	1.15	有 组 织	催 化 燃 烧	2000	98	0.0088	95	属 于		2.75	0.0055	4000	0.0221
			苯系 物	0.0008	0.1	有 组 织		2000	98	0.0008	95	属 于		0.25	0.0005	4000	0.002
			甲苯	0.0004	0.05	有 组 织		2000	98	0.0004	95	属 于		0.1	0.0002	4000	0.0009
			二甲 苯	0.0001	0.015	有 组 织		2000	98	0.0001	95	属 于		0.05	0.0001	4000	0.0003
	固化 工序	G11	VOCs	0.0519	0.42	有 组 织	三 室 RTO 热 力	33362	90	0.0467	90	属 于	DA002 (依 托)	0.036	0.0012	4000	0.0047

						焚烧										
注：①上表中污染物排放情况为技改项目污染物排放总量，未包含现有项目污染物排放量。 ②VOCs 排放量包含苯系物、甲苯、二甲苯的排放量。 ③项目采用的废气治理设施均属于《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中“表 25 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单”中的可行技术。																
表 41 技改项目建成后废气有组织产排污节点、污染物及污染治理设施信息表																
产 排 污 环 节	废气 编 号	污 染 物 种 类	污 染 物 产 生 量 (t/a)	产 生 浓 度 (mg/m ³)	排 放 形 式	治 理 设 施 工 艺	处 理 能 力 (m ³ /h)	收 集 效 率 (%)	收 集 量 (t/a)	去 除 率 (%)	可 行 技 术	排 放 口 编 号	排 放 浓 度 (mg/m ³)	排 放 速 率 (kg/h)	排 放 时 间 (h/a)	污 染 物 排 放 量 (t/a)
车身 焊装 车间 2	G1	颗粒 物	15.8879	397.2	有 组 织	滤筒 除 尘 器	10000	90	14.2991	99	属于	DA029 (新 建)	3.58	0.0358	4000	0.143
车架 焊接 工序	G2、 G3	颗粒 物	2.2316	111.58	有 组 织	滤筒 除 尘 器	5000	90	2.008	99	属于	DA026 (新 建)	1	0.005	4000	0.0201
补 漆、 流平	G7	颗粒 物	1.0948	17.3228	有 组 织	干式 纸盒 式漆 雾分 离系 统+ 两级 活性 炭吸 附装 置	15800	98	1.0729	95	属于	DA027 (新 建)	0.8481	0.0134	4000	0.0536
		VOCs	3.3076	52.3354	有 组 织		15800	98	3.2414	80			10.2595	0.1621	4000	0.6483
		苯系 物	0.1488	2.3544	有 组 织		15800	98	0.1458	80			0.7152	0.0113	4000	0.045
		甲苯	0.0354	0.5633	有 组 织		15800	98	0.0347	80			0.3291	0.0052	4000	0.0208

			二甲苯	0.1061	1.6772	有组织		15800	98	0.1040	80			0.1076	0.0017	4000	0.0069
	燃烧机	G8	颗粒物	0.03	3.75	有组织	--	2000	100	0.0335	--	--	DA028 (新建)	3.75	0.0075	4000	0.03
			SO ₂	0.021	2.6	有组织	--	2000	100	0.0234	--	--		2.6	0.0052	4000	0.021
			NO _x	0.1374	17.15	有组织	低氮燃烧	2000	100	0.1531	30	属于		17.15	0.0343	4000	0.1374
	烘干工序	G9	VOCs	0.009	1.15	有组织	催化燃烧	2000	98	0.0088	95	属于		2.75	0.0055	4000	0.0221
			苯系物	0.0008	0.1	有组织		2000	98	0.0008	95	属于		0.25	0.0005	4000	0.002
			甲苯	0.0004	0.05	有组织		2000	98	0.0004	95	属于		0.1	0.0002	4000	0.0009
			二甲苯	0.0001	0.015	有组织		2000	98	0.0001	95	属于		0.05	0.0001	4000	0.0003
	固化工序	G11	VOCs	0.2619	1.9633	有组织	三室RTO热力焚烧	33362	90	0.2357	90	属于	DA002 (依托)	0.1768	0.0059	4000	0.0237
	燃气加热器	/	烟尘	0.3265	2.4459	有组织	采用清洁燃	33362	100	0.3265	--	属于	DA002 (依托)	2.4459	0.0816	4000	0.3265
			二氧化硫	0.5	3.7468					0.5	--			3.7468	0.125	4000	0.5

		氮氧化物	2.55	19.1086		料，配置低氮燃烧器			2.55	--			19.1086	0.6375	4000	2.55
注：①上表中污染物排放情况为本项目建成后排气筒污染物排放总量，包含现有项目污染物排放量及拟建项目污染物排放量，例行监测数据及在线数据中包含拆除喷漆生产线 VOCs 排放量，不适用于喷粉项目总量核算，因此现有项目 VOCs 污染物排放量根据《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装环保技改项目环境影响报告表》理论值进行核算。 ②VOCs 排放量包含苯系物、甲苯、二甲苯的排放量。 ③项目采用的废气治理设施均属于《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中“表 25 汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单”中的可行技术。																
废气无组织产排污节点、污染物及污染治理设施见下表。																
表 42 废气无组织产排污节点、污染物及污染治理设施信息表																
生产线名称及编号	产排污环节	污染物种类	污染物产生量（t/a）	排放形式	治理设施名称	治理设施工艺	收集效率（%）	去除率（%）	是否为可行技术	排放口编号	排放速率（kg/h）	排放时间（h/a）	污染物排放量（t/a）	排放标准		
														限值 mg/m ³	名称	
焊接车间	焊接工序	颗粒物	2.0995	无组织	密闭车间	--	--	--	是	厂界	0.5249	4000	2.0995	1.0	GB16297-1996	
底盘补漆车间	补漆、流平工序	颗粒物	0.0219	无组织	密闭补漆室	--	--	--	是	厂界	0.0055	4000	0.0219	1.0	GB16297-1996	
		VOCs	0.0661	无组织	密闭补漆室	--	--	--	是	厂界	0.0165	4000	0.0661	2.0	DB37/2801.1—2016	
		苯系物	0.0046	无组织	密闭补漆室	--	--	--	是	厂界	0.0012	4000	0.0046	1.0	DB37/2801.1—2016	
		甲苯	0.0007	无组织	密闭补漆室	--	--	--	是	厂界	0.0002	4000	0.0007	0.4	DB37/2801.1—2016	

		二甲苯	0.0021	无组织	密闭补漆室	--	--	--	是	厂界	0.0005	4000	0.0021	0.2	DB37/2801.1—2016
	烘干工序	VOCs	0.009	无组织	密闭烘干室	--	--	--	是	厂界	0.0023	4000	0.009	2.0	DB37/2801.1—2016
		苯系物	0.0008	无组织	密闭烘干室	--	--	--	是	厂界	0.0002	4000	0.0008	1.0	DB37/2801.1—2016
		甲苯	0.0001	无组织	密闭烘干室	--	--	--	是	厂界	0.00003	4000	0.0001	0.4	DB37/2801.1—2016
		二甲苯	0.0004	无组织	密闭烘干室	--	--	--	是	厂界	0.00010	4000	0.0004	0.2	DB37/2801.1—2016
车厢涂装车间	固化工序	VOCs	0.052	无组织	--	--	--	--	--	厂界	0.0013	4000	0.0052	2.0	DB37/2801.1—2016
注：DB37/2801.1—2016 指《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》；GB16297-1996 指《大气污染物综合排放标准》。															

