

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 健康食品生产加工项目

建设单位(盖章): 淄博三元绿色食品有限公司

编制日期: 2025年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	健康食品生产加工项目			
项目代码	2502-370302-89-01-783439			
建设单位联系人	刘志永	联系方式	13705338636	
建设地点	山东省淄博市淄川区寨里镇北黄村西 300 米			
地理坐标	(118 度 3 分 38.520 秒, 36 度 38 分 18.427 秒)			
国民经济行业类别	C1432 速冻食品制造	建设项目行业类别	21 方便食品制造 143	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批部门	淄博市淄川区行政审批服务局	项目审批文号	2502-370302-89-01-783439	
总投资（万元）	5000.00	环保投资（万元）	50.00	
环保投资占比（%）	1.0	施工工期	6 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	4000	
专项评价设置情况	表 1 本项目专项评价设置情况一览表			
	专项评价类别	设置原则	本项目情况	是否需要设置
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	不涉及上述污染物排放	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）新增废水直排的污水集中	不涉及废水直接排放	否	

		处理厂		
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	不涉及	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及	否
规划情况	相关规划名称：/ 审批机关：/ 审批文件名称及文号：/			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：/ 审查机关：/ 审查文件名称及文号：/			
规划及规划环境影响评价符合性分析				

1、本项目与《淄博市2023年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》的通知（淄环发〔2024〕24号）符合性

本项目位于淄博市临淄区寨里镇，属于优先保护单元（编码ZH37030210002）。优先保护单元符合性分析见下表。

表2 本项目与“寨里镇优先保护单元准入要求”符合性分析

管控单元分类	准入要求	本项目情况	符合性
生态环境转入清单	<p>空间布局管控要求</p> <p>1.禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>2.按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。</p> <p>3.生态保护红线内禁止城镇化和工业化活动，严禁开展不符合主体功能定位的各类开发活动。对生态保护红线内淄川省级风景名胜区的管理，严格按照《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》（2019年11月）、《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》《自然生态空间用途管制办法（试行）》（国土资发〔2017〕33号）等相关要求管控。</p> <p>4.淄川省级风景名胜区中未纳入生态保护红线的生态空间依据《风景名胜区条例》的要求进行管控。</p> <p>5.按《土壤污染防治行动计划》的要求管理：严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业。对永久基本农田实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用。</p> <p>6.新建有污染物排放的工业项目，除</p>	<p>1、根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目属于鼓励类，十九、轻工21. 营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产，传统主食工业化生产；根据《市场准入负面清单》，本项目不属于禁止准入类。</p> <p>2、本项目为速冻食品制造，不属于“两高”行业。</p> <p>3、根据《淄博市淄川区寨里镇国土空间规划（2021-2035年）》，本项目占生态保护红线和基本农田。</p> <p>4、本项目及周边不涉及淄川省级风景名胜区。</p> <p>5、本项目租赁现有厂房，不占用</p>	符合

其他符合性分析

		在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业聚集区。	基本农田，不新增用地。 6、本项目属于食品行业，污染物排放量较小，基本对环境不产生影响。	
	污染物排放管控要求	¹ 涉“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。 ² 落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理暂行办法的通知》，实施动态管控替代。 3.废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。 4.禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。 5.表面涂装等涉VOCs排放的行业，严格按照淄博市行业环境管控要求，实施源头替代，建立健全治理设施，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。 6.规模养殖场（小区）粪污处理设施装备配套率达到100%。通过管网截污、小型污水处理站和氧化塘、人工湿地等方式因地制宜处理处置农村生活污水，解决农村污水直排问题。	1、本项目为速冻食品制造，不属于两高项目。 2、本项目，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理暂行办法的通知》，实施动态管控替代。 3、本项目生活污水和生产废水经污水站处理后回用，不外排。 4、本项目为速冻食品制造，不属于表面涂装等涉VOCs排放的行业，不属于养殖行业。环保设施能够确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。	符合
	环境风险防控要求	1.建立生态保护红线常态化日常巡护。 2.加强农田土壤、灌溉水的监测，对周边区域环境风险源进行评估。 3.企业事业单位根据法律法规、管理部门要求和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等规定，依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。 ⁴ 建立各企业危险废物的贮存、申报、	本项目在投产后企业危险废物的贮存、申报、经营许可（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保	符合

		<p>经营许可（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保障。</p> <p>⁵按照省市要求，做好清洁取暖改造工作。</p>	障。	
	资源利用效率	<p>1.高污染燃料禁燃区内执行淄博市高污染燃料禁燃区划定文件的管控要求。</p> <p>2.加强农业节水，提高水资源使用效率。</p> <p>3.提升土地集约化水平。</p> <p>4.调整能源利用结构，控制煤炭消费量，实现减量化，鼓励使用清洁能源、新能源和可再生能源。</p>	<p>1、本项目以电为能源，不涉及高污染燃料。</p> <p>2、本项目租赁现有厂房，不新增用地。</p>	符合

2、本项目与《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》（鲁发改工业〔2023〕34号）符合性。

表3 本项目与《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》符合性分析

分类	方案要求	本项目情况	符合性
一、准确理解“两高”项目范围	<p>凡是属于《山东省“两高”项目管理目录(2023年版)》(以下简称《目录》)范围内的新建(含改扩建,下同)固定资产投资项 目,都属于“两高”项目。沿黄重点地区严控“三高”项目范围中的“两高”项目范围以《目录》为准。建立“两高”项目认定机制,企业对是否为“两高”项目存在疑义的,可以向所在地县级发展改革部门提出认定申请,发展改革委部门视情况征求有关部门意见后出具认定,难以认定的可逐级上报。</p>	<p>本项目行业类别为C1432速冻食品制造,不属于“两高”行业。</p>	符合

3、本项目与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）符合性。

表4 项目与鲁环字〔2021〕58号文件符合性分析

项目	相关要求	项目情况	符合性
1	认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后	根据《产业结构调整指导目录（2024	符合

	<p>设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。</p>	<p>年本）》，本项目属于鼓励类，十九、轻工21，营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产，传统主食工业化生产。</p>	
2	<p>强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和产业发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。</p>	<p>本项目属于速冻食品制造行业，符合寨里镇产业发展规划；项目租赁现有厂房，不新增用地。</p>	符合
3	<p>科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。</p>	<p>本项目属于速冻食品制造行业，租赁现有厂房，产生污染物排放量较小，对周围环境影响小。</p>	符合
4	<p>严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。</p>	<p>本项目符合淄博市生态环境分区管控要求；本项目产生污染物排放量较小；本项目以电为能源不涉及煤炭消耗。</p>	符合
5	<p>建立部门联动协调机制。各级发展改革、工业和信息化、自然资源、生态环境等部门要按照职责分工，建立长效工作机制，密切配合，强化对项目产业政策、固定资产投资、能耗、用地标准、环境等的论证，对不符合要求的，一律不得办理立项、规划、土地、环评等手续。</p>	<p>本项目符合产业政策、能耗、用地标准等，已办理立项手续。</p>	符合
<p>4、本项目与关于印发《“十四五”环境影响评价与排污许可工作实施方案》的通知（环环评[2022]26号）符合性。</p>			