(二) 排放口信息及检测要求

表 43 大气污染物排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标 (经度/纬度)	排气筒参数				污染物种类	排放标准		监测点位名称	监测因子	监测频次
				高度(m)	出口内径(m)	排气温度(℃)	设计风量(m³/h)		限值(mg/m³)	名称			
DA029 (新建)	车身焊接 2 排气筒	一般排放	117.929326°E, 36.667138°N	15	0.7	25	10000	颗粒物	10	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 表 1	车身焊接 2 排气筒	颗粒物	1 次/年

			口											
DA026 (新建)	车架铆焊排气筒	一般排放口	117.929106°E, 36.666532°N	15	0.5	25	5000	颗粒物	10	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 表 1	车架铆焊排气筒	颗粒物	1 次/年	
DA027 (新建)	底盘补漆排气筒	一般排放口	117.932340°E, 36.665266°N	15	0.75	25	15800	颗粒物	10	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 表 1	底盘补漆排气筒	颗粒物	1 次/年	
								VOCs	30	《挥发性有机物排放标准 第 1 部分:汽车制造业》 (DB37/2801.1—2016) 表 1		VOCs	1 次/年	
								苯系物	20			苯系物	1 次/年	
								甲苯	3.0			甲苯	1 次/年	
								二甲苯	16			二甲苯	1 次/年	
DA028 (新建)	烘干废气排气筒	一般排放口	117.931718°E, 36.665277°N	15	0.3	45	2000	VOCs	30	《挥发性有机物排放标准 第 1 部分:汽车制造业》 (DB37/2801.1—2016) 表 1	烘干废气排气筒	VOCs	1 次/月	
								苯系物	20			苯系物	1 次/季度	
								甲苯	3.0			甲苯	1 次/季度	
								二甲苯	16			二甲苯	1 次/季度	
DA002 (依托)	车厢涂装排气筒	主要排放口	117.931497° E, 36.665041° N	38	3.0	45	124412	VOCs	30	《挥发性有机物排放标准 第 1 部分:汽车制造业》 (DB37/2801.1—2016) 表 1	车厢涂装排气筒 DA002	VOCs	在线监测	

									颗粒 物	10	《区域性大气污染物 综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 表 1		颗粒 物	1 次/ 季度
									SO ₂	50			SO ₂	
									NOx	100			NOx	
备注：参照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中“表 15 电车制造排污单位工艺生产单元产排污环节、废气污染物及对应排放口类型一览表”确定污染物种类及排放口类型。														
表 44 大气污染物无组织排放基本情况表														
排放口 编号	排放口 名称	排放口 类型	排放口地理坐标/ 经度/纬度	污染物种类	排放标准		监测点 位名称	监测因子	监测频 次					
					浓度限值 (mg/m ³)	名称								
厂界	厂界	/	拐点坐标 117.932955°E, 36.668069°N; 117.932977°E, 36.664099°N; 117.928793°E, 36.663080°N; 117.925435°E, 36.663059°N; 117.925456°E, 36.668327°N	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放 监控浓度限值	厂界	颗粒物	1 次/年					
				VOCs	2.0	《挥发性有机物排放标准 第 1 部 分：汽车制造业》 (DB37/ 2801.1－2016)表 2		VOCs	1 次/半年					
				苯系物	1.0			苯系物	1 次/半年					
				甲苯	0.4			甲苯	1 次/半年					
				二甲苯	0.2			二甲苯	1 次/半年					

运营期环境影响和保护措施	(四) 污染源强核算过程简要说明 1、源强分析 (1) 车身焊装工序产生的废气 G1 ①车身焊装车间 2 废气治理设施提升改造 参照建设单位已批复的《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装线自动化与环保升级技术改造项目环境影响报告书》中的数据，车身焊装工序无组织废气排放量为 0.319t/a，收集效率为 90%，处理效率由原来的 90%提升至 99%，技改部分约占产能的 10%，技改项目完成后车身焊装车间 2 废气经滤筒除尘器处理后经排气筒 DA029 排放，排放量为 0.0015t/a，年运行时间 4000h，设计风机风量 10000m³/h，则排气筒 DA029 排放速率为 0.0004kg/h，排放浓度为 0.04mg/m³，无组织排放量为 0.0168t/a，现有车身焊装工序无组织颗粒物排放量为 0.2871t/a。 ②工装车间部分焊接设备搬迁至车身焊装车间 2 项目拟将工装车间焊接设备搬迁至车身焊装车间 2，并拆除工装车间焊装设备对应滤筒除尘器，在车身焊装车间 2 新建滤筒除尘器，焊接工序产生的废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒（DA029）排放，根据现有工装车间小件焊接排气筒（DA007）例行检测数据，满负荷状态下，排气筒 DA007 有组织排放量为 0.1415t/a，集气罩收集效率为 90%，滤筒除尘器处理效率为 99%，则颗粒物无组织排放量为 1.572t/a。本项目不新增原辅材料用量，不新增产能，集气罩收集效率、更换前后滤筒除尘器处理效率均不发生变化，则污染物产生及排放情况未发生变化。 综上，项目建成后车身焊装车间 2 排气筒（DA029）排放量为 0.143t/a，年运行时间 4000h，设计风机风量 10000m³/h，则排气筒 DA029 排放速率为 0.0358kg/h，排放浓度为 3.58mg/m³。 (2) 车架焊接产生的废气 G2、G3 项目拟在车架焊接工序增设集气罩及滤筒除尘器处理焊接废气，将原来的移动式焊烟净化器替换为滤筒除尘器，废气由无组织排放变更为有组织排放，收集效率为 90%，处理效率由原来的 90%提升至 99%，参照建设单位已批复的
--------------	---

《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装线自动化与环保升级技术改造项目环境影响报告书》中的数据，车架焊接车间无组织废气排放量为 0.424t/a，技改项目完成后车架焊接车间经滤筒除尘器处理后经排气筒 DA026 排放，排放量为 0.0201t/a，年运行时间 4000h，设计风机风量 5000m³/h，则排气筒 DA026 排放速率为 0.005kg/h，排放浓度为 1mg/m³，无组织排放量为 0.2236t/a。

本次环评仅分析焊装车间现有项目无组织污染物排放量情况，及工装车间拟搬至车身焊装车间 2 污染物排放量情况，采用了系数法等方法，技改后污染物排放“三本账”计算思路为项目技改前后的理论值对比。拟建项目建成后，该部分排放量“以新带老”全部削减。

表 45 本项目建成后焊装车间废气排放情况汇总表

排放源	污染物名称	现有项目排放量①	本项目排放量②	以新带老消减量③	本项目建成后污染物排放量④	污染物增减量⑤
焊装车间	颗粒物 (t/a)	2.4565	2.2626	2.4565	2.2626	-0.1939
备注：④=①+②-③，⑤=④-①。						