表5 与环环评[2022]26号文件符合性分析

文件要求	项目情况	符合性
健全环评和排污许可管理链条。完善涵盖生态环境分区管控、规划环评、项目环评、排污许可的管理制度体系，明确功能定位、责任边界和衔接关系，避免重复评价。以产业园区、石化基地、能源基地等领域规划环评为重点，强化规划环评与生态环境分区管控联动，推动生态环境分区管控成果落地。深化产业园区、自由贸易试验区规划环评与项目环评联动改革试点，探索简化相关项目环评管理。探索建立污染影响类和生态影响类建设项目差异化全过程监管体系。选取具备条件的地方，开展污染影响类项目环评与排污许可深度衔接改革试点；对符合规划环评要求，且排污许可证能够有效承接的部分建设项目环境影响报告表，推进依法将审批制调整为备案制；对纳入排污许可管理的污染影响类项目，深化自主验收和后评价管理改革。对成熟的改革试点经验，推动通过立法等形式予以制度化。	本项目在产生实际排污行为前须申请排污许可证，加强排污许可与环评联系。	符合
探索建立跨区域、跨流域协同管控机制，统筹上下游、左右岸的保护对象与目标、空间单元与分区、准入尺度与要求等。落实长江保护法，推动长江全流域按单元精细化分区管控；加强黄河流域、赤水河流域、京津冀、长三角、粤港澳大湾区、成渝双城经济区、呼包鄂榆地区等重点区域流域海域生态环境协同管控。组织开展减污降碳协同管控试点。	本项目不属于以上所列的重点区域流域海域生态环境管控区。	符合
对存在较大环境风险和“邻避”问题的重大项目，强化选址选线、风险防范等要求，严格环境准入把关。加强对垃圾焚烧发电、对二甲苯（PX）等社会关注度高的新建项目有关舆情及突发性事件的调度和分析研判，指导做好分类分级处置。推进各地建立实施环境社会风险防范化解工作机制。完善全国高风险类建设项目数据库。开展“一带一路”重点行业环境管理研究，加强对境外项目环境风险和环评管理工作指导服务。	本项目属于速冻食品制造行业，没有大的环境风险。	符合

5、本项目与《关于印发山东省深入打好蓝天保卫战行动计划（2021—2025年）、山东省深入打好碧水保卫战行动计划（2021—2025年）、山东省深入打好净土保卫战行动计划（2021—2025年）的通知（鲁环委办〔2021〕30号）》符合性。

表6 与鲁环委办〔2021〕30号)文件符合性分析			
文件要求		项目情况	符合性
山东省深入打好蓝天保卫战行动计划(2021—2025年)			
一、淘汰低效落后产能	聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工8个重点行业,加快淘汰低效落后产能。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准,按照《产业结构调整指导目录》,对“淘汰类”落后生产工艺装备和落后产品全部淘汰出清。各市聚焦“高耗能、高污染、高排放、高风险”等行业,分类组织实施转移、压减、整合、关停任务。	根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》,本项目属于鼓励类,符合国家的产业政策要求。	符合
二、压减煤炭消费量	持续压减煤炭消费总量,“十四五”期间,全省煤炭消费总量下降10%,控制在3.5亿吨左右。	本项目不涉及煤炭消耗。	符合
七、严格扬尘污染管控	加强施工扬尘精细化管控,建立并动态更新施工工地清单。全面推行绿色施工,将扬尘污染防治费用纳入工程造价,各类施工工地严格落实扬尘污染防治措施,其中建筑施工工地严格执行“六项措施”。规模以上建筑施工工地安装在线监测和视频监控设施,并接入当地监管平台。加强执法监管,对问题严重的依法依规实施联合惩戒。	项目严格落实施工期环保措施的情况下可确保达标排放。	符合
山东省深入打好碧水保卫战行动计划(2021—2025年)			
三、精准治理工业企业污染	继续推进化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀、冶金等行业退城入园,提高工业园区集聚水平。指导工业园区对污水实施科学收集、分类处理,梯级循环利用工业废水。逐步推进园区纳管企业废水“一企一管、明管输送、实时监控,统一调度”,第一时间锁定园区集中污水处理设施超标来水源头,及时有效处理处置。	本项目生产废水、生活废水经污水处理后用于厂区洒水降尘,不外排。	符合
五、防控地下水污染风险	持续推进地下水环境状况调查评估,2025年年底前,完成一批化工园区、化学品生产企业、危险废物处置场、垃圾填埋场、矿山开采区、尾矿库等其他重点污染源地下水基础环境状况调查评估。科学划定地下水污染防治重点区。2022年6月底前,完成南四湖流域地下水环境状况调查评估,	本项目为食品制造行业,污染地下水风险小,地下水保护措施按照源头控制,分区防渗要求落实。	符合

	研究提出南四湖流域水环境综合治理对策。		
山东省深入打好净土保卫战行动计划（2021—2025年）			
二、加强土壤污染重点监管单位环境监管	每年更新土壤污染重点监管单位名录并向社会公开。全省1415家土壤污染重点监管单位在2021年年底前应完成一轮隐患排查，制定整改方案并落实。新增纳入土壤污染重点监管单位名录的单位，在一年内应开展隐患排查，2025年年底前，至少完成一轮隐患排查。土壤污染重点监管单位应制定、实施自行监测方案，将监测数据公开并报生态环境部门；严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境部门报告排放情况；法定义务在排污许可证发放和变更时应予以载明。生态环境部门每年选取不低于10%的土壤污染重点监管单位开展周边土壤环境监测。	本项目为食品制造行业，污染土壤风险小。	符合
6、项目与《关于印发《“十四五”噪声污染防治行动计划》的通知》（环大气〔2023〕1号）的符合性。			
表7 本项目与《关于印发《“十四五”噪声污染防治行动计划》的通知》环大气〔2023〕1号符合性			
	文件要求	项目情况	符合性
	树立工业噪声污染治理标杆。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。中央企业要主动承担社会责任，切实发挥模范带头和引领示范作用，创建一批行业标杆。	本项目各类产噪设备采取隔声、减振降噪措施。	符合
	推进工业噪声实施排污许可和重点排污单位管理。发布工业噪声排污许可证申请与核发技术规范，依法核发排污许可证或进行排污登记，并加强监管；实行排污许可管理的单位依证排污，按照规定开展自行监测并向社会公开。依据《环境监管重点单位名录管理办法》，推进设区的市级以上生态环境主管部门编制本行政区域噪声重点排污单位名录，并按要求发布和更新；噪声重点排污单位应依法开展噪声自动监测，并及时与生态环境主管部门的监控设备联网。	本项目按照规定开展自行监测并向社会公开。	符合
7、本项目与《山东省环境保护条例》（2019年1月1日）符合性。			

表8 与《山东省环境保护条例》（2019年1月1日）符合性分析

内容	本项目情况	符合性
<p>排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、粉尘、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。</p> <p>实行排污许可管理的排污单位，应当按照排污许可证规定的污染物种类、浓度、排放去向和许可排放量等要求排放污染物。</p>	<p>项目建设过程中严格落实防护措施，在投入运行前须申请排污许可证，并在运营后对项目进行定期监测，保证不能超过国家强制性标准。</p>	符合
<p>新建、改建、扩建建设项目，应当根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。环境保护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p>	<p>项目严格按照三同时制度建设运营，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p>	符合
<p>排污单位应当按照国家和省有关规定建立环境管理台账，记录污染治理设施运行管理、危险废物产生与处置情况、监测记录以及其他环境管理等信息，并对台账的真实性和完整性负责。台账的保存期限不得少于三年，法律、法规另有规定的除外。</p>	<p>项目运营后应按照有关规定建立环境管理台账，记录污染治理设施运行管理、监测记录以及其他环境管理等信息，并对台账的真实性和完整性负责。台账的保存期限不得少于五年。</p>	符合

8、本项目与《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84号）符合性。

表9 与环办环评〔2017〕84号文件符合性分析

文件要求	项目情况	符合性
<p>二、做好《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《固定污染源排污许可分类管理名录》的衔接，按照建设项目对环境的影响程度、污染物产生量和排放量，实行统一分类管理。纳入排污许可管理的建设项目，可能造成重大环境影响、应当编制环境影响报告书的，原则上实行排污许可重点管理；可能造成轻度环境影响、应当编制环境影响报告表的，原则上实行排污许可简化管理。</p>	<p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《固定污染源排污许可分类管理名录》，企业应在拟建项目实际排污行为发生（生产设施调试）之前申请排污许可证。</p>	符合
<p>三、环境影响评价审批部门要做好建设项目环境影响报告书（表）的审查，结合排污许可证申请与核发技术规范，核定建设项目的产排污环节、污染物</p>	<p>所有污染物经处理后可以达到排放；本报告已按照《排污单位自行监</p>	符合

<p>种类及污染防治设施和措施等基本信息；依据国家或地方污染物排放标准、环境质量和总量控制要求等管理规定，按照污染源强核算技术指南、环境影响评价要素导则等技术文件，严格核定排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向、自行监测计划等与污染物排放相关的主要内容。</p>	<p>测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）制定自行监测计划。</p>	
<p>六、建设项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。环境影响报告书（表）2015年1月1日（含）后获得批准的建设项目，其环境影响报告书（表）以及审批文件中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。建设项目无证排污或不按证排污的，建设单位不得出具该项目验收合格的意见，验收报告中与污染物排放相关的主要内容应当纳入该项目验收完成当年排污许可证执行年报。排污许可证执行报告、台账记录以及自行监测执行情况等应作为开展建设项目环境影响后评价的重要依据。</p>	<p>企业排污许可实行排污许可简化管理，本项目涉及《排污许可管理条例》中第十五条所述重新申请取得排污许可证的情形，企业应在拟建设项目实际排污行为发生（生产设施调试）之前申请排污许可证。</p>	<p>符合</p>

9、本项目与淄博市生态环境委员会办公室关于印发《淄博市“十四五”环境空气质量改善规划》的通知（东环委办〔2023〕1号）》符合性。

表10 与东环委办〔2023〕1号文符合性分析

项目	文件要求	本项目情况	符合性
<p>强力推进产业结构调整</p>	<p>1.严格环境准入要求。严格限制“两高”项目盲目发展。新、改、扩建煤电、水泥、石化、化工、有色等高耗能、高排放（以下简称“两高”）项目，严格落实国家、省和市产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评。确需新上的“两高”项目，实行产能、煤耗、能耗、碳排放、污染物排放“五个减量替代”，减量替代来源必须可监测、可统计、可复核，否则不得作为替代源，替代方案和落实情况向社会公开。有序推进“两高”项目清理工作，确保“三个坚决”落实到位，未纳入国家规划的炼油、乙烯、对二甲苯项目，一律不得建设。涉及大宗物料运输的，采用清洁运输方式</p>	<p>本项目为C1432速冻食品制造，本项目不属于“两高”项目。</p>	<p>符合</p>
	<p>2.淘汰落后低效和过剩产能。淘汰低效落后产能。聚焦地炼、煤电、轮胎、水泥、化工等重点行业，加快淘汰低效落后产能，按照全省统</p>	<p>本项目不涉及低效落后产能。</p>	<p>符合</p>

	一部署，聚焦“高耗能、高污染、高排放、高风险”等行业，分类实施转移、压减、整合、关停任务。										
	4.推动绿色环保产业健康发展。推进重点行业绿色化改造。以铸造、水泥、有色、石化、地炼、化工、工业涂装、包装印刷等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，实施“一园一策”“一行一策”，促进传统产业绿色转型升级。实施“散乱污”企业动态清零。持续排查“散乱污”企业，对新发现的“散乱污”企业，按照“发现一起、处置一起”的原则，实施分类整治。	本项目行业类别为C1432速冻食品制造，租赁现有厂房生产，办理各项手续，不属于“散乱污”企业。	符合								
强力推进能源结构调整	1.优化能源结构。推动能源体系清洁低碳化发展，主要以非化石能源和天然气满足能源消费增长需求	本项目使用能源为电能。	符合								
	2.减少煤炭消费。严控煤炭消费增长，制定煤炭消费压减方案并推进实施，到2025年，完成省定煤炭消费压减目标任务。	本项目使用能源为电能，不使用煤炭。	符合								
强力推进面源污染防治	深化扬尘污染综合治理。全面推行绿色施工，建筑工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六项措施”落实率达到100%，安装在线监测和视频监控设施，并接入监管平台。市政、公路、水务等线性工程分段施工，采取扬尘控制措施，拆迁（拆除）工地严格湿法作业。	本项目租赁现有厂房生产，不涉及土建施工。	符合								
<p>10、本项目与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》（鲁环发[2020]30号）符合性分析。</p> <p>表11 与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》（鲁环发[2020]30号）符合性一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">内容</th> <th>本项目情况</th> <th>符合性分析</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加强物料运输、装卸环节管控</td> <td>粉状物料采用管状带式输送机、气力输送、真空罐车、密闭车厢等密闭方式运输</td> <td>本项目面粉、糯米粉等固体原料投料产尘点采取密闭投料方式运输。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>				内容		本项目情况	符合性分析	加强物料运输、装卸环节管控	粉状物料采用管状带式输送机、气力输送、真空罐车、密闭车厢等密闭方式运输	本项目面粉、糯米粉等固体原料投料产尘点采取密闭投料方式运输。	符合
内容		本项目情况	符合性分析								
加强物料运输、装卸环节管控	粉状物料采用管状带式输送机、气力输送、真空罐车、密闭车厢等密闭方式运输	本项目面粉、糯米粉等固体原料投料产尘点采取密闭投料方式运输。	符合								
<p>11、本项目与淄博市生态环境局等6部门关于印发《淄博市减污降碳协同增效实施方案》的通知（淄环发〔2024〕24号）符合性。</p>											

表12 与淄环发〔2024〕24号文符合性分析

文件要求	项目情况	符合性
坚决遏制“两高”项目盲目发展。新建“两高”项目，严格落实产能、煤耗、能耗、碳排放、污染物排放替代政策。不得将石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。国家布局我市的重大煤电项目和背压型热电联产项目按国家规定不实行产能替代。严格执行产能置换要求，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等产能，严控新增炼油产能。	本项目国民经济行业类别为“C1432速冻食品制造”，不属于“两高”项目。	符合
推动能源绿色低碳转型。坚持清洁低碳安全高效，在确保能源安全可靠稳定供应的基础上，加快使用清洁低碳能源替代化石能源。实施新能源倍增行动，完成可再生能源电力消纳责任权重。	本项目能源采用电能，为清洁低碳能源。	符合

12、本项目与中共淄博市委淄博市人民政府关于印发《淄博市深化新旧动能转换推动绿色低碳高质量发展三年行动计划(2023-2025年)》的通知符合性。

表13 与《淄博市深化新旧动能转换推动绿色低碳高质量发展三年行动计划(2023-2025年)》符合性分析

文件要求	项目情况	符合性
建立绿色低碳发展机制。编制实施市级国土空间规划，严格落实“三线一单”生态环境分区管控要求。	本项目能源采用电能，绿色低碳，项目建设符合生态环境分区管控要求。	符合

13、本项目与关于印发《山东省空气质量持续改善暨第三轮的通知“四减四增”行动实施方案》的通知（鲁政字〔2024〕102号）符合性。

表14 与鲁政字〔2024〕102号符合性分析

文件要求	项目情况	符合性
严格环境准入。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新、改、扩建项目严格落实国家和省产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、规划水土	本项目建设符合生态环境分区管控方案、相关规划要求；履行各项手续；不涉及产能置换。	符合

	<p>保持审查、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。</p>		
	<p>加快推进能源低碳转型。推进清洁能源倍增行动，到2025年，非化石能源消费比重提高到14%以上，电能占终端能源消费比重达30%以上，新能源和可再生能源发电装机达到1.2亿千瓦以上。持续推进“外电入鲁”。持续增加天然气生产供应，新增天然气优先保障居民生活和清洁取暖需求。</p>	<p>本项目使用电清洁能源。</p>	<p>符合</p>