(2) 底盘补漆车间

①补漆、流平工序产生的废气 G7

补漆室采用干式纸盒式漆雾分离系统进行漆雾处理（对颗粒物的处理效率 95%），处理后的补漆、流平废气由风机引至两级活性炭吸附装置处理（收集效率 98%，处理效率 80%）处理后经排气筒（DA027）排放。

本项目为连续式生产线，年运行时间 4000h/a，根据物料平衡计算，补漆、流平过程有组织排放量分别为颗粒物 0.0536t/a、VOCs0.6483t/a、苯系物 0.045t/a、甲苯 0.0069t/a、二甲苯 0.0208t/a；无组织排放量分别为颗粒物 0.0219t/a、VOCs0.0661t/a、苯系物 0.0046t/a、甲苯 0.0007t/a、二甲苯 0.0021t/a。项目喷漆房为密闭设施，设计为负压收集房，两级活性炭吸附装置风机风量为 15800m³/h，则排放速率分别为颗粒物 0.0134kg/h、VOCs0.1621kg/h、苯系物 0.0113kg/h、甲苯 0.0052kg/h、二甲苯 0.0017kg/h，排放浓度分别为颗粒物 0.841mg/m³、VOCs10.2595mg/m³、苯系物 0.7151mg/m³、甲苯 0.3291mg/m³、二甲苯 0.1076mg/m³。

②烘干室废气 G9

经补漆后的工件需进入烘道进行固化，因此烘干固化时会产生有机废气，经收集后（收集效率 98%），由催化燃烧处理后（处理效率 95%）由 15m 高排气筒（DA028）排放。根据物料平衡计算，烘干过程有组织排放量分别为 VOCs0.0221t/a、苯系物 0.002t/a、甲苯 0.0003t/a、二甲苯 0.0009t/a；无组织排放量分别为 VOCs0.009t/a、苯系物 0.0008t/a、甲苯 0.0004t/a、二甲苯 0.0001t/a。烘干室为密闭设施，设计为负压收集房，催化燃烧装置风机风量为 2000m³/h，则排放速率分别为 VOCs0.0055kg/h、苯系物 0.0005kg/h、甲苯 0.0002kg/h、二甲苯 0.0001kg/h，排放浓度分别为 VOCs2.75mg/m³、苯系物 0.25mg/m³、甲苯 0.1mg/m³、二甲苯 0.05mg/m³。

③烘干燃烧废气 G8

本项目烘干工序燃料为天然气。天然气新增年用量 10.5 万 m³/a，根据《第二次污染源普查产排污系数手册》33 金属制品业中 14 涂装-天然气工业炉窑，天然气燃烧产生颗粒物：0.000286kg/m³、SO₂：0.000002Skg/m³（S 取 100）、NOx：0.00187kg/m³、烟气量 13.6m³/m³。低氮燃烧技术对氮氧化物去除效率取 30%。

项目加热方式为直接加热，天然气经低氮燃烧后的气体对烘干室进行烘干后同烘干废气一起经排气筒 DA028 排放。催化燃烧装置设计风量为 2000m³/h。

表 46 燃烧机废气排放情况

工序	污染物	废气量 万 m³/a	产生量 t/a	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³
加热固化	颗粒物	800	0.03	0.03	0.0075	3.75
	二氧化硫		0.021	0.021	0.0052	2.6
	氮氧化物		0.1374	0.1374	0.0343	17.15

（3）车厢涂装车间

①喷粉粉尘 G10

项目依托现有密闭喷粉室，喷粉线廊道为半封闭式（两端为工件进出口通道），喷粉工序对工件进行喷粉表面处理，此过程会产生粉尘。本项目新增粉末涂料年用量约 43.25t/a，项目静电喷涂附着率在 95%左右，未附着的粉末约 5%，

即 2.1625t/a。为有效回收未附着粉末，喷粉室在操作区设置集气罩收集未附着粉末，收集粉末经过旋风+滤筒过滤器回收处理后在密闭喷粉室内循环，喷粉线廊道为半封闭式（两端为工件进出口通道），且本身处于密闭喷粉室，密闭喷粉室处于密闭车间内，因此绝大部分未收集粉尘沉降在喷粉室内。其中约 95% 粉末沉降于密闭喷粉室内，5%粉末沉降于密闭车间内。

③固化废气 G11

<1>有组织废气

项目所用粉末为热固性树脂粉末与颜料粉末的混合物，不含溶剂成分，经查阅相关资料显示环氧树脂、聚酯、丙烯酸树脂的热分解温度在 300℃ 以上，项目固化温度 190-210℃，正常情况下废气中不会含有大量的树脂的挥发物或分解物，因此，喷塑固化废气的主要成分是树脂加热分离出的游离单体等，本次评价以 VOCs 计。产污系数参考据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37，431-434 机械行业系数手册》中“14 涂装”，喷塑后烘干产生的挥发性有机物为 1.20kg/吨-原料。

项目粉末涂料用量 43.25t/a，则 VOCs 产生量约 0.0519t/a，以 90%被收集处理考虑，则收集量为 0.0467t/a，依托现有“三室 RTO 热力焚烧”处理（效率取 90%），依托现有 38m 高排气筒（DA002）新增 VOCs 排放量约为 0.0047t/a（0.0012kg/h），根据排气筒（DA002）检测数据，现有风机风量为 33362m³/h，则新增 VOCs 排放浓度 0.036mg/m³。

<2>无组织废气

未收集 VOCs 约 0.0052t/a，以无组织形式排放。

④底盘补漆车间、车厢涂装车间“以新带老”措施

本项目拆除车厢涂装喷漆生产线剩余部分产能（约 20%）、拆除塑料件涂装生产线，因此本项目建成后，可减少车厢涂装车间有机废气的排放量、塑料件涂装生产线有机废气、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放量，实现污染物的减排。

本次 VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物参照《山东唐骏欧铃汽车制造有

限公司涂装环保技改项目环境影响报告表》及《山东唐骏欧铃汽车制造有限公司涂装线自动化与环保升级技术改造项目环境影响报告书》理论值计算车厢涂装车间、塑料件涂装生产线现有项目排放量，技改后污染物排放“三本账”计算思路为项目技改前后理论值对比，拟建项目建成后，该部分排放量“以新带老”全部削减。

表 47 本项目建成后车厢涂装车间、底盘补漆车间废气排放情况汇总表

排放源	污染物名称	现有项目排放量①	本项目排放量②	以新带老消减量③	本项目建成后污染物排放量④	污染物增减量⑤
车厢涂装车间、底盘补漆车间、塑料件涂装生产线	颗粒物 (t/a)	8.383	0.1055	0.016	8.4725	0.0895
	SO ₂ (t/a)	2.012	0.021	0.021	2.012	0
	NO _x (t/a)	3.222	0.1374	0.144	3.2154	-0.0066
	VOCs (t/a)	3.5744	0.7554	3.5554	0.7744	-2.8
	苯系物 (t/a)	0.494	0.0524	0.494	0.0524	-0.4416
	甲苯 (t/a)	0.0571	0.0225	0.0571	0.0225	-0.0346
	二甲苯 (t/a)	0.2342	0.0097	0.2342	0.0097	-0.2245