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>一、项目背景</p> <p>近年来，中国居民收入快速提高，生活节奏加快，消费习惯改变，速冻食品需求量快速增长。企业投入不断增加，产品品种和质量提高，高中档产品发展势头迅猛，新市场不断开拓。消费者品牌意识增强。中国速冻食品经历了快速发展和价格大战之后，目前已经发展成为食品行业最具竞争力的领域之一。根据中物联冷链委数据显示，近三年产量增速均在 8% 以上。为了满足消费者对健康食品的需求，迅速抢占市场，淄博三元绿色食品有限公司计划建设健康食品生产加工项目。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)，本项目属于“十一、食品制造业 14”中“21 方便食品制造 143”中“除单纯分装外的”，需编制环境影响报告表。项目建设情况如下。</p> <p>项目名称：健康食品生产加工项目</p> <p>建设单位：淄博三元绿色食品有限公司</p> <p>项目性质：新建</p> <p>行业类别：C1432 速冻食品制造</p> <p>建设地点：山东省淄博市淄川区寨里镇北黄村西 300 米</p> <p>占地面积：4000m²</p> <p>投资总额：5000 万元；</p> <p>建设内容：依托现有厂房建设食品加工自动化生产线，配套建设冷链仓储及公辅工程、环保设施。建成后达到年产 30 万箱的生产能力。</p> <p>二、总平面布置图及周边关系</p> <p>本项目位于淄川区寨里镇北黄村西 300 米，厂区总体呈四边形形状，本项目车间位于本厂区东部，依托现有厂房，公辅设施位于厂区南部，办公区域位于厂区北部。厂区平面布置图见附图 4，生产车间平面布置图见附图 5。</p> <p>本项目东邻沾临高速，北邻 S509 省道，交通便利，西侧、南侧为闲置厂房。周边关系及环境保护目标分布见附图 2。</p> <p>三、项目组成内容</p> <p>工程组成内容见下表。</p>
------	--

表 15 项目工程组成及规模情况一览表

类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	配料间	在生产厂房内，建筑面积 10m ² ，根据生产食品，准备原辅食材。	厂房依托现有
	和面间	在生产厂房内，建筑面积 12m ² ，安装提粉机、自动加水机和面机，为生产面食做前期准备。	厂房依托现有
	菜处理间	在生产厂房内，建筑面积 12m ² ，安装洗菜机、切菜机，为制馅做前期准备。	厂房依托现有
	肉处理间	在生产厂房内，建筑面积 12m ² ，安装洗菜机、切丁机、切条机、绞肉机，为制馅做前期准备。	厂房依托现有
	醒发间	在生产厂房内，建筑面积 12m ² ，安装自动温控装置，将面团或成型馒头、春卷摆放在托网上，放入醒发房的架子上进行醒发。	厂房依托现有
	制皮间	在生产厂房内，建筑面积 12m ² ，安装切面机、压面机，将醒发好的面团送入压面机，通过反复挤压，制作面皮。	厂房依托现有
	制馅间	在生产厂房内，建筑面积 24m ² ，安装炒锅、拌馅机，根据配料调制好馅料。	厂房依托现有
	成型间	在生产厂房内，建筑面积 144m ² ，安装注馅成型机、分割成型机、输送带，将面和馅送至成型间，经面点成型机制备成型。	厂房依托现有
	蒸制间	在生产厂房内，建筑面积 35m ² ，安装蒸柜、电饼铛、烤箱，根据不同的产品采用不同熟制方式，一部分通过蒸柜熟制，一部分需要电饼铛烙饼，一部分需要烤箱烘烤。	厂房依托现有
	冷却间	在生产厂房内，建筑面积 15m ² ，蒸熟、烘烤后食品在冷却间自然冷却。	厂房依托现有
	速冻库	在生产厂房内，建筑面积 10m ² ，安装速冻机、速冻隧道，速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。	厂房依托现有
	内包间	在生产厂房内，建筑面积 30m ² ，安装紫外线灭菌、封口机、包装机、金属检测机，食品经过灭菌、内包装。金属检测后送外包间。	厂房依托现有
	外包间	在生产厂房内，建筑面积 10m ² ，安装自动包装机。食品经外包装后送冷库。	厂房依托现有
储运工程	原料冷库	在生产厂房内，建筑面积 20m ² ，安装制冷剂为氟利昂（R22）制冷设备一套，维持温度在-18℃，主要储存肉类。	厂房依托现有
	辅料库	在生产厂房内，建筑面积 20m ² ，存放面粉、蔬菜、食用油、调料等食材。	厂房依托现有
	成品冷库	在生产厂房内，建筑面积 100m ² ，安装制冷剂为氟利昂（R22）制冷设备一套，维持温度在-18℃，主要储存包装好食品。	厂房依托现有
	运输	厂内采用输送带、小推车，厂外为汽车运输。	

辅助工程	办公室	位于厂区西北角，建筑面积 120m ²	依托现有
	门卫室	位于厂区西北角，建筑面积 20m ²	依托现有
	化验室	位于厂区南侧，建筑面积 60m ²	依托现有
	工具间	位于厂区南侧，建筑面积 60m ²	依托现有
公用工程	给水系统	新鲜水由寨里镇供水管网提供，新鲜水用量为 3467.5m ³ /a。	依托现有
		新建制水能力 2t/h 纯净水制备系统，生产工艺为：砂滤+活性炭吸附+反渗透。	新建
	排水系统	采用雨、污分流制排水系统。本项目生产废水和生活废水经隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤”污水处理站处理，设计处理能力 10m ³ /d，出水用于厂区绿化、降尘。	新建
	供热系统	本项目不新增供热设备，均采用电加热。	
	供配电系统	依托现有车间配电室，项目年用电量为 60 万 kWh。	依托现有
	空压系统	车间内新增一台螺杆式空压机，供气量 5m ³ /min，满足本项目需求。	新建
环保工程	废气治理	本项目和面间粉尘经设备自带布袋除尘器收集后，无组织排放；制馅间油烟经静电油烟净化器处理后，排气筒高于生产厂房顶 1.5m 排放。	新建
	废水处理	本项目生产废水和生活废水经隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤”污水处理站处理，设计处理能力 10m ³ /d，出水用于厂区绿化、降尘。	新建
	固体废物	本项目建有面积 80m ² 一般固废仓库，用于存放废包装物、反渗透膜，收集后外卖委托处置。	依托现有
		本项目建有面积 50m ² 危废暂存间，用于存放废油桶、废油抹布和废灯管，收集后委托有资质的单位处置。	改建
噪声防治措施	优化布置，生产设备基座设置减振垫，选用低噪声设备，隔声降噪。	新增	

四、产品方案

本项目方案具体见下表。

表 16 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产品规格	产品数量（万箱）
1	速冻春卷	2.5kg/箱	10
2	速冻南瓜饼	2.5kg/箱	2.5
3	速冻水饺	2.5kg/箱	2.5
4	速冻烤馍	2.5kg/箱	2.5
5	速冻馒头	2.5kg/箱	10

6	速冻披萨饼胚	2.5kg/箱	2.5
---	--------	---------	-----

五、主要原辅料及能量消耗

项目主要原辅料种类和用量，具体见下表。

表 17 主要原辅料一览表

序号	名称	状态	年用量 (t/a)	最大库存量 (t/a)	包装规格	储存方式	贮存位置
1	面粉	粉状	300	2	25kg/袋	常温	辅料库
2	糯米粉	粉状	115	2	25kg/袋	常温	辅料库
3	红糖	粒状	10	1	5kg/袋	常温	辅料库
4	酵母	粉状	1.5	0.5	5kg/袋	常温	辅料库
5	泡打粉	粉状	1.0	0.2	5kg/袋	常温	辅料库
6	肉类	固态	30	0.5	25kg/箱	冷冻	原料冻库
7	蔬菜	固态	60	4	5kg/筐	常温	拆包间
8	南瓜	固态	30	1	25kg/筐	常温	拆包间
9	食用油	液体	3.0	0.3	10L/瓶	常温	辅料库
10	液体调味料	液体	3.5	0.2	10L/瓶	常温	辅料库
11	固体调味料	粒状	4.5	0.2	5kg/袋	常温	辅料库
12	内包装材料	固态	15	1	/	/	内包间
13	外包装材料	固态	15	1	/	/	外包间
14	纸箱	固态	30万个	1万个	/	/	外包间
15	无磷洗洁精	液体	0.15	0.05	5kg/瓶	常温	清洗间
18	平板计数琼脂 (PCA)	固体	0.02	0.0025	250g/瓶	常温	化验室
19	结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)	固体	0.02	0.0025	250g/瓶	常温	化验室
20	大豆酪蛋白琼脂培养基	液体	0.02	0.0025	250g/瓶	常温	化验室
21	煌绿乳糖胆盐肉汤	液体	0.02	0.0025	250g/瓶	常温	化验室
22	孟加拉红培养基	液体	0.02	0.0025	250g/瓶	冷藏	化验室