备注：④=①+②-③，⑤=④-①。

表 48 技改项目建成后废气排放情况汇总表

排放源	污染物名称	现有项目排放量①	本项目排放量②	以新带老消减量③	本项目建成后污染物排放量④	污染物增减量⑤
焊接工序、车厢涂装车间、底盘补漆车间、塑料件涂装生产线	颗粒物 (t/a)	10.8395	2.3681	2.4725	10.7351	-0.1044
	SO ₂ (t/a)	2.012	0.021	0.021	2.012	0
	NO _x (t/a)	3.222	0.1374	0.144	3.2154	-0.0066
	VOCs (t/a)	3.5744	0.7554	3.5554	0.7744	-2.8
	苯系物 (t/a)	0.494	0.0524	0.494	0.0524	-0.4416
	甲苯 (t/a)	0.0571	0.0225	0.0571	0.0225	-0.0346
	二甲苯 (t/a)	0.2342	0.0097	0.2342	0.0097	-0.2245

备注：④=①+②-③，⑤=④-①；本项目仅计算与技改项目相关的污染物排放量。

2、技改项目污染物监测计划

表 49 废气监测计划一览表

环境要素	监测点位	监测因子	监测频次
废气	排气筒 DA029	颗粒物	1 次/年

	排气筒 DA026	颗粒物	1 次/年
	排气筒 DA027	颗粒物	1 次/年
		VOCs、甲苯、二甲苯、苯系物	1 次/年
	排气筒 DA028	VOCs	1 次/月
		颗粒物、甲苯、二甲苯、苯系物	1 次/季度
	排气筒 DA002	VOCs	在线监测
	厂界	颗粒物	1 次/年
		VOCs	1 次/半年
		苯系物	1 次/半年
		甲苯	1 次/半年
		二甲苯	1 次/半年
	厂区内	VOCs	1 次/年

3、非正常工况污染物排放情况

非正常工况主要是指环保设施达不到设计规定指标及设备检修、开停车等意外情况。项目非正常工况主要包括以下几点：

(1) 设备检修及开停车

开车时，首先启动环保装置，然后再按照规程依次启动生产线上各个设备，一般不会出现超标排污的现场；停车时，则需先按照规程依次关闭生产线上的设备，然后关闭环保设备，保证污染物达标排放。

(2) 非正常工况废气排放情况

本项目废气处理系统如发生故障，处理效率降低或完全失效，废气污染物排放量增大，造成非正常排放。发生一般事故时，则应通知生产车间停止生产。

本次环评按最不利情况分析非正常工况下废气排放情况，即废气治理设施处理效率为 0 时的排放情况。

非正常工况下的废气排放情况见下表。

表 50 废气处理设施出现故障时的非正常排放情况

污染源名称	污染物	频次	排放量 (kg/次)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	持续时间 (h)	排放情况达标
DA029	颗粒物	1次/a	3.5748	357.48	3.5748	1	不达标

DA026	颗粒物	1 次/a	0.502	100.4	0.502	1	不达标
DA027	颗粒物	1 次/a	0.2682	16.9747	0.2682	1	不达标
	VOCs	1 次/a	0.8103	51.2848	0.8103	1	不达标
	苯系物	1 次/a	0.0364	2.3038	0.0364	1	达标
	甲苯	1 次/a	0.0087	0.5506	0.0087	1	达标
	二甲苯	1 次/a	0.026	1.6456	0.026	1	达标
DA028	VOCs	1 次/a	0.0022	1.1	0.0022	1	达标
	苯系物	1 次/a	0.0002	0.1	0.0002	1	达标
	甲苯	1 次/a	0.0001	0.05	0.0001	1	达标
	二甲苯	1 次/a	0.00002	0.01	0.00002	1	达标
DA002	VOCs	1 次/a	0.0589	1.7655	0.0589	1	达标

由上表可知，非正常工况下排气筒 DA029、DA026、DA027 有组织颗粒物排放浓度不满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中重点控制区的排放浓度限值要求，排气筒 DA027 有组织 VOCs 排放浓度不满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表 1 排放浓度限值，由此可见，项目废气治理设施出现故障等非正常工况下，污染物排放对环境影响较大。

针对非正常工况，企业应定期对废气治理设施进行检查，确保其正常工作状态。设置专人负责定期检维修，保证正常去除效率。检查、核查等工作做好记录，一旦发现问题，应及时停产进行抢修，尽量杜绝废气超标排放事故发生。加强企业的运行管理，设立专门人员负责厂内环保设施管理、监测等工作。

4、废气排放达标情况分析

本项目废气主要为焊接工序产生的烟尘，经集气罩收集后，由滤筒除尘器处理后，分别经两根 15m 高排气筒（DA029、DA026）排放，补漆工序产生的漆雾颗粒物、VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯，经负压收集后，由干式纸盒式漆雾分离系统+两级活性炭吸附装置处理后，经 15m 高排气筒（DA027）排放，烘干工序产生的 VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯，经负压收集后，由催化燃烧装置处理后，由 15m 高排气筒（DA028）排放，燃烧机燃烧天然气产生的颗粒物、SO₂、NO_x，经 15m 高排气筒（DA028）排放，固化工序产生的 VOCs，由三室

RTO 热力焚烧处理后，依托现有 38m 高排气筒（DA002）排放。有组织 VOCs（以非甲烷总烃计）、苯系物、甲苯、二甲苯满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表 1，有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中重点控制区的排放浓度限值要求。 未收集的颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）、苯系物、甲苯、二甲苯，以无组织形式逸散。厂界无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂界无组织 VOCs（以非甲烷总烃计）、苯系物、甲苯、二甲苯排放满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：汽车制造业》（DB37/2801.1—2016）表 2 限值要求。 项目建成后，对大气环境的影响较小。 5、结论： 综上，本项目位于环境空气不达标区，周边 500m 范围内存在大气环境敏感目标。本项目技改完成后可实现有机废气及颗粒物的减排，项目采用的治理措施属于可行技术，废气治理措施可行有效，废气排放能够满足当地环保要求；本项目污染物排放浓度达标，对周边大气环境影响不大。 因此，本项目建设后对大气环境影响可以接受。 二、废水 本项目不新增劳动定员，不新增生活废水；本项目不新增生产用水，无新增生产废水产生。因此本项目不新增废水排放。 三、噪声 1、预测模型 根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用附录A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录B（规范性附录）中“B.1工业噪声预测计算模型”。 2、预测参数 （1）噪声源强