本项目没有使用消毒剂。部分辅料成分及特性见下表。

表 18 部分辅料成分及特性一览表

序号	名称	物理化学性质
1	泡打粉	泡打粉是一种复配膨松剂，由苏打粉添加酸性材料，并以玉米粉为填充剂制成的白色粉末，又称为发泡粉和发酵粉。泡打粉是一种快速发酵剂，主要用于粮食制品之快速发酵。
2	无磷清洁精	无磷洗洁精，日常生活清洁用品。洁净温和、泡沫柔细、快速去

		污、除菌，有效彻底清洁、不残留，散发淡雅果香味，洗后洁白光亮如新。时常使用以确保居家卫生，避免病菌传染。
3	平板计数琼脂 (PCA)	主要包括胰蛋白胨、酵母膏粉、葡萄糖、琼脂，为白色或浅黄色粉末，主要用于细菌总数测定。
4	结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)	主要包括蛋白胨、酵母膏粉、乳糖、氯化钠、3号胆盐、中性红、结晶紫、琼脂，淡红色粉末，pH值7.4±0.1，主要用于大肠菌群的固体平板检测。
5	孟加拉红培养基	主要包括蛋白胨、葡萄糖、磷酸二氢钾、硫酸镁、琼脂、孟加拉红、氯霉素，淡红色粉末，pH值7.2±0.2，主要用于霉菌和酵母的计数。
6	大豆酪蛋白琼脂培养基	主要包括胰蛋白胨、大豆胨、氯化钠、琼脂，PH值7.3±0.2，是一种通用的营养培养基，用于各种微生物的培养，多用于微生物菌落计数培养。
7	煌绿乳糖胆盐肉汤	主要包括蛋白胨、乳糖、牛胆粉、煌绿，pH值7.2±0.1，主要用于多管发酵法测定大肠菌群含量。

项目能源消耗，具体见下表。

表 19 能源消耗情况一览表

序号	名称	单位	用量	来源
1	新鲜水	m ³ /a	3467.5	寨里镇供水管网
2	纯水	m ³ /a	3.0	外购
3	电	万 kwh/a	60	寨里镇供电所

七、主要生产设备

本项目主要设备清单见下表。

表 20 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	放置区域
1	提粉机		台	2	和面间
2	自动加水机		台	2	
3	立式和面机	130 型	台	2	
4	卧式和面机	ZHW2001V	台	2	
5	枕式切菜机	SA-350H	台	1	青菜处理间
6	立式切菜机		台	1	
7	切丁机	QDJ-350	台	1	
8	斩拌机		台	1	
9	洗菜机		台	1	
10	切丁机	QDJ-350	台	1	肉处理间
11	切条机	SA-350H	台	1	
12	切丝机	DC-503S	台	1	

13	绞肉机	JR-100	台	1	
14	搅拌机	500 型	台	1	
15	真空滚揉机	2300 型	台	1	
16	洗菜机		台	1	
17	自动温控装置	广州得臣	套	1	醒发间
18	切面机		台	2	制皮间
19	压面机	ZMR500	台	2	
20	炒锅	500 型	台	2	制馅间
21	拌馅机		台	2	
22	注馅成型机		台	2	成型间
23	分割成型		台	2	
24	输送带	20*1*1.1m	条	4	
25	蒸柜	新乡中博	台	12	蒸制间
26	电饼铛		台	10	
27	烤箱		台	4	
28	双网速冻机	SW1428	台	1	速冻库
29	螺旋速冻隧道	SLD-307618	条	1	
30	推车急冻隧道	SLD-257616	条	1	
31	连续封口机	FRM-9801	台	4	内包装间
32	自动包装机	ZB6025	台	4	
33	紫外线灭菌		台	2	
34	金属检测机	KWS5414BP5G	台	2	
35	自动包装机	ZB6025	台	4	外包装间
36	制冷设备	BZE-1500	套	1	成品冷库
37	制冷设备	BZE-1500	套	1	原料冷库
38	螺杆式空压机		台	1	成型间
39	过滤净化水系统	砂滤+活性炭吸附+反渗透	套	1	
40	自动清洗机		台	1	
41	臭氧消毒设备		台	1	

表 21 化验设备一览表

序号	化验仪器名称	精度等级	单位	数量
1	电子天平	0.1g	台	2
2	分析天平	0.1mg	台	1
3	净化工作台	100 级	台	1

4	显微镜	1600 倍	台	1
5	数显鼓风干燥箱	1°C	台	1
6	压力蒸汽灭菌器	0.01MPa	台	1
7	数显电热培养箱	0.5°C	台	2
8	数显恒温水浴箱	0.1°C	台	1
9	万用电炉（1KW）	/	台	1
10	超声波清洗机	/	台	1

八、劳动定员及工作制度

本项目新增 60 人，年生产天数为 300 天常日班，年运行小时数 2400h。

九、公用工程

1、给排水系统

（1）给水

本项目用水主要包括生产用水、设备清洗用水、地面清洗用水、化验室用水、生活用水等。本项目新鲜水用量 3467.5m³/a，新鲜水由寨里镇供水管网统一供应。

①生产用水

生产用水主要为和面用水、蒸柜用水和洗菜用水。和面水面比例为 2:1，用纯净水量为 830m³/a；蒸柜用水量为 40L/柜、次，用纯净水量为 288m³/a；合计纯净水用量 1118m³/a，来自纯水制备系统。洗菜用水，水菜比例为 3:1，新鲜水用量为 360m³/a。

②纯净水制备用水

新建制水能力 2t/h 纯净水制备系统，生产工艺为：砂滤+活性炭吸附+反渗透。纯净水用量为 1118m³/a，收水率为 80%，新鲜水用量为 1397.5m³/a。

③设备清洗用水

设备每天清洗一次，用水量为 2m³/d，年新鲜水用水量 600m³/a。

④化验室用水

化验室纯水用量为 3m³/a，新鲜水用量为 30m³/a。纯水外购。

⑤地面清洗用水

生产厂房建筑面积 450m²，地面清洗面积 300m²，每天清洗一次，用水量 2L/m²、次，新鲜水用量为 180m³/a。

⑥地面降尘用水

厂区硬化路面 3500m²，每天洒水一次，用水量 2L/m²、次，用水量为 2100m³/a

($7\text{m}^3/\text{d}$)，用水为厂区污水站中水。

⑦职工生活用水

本项目劳动定员为 60 人，根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2010)规定的用水定额，职工生活用水量按 $50\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，年生产 300 天，用水量为 $900\text{m}^3/\text{a}$ ，本项目用水采用新鲜水。

(2) 排水

本项目排水主要为生产废水、纯净水制备排放浓水、设备清洗废水、化验室废水、地面清洗废水、生活废水等。

①生产废水

和面和蒸柜用水不排放，洗菜用水排水系数取 0.8，则洗菜废水为 $288\text{m}^3/\text{a}$ 。

②纯净水制备排放浓水

纯净水制备系统浓水排放占新鲜水用量的 20%，排放浓水为 $279.5\text{m}^3/\text{a}$ 。

③设备清洗废水

设备清洗水排水系数取 0.9，则设备清洗废水为 $540\text{m}^3/\text{a}$ 。

④化验室废水

化验室用水排水系数取 0.8，则化验室废水为 $26.4\text{m}^3/\text{a}$ 。

⑤地面清洗水

地面清洗用水排水系数取 0.8，则地面清洗废水为 $144\text{m}^3/\text{a}$ 。

⑥职工生活废水

职工生活用水排水系数取 0.8，排水量约 $720\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上，拟建项目年排水量为 $1997.9\text{m}^3/\text{a}$ ，其中设备清洗废水先经隔油池预处理，生活废水经化粪池预处理，然后与其他废水经污水站处理后用于地面洒水降尘。

本项目水平衡情况见图 1。

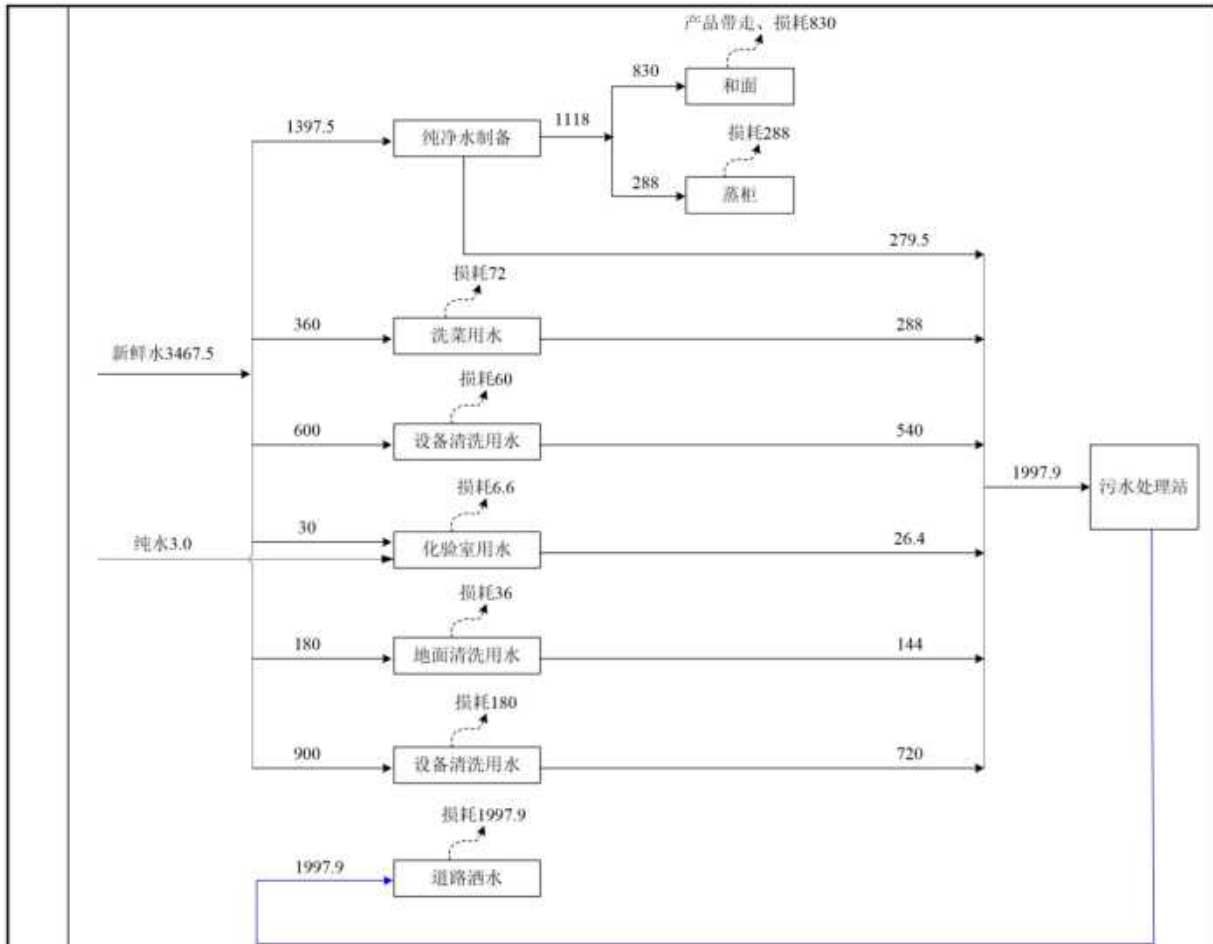


图 1 本项目水平衡图 (单位: m³/a)

2、供热

本项目不上供热设施, 生产设备均为电加热, 办公室安装空调取暖。

3、供电系统

项目供电来自寨里镇供电所, 依托车间内原配电室, 项目年用电量为 60 万 kWh。

4、空压系统

车间内新增一台螺杆式空压机, 供气量 5m³/min, 满足本项目需求。

一、生产工艺流程

本项目主要生产 6 种速冻食品, 分为有馅和无馅两大类, 馅料制作分为蔬菜精加工和肉类精加工。

本项目工艺流程及产污环节如下。

1、蔬菜精加工生产工艺

(1) 挑拣

排
污
环
节

将外购的蔬菜先经人工进行拆包、挑拣、简单切削，将蔬菜黄叶、根须等部分去除。

▲产污环节：此过程会产生废包装物 S1-1，食材废料 S1-2。

(2) 清洗

将挑拣好的蔬菜送入洗菜机，用自来水进行清洗。

▲产污环节：此过程会产生洗菜废水 W1-1。

(3) 切菜

将清洗后的蔬菜送入切菜机进行切块。

(4) 切丁

将切块后的蔬菜送入切丁机进行切丁。

(5) 斩拌

将切丁后的蔬菜送入斩拌机切碎。蔬菜加工完成后作馅料备用。

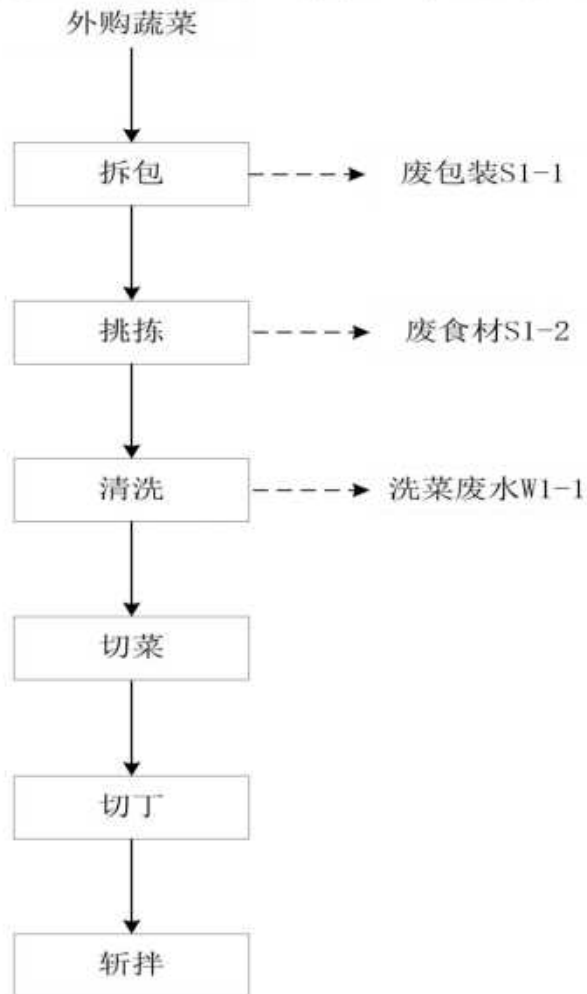


图2 蔬菜精加工工艺流程及产污节点图

2、肉类精加工生产工艺

(1) 解冻

将外购的肉类先经人工进行拆包，放入解冻间进行解冻。

▲产污环节：此过程会产生废包装物 S2-1。

(2) 清洗

将解冻后的肉类用自来水进行人工清洗。

▲产污环节：此过程会产生洗肉废水 W2-1。

(3) 切条

将清洗好的肉类送入切条机进行分解，切除不适用的部分后切成条状。

▲产污环节：此过程会产生食材废料 S2-2。

(4) 切丁

将切条的肉类送入切丁机进行切丁。

(5) 切丝

将切丁的肉类送入切丝机进行切丝。

(6) 绞肉：

将切丝的肉类送入绞肉机绞碎为肉沫。

(7) 搅拌

因为不同部位的肉类口感不一，通过搅拌机把不同部位的肉类均匀搅拌，从而得到品质高度一致的肉类。

(8) 滚揉

将搅拌后的肉类送入真空滚揉机，利用滚桶沿水平方向轴的转动，把容器底部肉类带到上面，再由重力作用下落，与下面肉类不断撞击、翻滚、摩擦等物理处理，促使良好黏结性的形成。