本项目噪声主要为机械设备及风机等设备运行产生的噪声，噪声源声级在75~90dB(A)左右，其噪声声压级约为65~75dB(A)。

为了降低该项目噪声对环境的影响，企业采取了如下降噪措施：

- ①在保证工艺生产的同时注意选用低噪声的设备；
- ②对振动较大的设备考虑设备基础的隔振、减振；
- ③利用建（构）筑物隔声降噪。

另外，为保证项目建成后噪声达标排放，应增加以下防治措施：

- ①厂房内墙壁采用吸声材料；
- ②合理布局：要求将噪声较高设备布设在生产车间中部，远离厂界位置

本项目主要噪声源强如下：

表 51 主要设备噪声治理措施及效果表（室内点源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离				室内边界声级				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级				
			声功率级 /dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	冲压车间	N72 冲压线（模、夹、检具）	85	减振、隔声	-106.8	217.5	1.2	96.9	168.7	72.9	28.7	65.3	65.3	65.3	65.3	16h	26.0	26.0	26.0	26.0	39.3	39.3	39.3	39.3	1
2	总装车间	N72 小卡总装装配设备	80		-152.6	-94.1	1.2	241.8	83.8	27.9	20.7	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
3		N72 小卡总装装配设备	80		-142.3	-95.1	1.2	231.4	83.0	38.2	21.5	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
4		N72 小卡总装装配设备	80		-128.1	-95.8	1.2	217.2	82.5	52.4	22.0	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
5		N72 小卡总装装配设备	80		-120	-96.3	1.2	209.1	82.1	60.5	22.3	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
6		N72 小卡总装装配设备	80		-110.7	-97.5	1.2	199.8	81.0	69.9	23.4	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
7		N72 小卡总装装配设备	80		-96.5	-98.4	1.2	185.6	80.3	84.1	24.0	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
8		N72 小卡总装装配设备	80		-80	-99.2	1.2	169.1	79.7	100.6	24.6	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
9		N72 小卡总装装配设备	80		-65.6	-99.6	1.2	154.7	79.5	115.0	24.7	60.2	60.2	60.2	60.3		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.3	1
10		N72 小卡总装装配设备	80		-52.2	-100.6	1.2	141.3	78.7	128.4	25.5	60.2	60.2	60.2	60.2		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
11		N72 小卡总装装配设备	80		-38.6	-101.8	1.2	127.7	77.7	142.1	26.5	60.2	60.2	60.2	60.2		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
12		N72 小卡总装装配设备	80		-21.3	-101.8	1.2	110.4	78.0	159.4	26.2	60.2	60.2	60.2	60.2		26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1

13	N72 小卡总装装 配设备	80	-6.7	-103.2	1.2	95.8	76.8	174.0	27.4	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
14	N72 小卡总装装 配设备	80	7.2	-102.7	1.2	81.9	77.5	187.9	26.6	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
15	N72 小卡总装装 配设备	80	24.9	-102	1.2	64.2	78.4	205.6	25.7	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
16	N72 小卡总装装 配设备	80	41.7	-103.5	1.2	47.4	77.1	222.4	26.9	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
17	N72 小卡总装装 配设备	80	57	-104.2	1.2	32.1	76.7	237.7	27.3	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
18	N72 小卡总装装 配设备	80	-156.4	-110.2	1.2	245.4	67.7	24.5	36.8	60.2	60.2	60.3	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.3	34.2	1
19	N72 小卡总装装 配设备	80	-141.5	-111.8	1.2	230.5	66.3	39.4	38.2	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
20	N72 小卡总装装 配设备	80	-128.9	-110.4	1.2	217.9	67.9	52.0	36.6	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
21	N72 小卡总装装 配设备	80	-114	-112.1	1.2	203.0	66.4	66.9	38.0	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
22	N72 小卡总装装 配设备	80	-101.8	-111.1	1.2	190.8	67.5	79.1	36.8	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
23	N72 小卡总装装 配设备	80	-85.5	-112.3	1.2	174.5	66.6	95.5	37.8	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
24	N72 小卡总装装 配设备	80	-65.1	-113.8	1.2	154.1	65.3	115.9	38.9	60.2	60.2	60.2	60.2	26.0	26.0	26.0	26.0	34.2	34.2	34.2	34.2	1
25	性能检测设备	75	-43.3	-119.8	1.2	132.2	59.7	137.9	44.6	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
26	性能检测设备	75	-150.2	-133.6	1.2	239.0	44.4	31.3	60.1	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
27	性能检测设备	75	-116.6	-132	1.2	205.4	46.4	64.9	58.0	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
28	性能检测设备	75	-86	-130.3	1.2	174.8	48.6	95.4	55.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
29	性能检测设备	75	-64.2	-130	1.2	153.0	49.2	117.2	55.1	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1

30	性能检测设备	75	-49.3	-135.3	1.2	138.1	44.1	132.3	60.2	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
31	性能检测设备	75	-130.8	-132.2	1.2	219.6	46.0	50.7	58.4	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
32	性能检测设备	75	-103.2	-134.1	1.2	192.0	44.5	78.3	59.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
33	性能检测设备	75	-162.6	-130.5	1.2	251.4	47.3	18.8	57.2	55.2	55.2	55.3	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.3	29.2	1
34	性能检测设备	75	-26.3	-135.6	1.2	115.1	44.1	155.3	60.1	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
35	性能检测设备	75	-9.6	-129.8	1.2	98.4	50.1	171.8	54.0	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
36	性能检测设备	75	-23.7	-121.9	1.2	112.6	57.8	157.5	46.3	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
37	性能检测设备	75	-5.3	-115.9	1.2	94.3	64.1	175.7	40.0	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
38	性能检测设备	75	-78.1	-136.5	1.2	166.9	42.5	103.5	61.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
39	性能检测设备	75	9.8	-122.9	1.2	79.1	57.3	191.0	46.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
40	性能检测设备	75	14.8	-140.1	1.2	74.0	40.2	196.5	63.9	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
41	性能检测设备	75	26.8	-120.5	1.2	62.1	59.9	208.0	44.1	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
42	性能检测设备	75	55.8	-142	1.2	32.9	38.8	237.5	65.1	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
43	性能检测设备	75	42.2	-130.3	1.2	46.6	50.4	223.6	53.7	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
44	性能检测设备	75	-152.6	-146.8	1.2	241.3	31.1	29.3	73.4	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
45	性能检测设备	75	-127.7	-147.1	1.2	216.4	31.2	54.2	73.2	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
46	性能检测设备	75	-34.5	-132.2	1.2	123.3	47.4	147.0	56.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
47	性能检测设备	75	-107.8	-144.7	1.2	196.5	33.8	74.0	70.5	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
48	性能检测设备	75	-92.2	-147.1	1.2	180.9	31.7	89.7	72.7	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
49	性能检测设备	75	-65.1	-146.3	1.2	153.8	32.8	116.8	71.4	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
50	性能检测设备	75	-34.5	-148.3	1.2	123.2	31.3	147.4	72.9	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1