(9) 炒制

将滚揉好的肉馅与配置食用油放在炒锅内炒制，炒锅为电加热。

▲产污环节：此过程会产生油烟 G2-1。

肉类加工完成后作馅料备用。

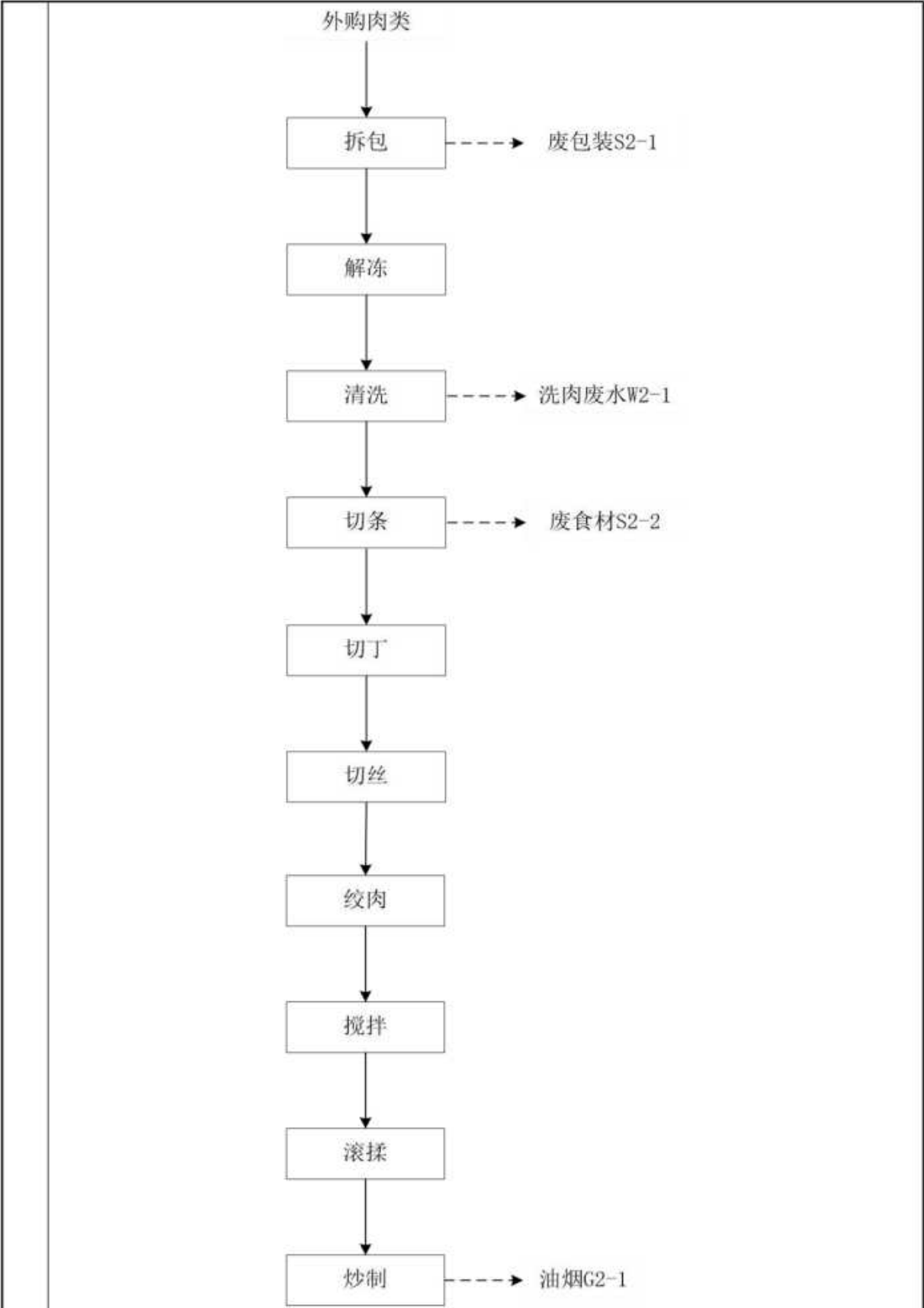


图 3 肉类精加工工艺流程及产污节点图

3、速冻春卷生产工艺

(1) 配料

按产品配方进行物料计量。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G3-1、废包装 S3-1。

(2) 投料

将配好的原辅材料输送到和面机。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G3-2。

(3) 和面

开启和面机进行搅拌均匀，搅拌过程封盖进行，且搅面时系统呈湿润状态，因此，项目搅面过程中无粉尘产生。

(4) 醒发

将面团摆放在托网上，放入醒发房的架子上进行醒发。

(5) 压面

将醒发好的面团送入压面机，通过反复挤压，把不均匀大气泡排除掉，保证面团内部组织均匀，无大气孔。

(6) 拌馅

将经过加工的肉类、蔬菜与调味剂搅拌均匀。

(7) 注馅成型

使用切面机将面团分割成花卷型状后，往花卷表面注入馅料，然后打卷成型。

(8) 二次醒发

将成型好的花卷半成品整齐排列在托网上，放入醒发房的架子上进行二次醒发。

(9) 蒸制

将二次醒发好的花卷半成品放入蒸笼，利用蒸柜蒸煮，蒸熟后的花卷送入预冷间。

(10) 预冷

蒸熟后的花卷在预冷间自然冷却。

(11) 速冻

速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。

(12) 内包材消毒

用紫外线灯管照射消毒 30 分钟以上。

(13) 内包装

将速冻后的花卷送入自动包装线上进行内包装。

(14) 金属检测

通过金属探测机，除去含有 $Fe > 1.5mm$ ， $Sus > 2.5mm$ 的产品。

(15) 外包装

把内包装完成的花卷利用自动包装线进行外包装处理，然后送入冷库存放。

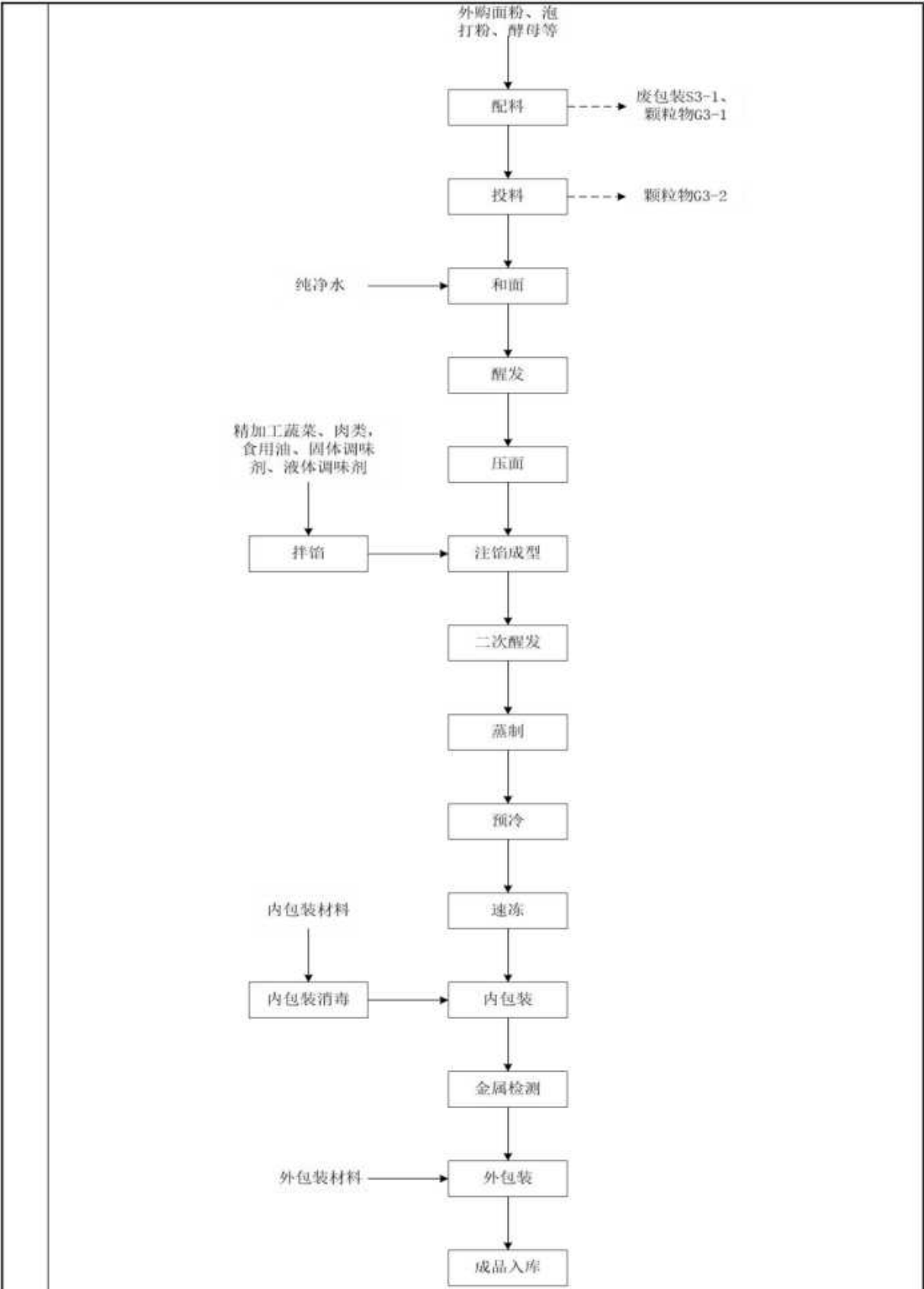


图 4 速冻春卷生产工艺流程及产污节点图

4、速冻水饺生产工艺

(1) 配料

按产品配方进行物料计量。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G4-1、废包装 S4-1。

(2) 投料

将配好的原辅材料输送到和面机。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G4-2。

(3) 和面