51		性能检测设备	75	-12.5	-143.2	1.2	101.2	36.7	169.3	67.5	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
52		性能检测设备	75	27.5	-137.7	1.2	61.3	42.7	209.1	61.3	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
53		性能检测设备	75	-0.2	-137.7	1.2	89.0	42.4	181.4	61.8	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
54		性能检测设备	75	46.9	-120.7	1.2	42.0	60.0	228.1	44.0	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
55		性能检测设备	75	-17.5	-155.7	1.2	106.1	24.1	164.6	80.0	55.2	55.3	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.3	29.2	29.2	1
56		性能检测设备	75	32.8	-150.9	1.2	55.9	29.6	214.8	74.4	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
57		性能检测设备	75	12.2	-155	1.2	76.4	25.2	194.3	78.9	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
58		性能检测设备	75	-50.5	-150.6	1.2	139.2	28.8	131.5	75.5	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
59		性能检测设备	75	66.3	-116.6	1.2	22.7	64.4	247.4	39.6	55.3	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.3	29.2	29.2	29.2	1
60		性能检测设备	75	-73.3	-158.1	1.2	161.9	20.9	108.9	83.4	55.2	55.3	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.3	29.2	29.2	1
61		性能检测设备	75	58.7	-128.4	1.2	30.2	52.5	240.1	51.5	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
62		性能检测设备	75	-109.5	-159	1.2	198.1	19.5	72.7	84.8	55.2	55.3	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.3	29.2	29.2	1
63		性能检测设备	75	-140.8	-125	1.2	229.7	53.1	40.5	51.4	55.2	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.2	29.2	29.2	29.2	1
64		性能检测设备	75	72.1	-135.3	1.2	16.7	45.8	253.7	58.2	55.3	55.2	55.2	55.2	26.0	26.0	26.0	26.0	29.3	29.2	29.2	29.2	1
65	车身 焊装 车间	N72 焊装线	85	-81.9	154.2	1.2	71.6	105.7	97.5	91.5	65.3	65.3	65.3	65.3	26.0	26.0	26.0	26.0	39.3	39.3	39.3	39.3	1
66		焊涂输送线	80	-121.2	178.9	1.2	111.1	130.0	58.4	67.5	60.3	60.3	60.3	60.3	26.0	26.0	26.0	26.0	34.3	34.3	34.3	34.3	1
67	底盘 补漆 车间	喷漆设备	80	273.8	-78.4	1.2	47.1	24.7	66.8	17.0	69.0	69.0	69.0	69.1	26.0	26.0	26.0	26.0	43.0	43.0	43.0	43.1	1
68		涂装输送线	80	250.5	-83.1	1.2	70.4	20.0	43.4	22.0	64.0	64.0	64.0	64.0	26.0	26.0	26.0	26.0	38.0	38.0	38.0	38.0	1
69		燃烧机	80	218.6	-86.7	1.2	102.3	16.3	11.5	26.0	64.0	64.1	64.1	64.0	26.0	26.0	26.0	26.0	38.0	38.1	38.1	38.0	1

表 52 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m	声源源强	声源控制措施	运行时段
----	------	----	----------	------	--------	------

			X	Y	Z	声功率级/dB(A)		
1	风机	/	-3.8	80.7	1.2	85	减振、隔声	16h
2	风机	/	22	149.9	1.2	85		
3	风机	/	232.1	-59.6	1.2	85		
4	风机	/	284.8	-60.4	1.2	85		

(2) 基础数据

项目噪声环境影响预测基础数据见下表。

表 53 项目噪声环境影响预测基础数据表

序号	名称	单位	数据	备注
1	年平均风速	m/s	2	/
2	主导风向	/	西南风	/
3	年平均气温	℃	13.9	/
4	年平均相对湿度	%	60	/
5	大气压强	atm	1	/

声源和预测点间的地形、高差、障碍物、树林、灌木等的分布情况以及地面覆盖情况（如草地、水面、水泥地面、土质地面等）根据现场踏勘、项目总平面图等，并结合卫星图片地理信息数据确定，数据精度为 10m。

3、预测结果和分析

本项目预测结果已考虑机械设备减振基座和车间墙体的隔声作用后的噪声影响，通过预测模型计算，建设项目边界噪声影响预测结果见下表。

表 54 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	背景值 (dB(A))	贡献值 (dB(A))	叠加值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z						
东侧	353.9	-2.7	1.2	昼间	49	39.4	49.45	60	达标
				夜间	43	39.4	44.57	50	达标
南侧	35.9	-285.1	1.2	昼间	49	27.2	49.03	60	达标
				夜间	40	27.2	40.22	50	达标
西侧	-318.8	-122.7	1.2	昼间	48	23.9	48.02	60	达标
				夜间	42	23.9	42.07	50	达标
北侧	-92.8	284.5	1.2	昼间	47	37.9	47.5	60	达标
				夜间	31	37.9	38.71	50	达标

表中坐标以厂界中心为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排

放标准》（GB12348-2008）2 类标准

表 55 噪声监测计划一览表

环境要素	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	四周厂界外 1m 处	L_{eq}	每季度一次，每次连续 1 天

四、固体废物

本项目新增的固体废物主要为一般固体废物和危险废物。其中一般固体废物主要为滤筒除尘器收集的粉尘，危险废物主要为漆渣、废活性炭以及设备维护过程中产生的废机油、废机油桶、清漆、稀释剂等原辅材料使用过程中产生的废包装桶（废化学品桶）。

1、一般工业固废

（1）滤筒除尘器收集的焊接烟尘：本项目新增两台滤筒除尘器处理焊接烟尘，根据前文计算，滤筒除尘器收集的焊接烟尘为 16.144t/a，收集后外售处理。

（2）旋风+滤筒除尘器收集的粉末涂料：集气罩对未附着粉末的收集效率取 90%。旋风回收效率取 50%，滤筒回收效率取 99%，则粉末涂料综合回收效率 99.5%，则旋风+滤筒除尘器收集的粉末涂料为 1.9366t/a，全部回用于生产。

2、危险废物

（1）废活性炭：活性炭吸附装置使用过程中会产生废活性炭，根据《国家危险废物名录》（2025 版），属于危险废物，危废类别为 HW49，危废代码：900-039-49。根据前文计算，活性炭吸附的有机废气量为 2.5931t/a。活性炭吸附饱和后需定期更换，根据工程经验，每 100kg 活性炭吸附 20-30kg（本项目按 25kg 计算）有机物即达到饱和状态，需使用 10.3724t/a 活性炭，本项目活性炭填充量约 1.3t，每年更换 8 次，可满足废气收集处置需求。则本项目废活性炭产生量约为 12.9931t/a（含吸附的有机废气）。产生后使用密封储桶暂存于危废间内，定期委托有资质单位处置。

（2）漆渣：底盘补漆工序会产生漆渣，根据《国家危险废物名录》（2025 版），属于危险废物，危废类别为 HW12，危废代码：900-252-12。根据前文计算，漆渣产生量为 1.7491t/a，暂存在危废间，交由有资质单位处置。

（3）废机油及废机油桶：废机油产生量约为 0.1t/a、废机油桶产生量约

0.01t/a，均属于危险废物（HW08，900-249-08），产生后暂存于厂区现有危废库内，定期交由危废资质单位处置。

（4）废包装桶：项目清漆、稀释剂等原辅材料使用过程中产生的废包装桶，根据《国家危险废物名录》（2025 版），属于危险废物，危废类别为 HW49，危废代码：900-041-49，产生量约为 0.2t/a，暂存在危废间，交由有资质单位处置。

表 56 固体废物产排及治理措施表

序号	固废名称	产生环节	固废性质	产生量(t/a)	废物类别	废物代码	处置方式
1	滤筒除尘器收集焊接烟尘	焊接	一般固体废物	16.144	66 工业粉尘	361-001-66	收集后定期外售
2	滤筒除尘器收集的粉末涂料	喷粉	一般固体废物	1.9366	66 工业粉尘	361-002-66	回用于生产
3	废活性炭	废气治理	危险废物	12.9931	HW49 其他废物	900-039-49	暂存于危废暂存间,委托资质单位处理
4	废机油	维护设备	危险废物	0.1	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	
5	废机油桶	原料包装	危险废物	0.01	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	
6	废包装桶	原料包装	危险废物	0.2	HW49 其他废物	900-041-49	

表 57 本项目危险废物汇总表

危险废物名称	产生量(t/a)	危废类别	危险废物代码	产生工序	形态	有害成分	危险特性	污染防治措施
废活性炭	12.9931	HW49	900-039-49	废气处理	固	有机废气	T	委托资质单位处理
废机油	0.1	HW08	900-249-08	原料包装	液	废机油	T, I	
废机油桶	0.01	HW08	900-249-08	维护设备	固	废机油	T, I	
废包装桶	0.2	HW49	900-241-49	原料包装	固	清漆、稀释剂等	T, I	

企业设置专门的单独隔离的危废暂存场所，将危险废物装入容器内，并粘贴危险废物标签，做好相应的记录。企业应在项目生产前与有危险废物处理资质单

	位签订危险废物委托处置协议，落实委托处置的废物种类、性质、数量、贮存、运输及处置去向等内容。企业建设危险废物管理台账，详细记录在案，长期保存，供环保主管部门随时查阅。 根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物暂存处应采取应满足以下要求： 1）有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备； 2）危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。 3）危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。 4）必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位。 5）要求必要的防风、防雨、防晒、防渗漏措施。 ①现有危废暂存间合规性分析 现有危险废物暂存间 3 座，占地面积分别为 144m²、32m²、32m² 位于厂区南侧。危险废物贮存设施按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了建设。贮存场所进行了防风、防雨、防晒、防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s；建设堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容；有隔离设施，同时其地面为耐腐蚀的硬化地面，且地面无裂隙。 ②依托现有危废暂存间可行性分析 危险废物暂存间附近无危险源，危险废物贮存场所符合要求；本项目产生的危险废物储存时间较短，厂区现有危废仓库可以满足本项目危险废物的储存需求，项目危险废物贮存场所基本情况表见下表。 表 58 危险废物贮存场所（设施）基本情况
--	--

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	1#危废暂存间	废机油桶	HW08	900-249-08	厂区南侧	144	堆存	0.1t	1 年
2		废包装桶	HW49	900-041-49			堆存	0.5	1 年
3	2#危废暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	厂区南侧	32m ²	桶装	10t	半年
4	3#危废暂存间	废机油	HW08	900-249-08	厂区南侧	32m ²	桶装	0.2t	1 年

五、地下水、土壤

本项目在现有厂区内建设，项目建设区域已进行防渗处理，采取了相应的土壤、地下水环境保护措施，本项目地下水、土壤污染防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制。

1) 源头控制措施

建设单位选择先进、成熟、可靠的生产工艺，生产过程中产生的废水、废气、固废应科学合理地处置，主要包括在工艺、管道、设备、渗漏液储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，做到污染物“早发现、早处理”，减少土壤和地下水污染。

2) 分区防治措施

参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区防渗等级要求进行防渗处理。

因此，本项目按照要求做好防渗工作，正常情况下，不会通过地面漫流、垂直渗入污染土壤和地下水环境。

3、跟踪监测要求

根据以上分析，本项目正常工况下无污染地下水、土壤环境等重大危险源，且项目500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地

	下水资源。 根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录A，本项目属于“J非金属矿采选及制品制造”中“73、汽车、摩托车制造”，属于IV类项目，不需进行地下水评价。因此，企业运营期正常工况下不需要针对地下水环境污染进行跟踪监测。 根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）附录A，拟建项目属于“汽车制造”行业类别中的“其他”类，属于III类项目，周边不存在土壤环境敏感目标，占地规模为小型，因此本项目土壤环境影响评价等级为三级评价，根据导则要求三级评价必要时可开展跟踪监测。本项目通过对厂区地面进行分区防渗，定期维护废气治理设施，对周边区域土壤影响较小，因此在正常工况下不需要针对土壤环境污染进行跟踪监测。 综上，企业运营期正常工况下不需要针对地下水、土壤环境污染进行跟踪监测。 六、生态 项目区域生态敏感程度低，营运期废气、固废及噪声均能合理处置，对周围环境影响较小；另外工程所在区域无珍稀物种存在，因此，项目的营运对本区及周围的生态环境造成不良影响甚微。 建设单位可通过增加绿化面积等措施进行生态环境保护，加强厂区及其厂界周围环境绿化，绿化以乔木、灌、草相结合的形式，起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用，同时也可以防止水土流失。 七、环境风险分析 按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）的要求，环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。 1、风险调查 根据本项目生产工艺特点，本项目在设备维护过程中产生的废机油
--	---

(HW08)、天然气属于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 所涉及的风险物质。主要存储形式及危险特性见下表。

表 59 主要危险物质危险特性

序号	名称	最大储存量/ 在线量	储存形式	理化性质	危险特性
1	废机油	0.1t	桶装	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。闪点(℃): 76，引燃温度(℃): 248，相对密度(水=1): <1	可燃、有毒
2	天然气	0.01	管道	无色、无臭、无毒，比空气轻，微溶于水，主要成分是甲烷，以及一些其他的烷烃和非烃气体。它的爆炸极限在 5%至 15%之间，引燃温度为 537℃。天然气在高温下会分解，产生一氧化碳和二氧化碳	可燃

2、环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B 中的内容，对本项目存在的危险物质数量与临界值进行比值。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，按下式计算物质总量与临界量比值 (Q)：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots q_n/Q_n$$

式中：q₁、q₂、q_n----每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁、Q₂、Q_n----每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100；

本项目涉及的危险物质为废机油，辨识结果见下表：

表 60 本项目危险物质 Q 值辨识结果一览表

序号	风险物质	临界量 t	最大存储量/在线量 t	识别依据 Q
1	废机油	2500	0.1	0.00004
2	天然气	10	0.01	0.001
合计				0.00104
注：临界量取值参照 (HJ/T169-2018) 附录 B 中相关数据				

由上表得知，本项目 Q<1，环境风险潜势为 I。

3、风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，环境风险等级划分依据具体见下表。

表 61 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

本项目环境风险潜势划分为 I，因此本项目只对环境风险进行简单分析。

4、环境风险识别

本项目危险物质、风险源分布、影响途径及环境影响情况见下表。

表 62 项目危险物质、风险源分布及环境风险一览表

风险源	风险物质	风险情景	影响途径及环境影响		
			大气环境	地表水环境	地下水、土壤
危废间	废机油	废机油发生泄漏，或遇明火引起火灾	火灾次生的 CO、烟尘等污染物对大气环境造成污染	泄漏的废机油、火灾次生消防废水可能对地表水造成污染	泄漏的废机油、火灾次生的消防废水可能通过地表漫流或垂直入渗等途径污染地下水、土壤
生产车间	天然气	发生泄漏，或遇明火引起火灾	火灾次生的 CO、烟尘等污染物对大气环境造成污染	火灾次生消防废水可能对地表水造成污染	火灾次生的消防废水可能通过地表漫流或垂直入渗等途径污染地下水、土壤
废气治理设施	生产废气（VOCs、颗粒物）	废气治理设施发生故障，导致处理效率下降，造成废气超标排放	废气超标排放会污染周边大气环境	--	--

5、环境风险防范措施及应急要求

本项目采取的环境风险措施及其有效性见下表。

表 63 本项目采取的风险防范措施情况表

风险类型	采取的风险防范措施
大气环境	加强管理，维修人员定期对废气治理设施进行维护保养；

		废气治理设施出现故障时应立即停止运行，并停产检修，避免造成超标排放。
	水环境	①现有厂区建设 1 座 500m ³ 事故应急池，可用于收集事故状态下产生的事故废水、消防废水，确保其不流入厂外。 ②危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行地面防渗，并在设置不锈钢托盘防止危废泄漏后漫流。
	防火防爆	①厂区按有关防火和消防要求间距进行确定，并按规定设计消防通道。 ②公司生产车间设置有灭火器、灭火毯、消防沙等消防器材。厂区内的消防及检修通道与厂区外的主要道路及消防道路相通，确保消防通道通畅。 ③电气专业的设计严格按照相关规定设计相应的防静电和防雷保护装置。
	风险管理	加强企业风险教育和风险管理；定时对可能出现的风险情况进行风险应急演练；设置完整的废气监测制度，一旦定期监测出现结果异常，立即组织相关部门进行风险排查，并加强生产、治污的自动控制管理，防范废气的非正常排放。
	6、风险分析结论 本项目在设计中充分考虑了各种危险因素和可能造成的危害，已采取了相应的防范措施。因此，只要各工作岗位严格遵守岗位操作规程，避免误操作，加强设备的维护和管理，严格落实环评提出的各项防范措施和应急预案后，其环境风险可控，项目建设是可行的。 八、电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射影响。	

五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	车身焊装2 排气筒 DA029(新建)	颗粒物	滤筒除尘器(新建)	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1
		车架铆焊排气筒 DA026(新建)	颗粒物	滤筒除尘器(新建)	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1
		底盘补漆排气筒 DA027(新建)	颗粒物	干式纸盒式漆雾分离系统+两级活性炭吸附装置(新建)	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1
			VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯		《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》(DB37/2801.1—2016)表1
		烘干废气排气筒 DA028(新建)	VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯	催化燃烧	《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》(DB37/2801.1—2016)表1
			颗粒物、SO ₂ 、NO _x		《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1
		车厢涂装排气筒 DA002(依托)	固化废气 VOCs	三室 RTO 热力焚烧(依托)	《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》(DB37/2801.1—2016)表1
	无组织	厂界无组织废气	VOCs、苯系物、甲苯、二甲苯	密闭车间,加强生产管理	《挥发性有机物排放标准 第1部分：汽车制造业》(DB37/2801.1—2016)表2
			颗粒物		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2
地表水环境	--		--	--	--
声环境	新增生产设备、风机		噪声	基础减振、建筑、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
固体废物	喷粉工序		回收的粉末涂料	回用于生产	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	焊接工序		滤筒除尘器收集的粉尘	外售	
	废气治理		废活性炭	委托有资质的单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
	生产过程、废气治理		漆渣	委托有资质的单位处理	

	原料包装	废包装桶	委托有资质的单位处理	
	设备维护	废机油、废机油桶	委托有资质的单位处理	
电磁辐射	项目不涉及电磁辐射影响			
土壤及地下水污染防治措施	①危废库：地面进行重点防渗，采用 C ₃₀ 抗渗混凝土浇筑，并添加抗渗剂，确保防渗效果达到：等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s； ②车厢涂装车间：地面进行一般防渗，采用 200mmC30 抗渗混凝土浇筑，上层防渗水泥硬化处理，确保防渗效果达到：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。 ③厂区道路地面：采用水泥硬化处理。 ④对各项废气污染物采取相应的环保措施，并定期检查，使各项污染物的排放量降至最低。			
生态保护措施	通过增加绿化面积等措施进行生态环境保护，加强厂区及其厂界周围环境绿化，绿化以乔木、灌、草相结合的形式，起到降低噪声、吸附尘粒、净化空气的作用，同时也可以防止水土流失。			
环境风险防范措施	①大气环境：加强废气治理设施的维护管理，定期对设备、管线进行检维修。 ②水环境：现有厂区建设 1 座 500m ³ 事故应急池，可用于收集事故状态下产生的事故废水、消防废水，确保其不流入厂外；危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行地面防渗，并设置不锈钢托盘防止危废泄漏后漫流。 ③防火防爆：按防火消防等要求进行设计、建设，厂区内配备灭火器、灭火毯、消防沙等消防器材。 ④风险管理：加强环境风险宣传、教育，定期进行演练、风险排查等。			
其他环境管理要求	①建立健全规章制度，设置环境保护专职人员。 ②定期进行固定污染源监测。 ③根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），对排污许可证进行变更。			

六、结论

综上所述，本项目为新能源汽车制造产线设备升级技改项目，项目总体污染程度较低，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址符合“三线一单”，所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险较小且可以接受。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环保角度分析，项目在拟建地的建设具备环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放量（固体 废物产生量）③	本项目排放量 （固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	10.8395	28.17	0	2.3681	2.4725	10.7351	-0.1044
	SO ₂	2.012	12.54	0	0.021	0.021	2.012	0
	NO _x	3.222	55.03	0	0.1374	0.144	3.2154	-0.0066
	VOCs	3.5744	22.926	0	0.7554	3.5554	0.7744	-2.8
废水	废水量	152208		0	0		152208	0
	COD	11.925		0	0		11.925	0
	NH ₃ -N	0.30		0	0		0.30	0
一般工业 固体废物	生活垃圾	225		0	0		225	0
	金属废料	4950		0	0		4950	0
	废焊丝、 废焊头	1.3		0	0		1.3	0
	废塑料、 废包装箱	24		0	0		24	0
	废擦布	2.5		0	0		2.5	0
	废砂纸	1.2		0	0		1.2	0
	废反渗透膜	5		0	0		5	0
	除尘器收尘	5.19		0	16.144		21.334	+16.144
	回收的粉末 涂料	7.75		0	1.9366		9.6866	+1.9366

	废钢砂	2		0	0		2.0	0
危险废物	废化学品桶	10		0	0.2		10.2	0.2
	电泳废滤袋	4		0	0		4	0
	废过滤纤维	5		0	0		5	0
	废矿物油	20.31		0	0.1		20.41	+0.1
	胶渣废遮蔽膜	8		0	0		8	0
	污泥	6		0	0		6	0
	漆渣	60		0	1.7491		61.7491	+1.7491
	废活性炭	2.4		0	12.9931		15.3931	+12.9931
	UV 光氧灯管	0.01t/3a		0	0		0.01t/3a	0
	废机油桶	0		0	0.01		0.01	+0.01
	废清洗剂	40		0	0		40	0
	废水监测废液	0.5		0	0		0.5	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①