开启和面机进行搅拌均匀，搅拌过程封盖进行，且搅面时系统呈湿润状态，因此，项目搅面过程中无粉尘产生。

(4) 压面

将揉好的面团送入压面机，通过反复挤压，把不均匀大气泡排除掉，保证面团内部组织均匀，无大气孔。

(5) 拌馅

将经过加工的肉类、蔬菜与调味剂搅拌均匀。

(6) 注馅成型

使用切面机将面团分割成水饺型状后，往水饺内部注入馅料，然后收口成型。

(7) 速冻

速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。

(8) 内包材消毒

用紫外线灯管照射消毒 30 分钟以上。

(9) 内包装

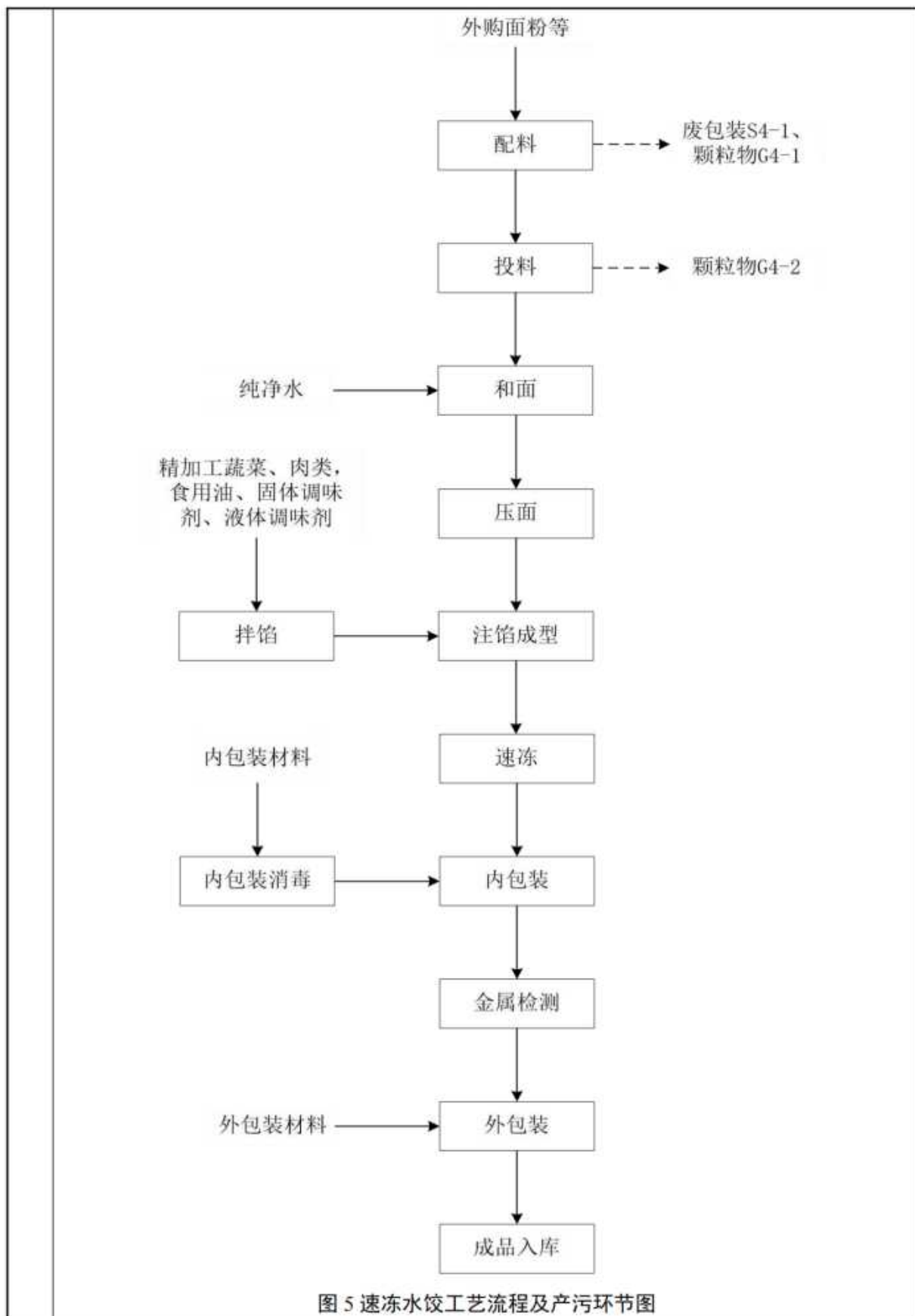
将速冻后的水饺送入自动包装线上进行内包装。

(10) 金属检测

通过金属探测机，除去含有 $Fe > 1.5mm$ ， $Sus > 2.5mm$ 的产品。

(11) 外包装

把内包装完成的水饺利用自动包装线进行外包装处理，然后送入冷库存放。



5、速冻馒头生产工艺

(1) 配料

按产品配方进行称量物料。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G5-1、废包装 S5-1。

(2) 投料

将配好的原辅材料投进和面机。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G5-2。

(3) 和面

开启和面机进行搅拌均匀，搅拌过程封盖进行，且搅面时系统呈湿润状态，因此，项目搅面过程中无粉尘产生。

(4) 醒发

将面团摆放在托网上，放入醒发房的架子上进行醒发。

(5) 压面

将醒发好的面团送入压面机，通过反复挤压，把不均匀大气泡排除掉，保证面团内部组织均匀，无大气孔。

(6) 分割成型

使用馒头生产线将面团分割成馒头形状。

(7) 二次醒发

将成型好的馒头半成品整齐排列在托网上，放入醒发房的架子上进行二次醒发。

(8) 蒸制

将二次醒发好的馒头半成品放入蒸笼，利用蒸柜蒸煮，蒸熟后的馒头送入预冷间。

(9) 预冷

蒸熟后的馒头在预冷间自然冷却。

(10) 速冻

速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。

(11) 内包材消毒

用紫外线灯管照射消毒 30 分钟以上。

(12) 内包装

将速冻后的馒头送入自动包装线上进行内包装。

(13) 金属检测

通过金属探测机，除去含有 $Fe > 1.5\text{mm}$ ， $Sus > 2.5\text{mm}$ 的产品。

(14) 外包装

把内包装完成的馒头利用自动包装线进行外包装处理，送入冷库存放。

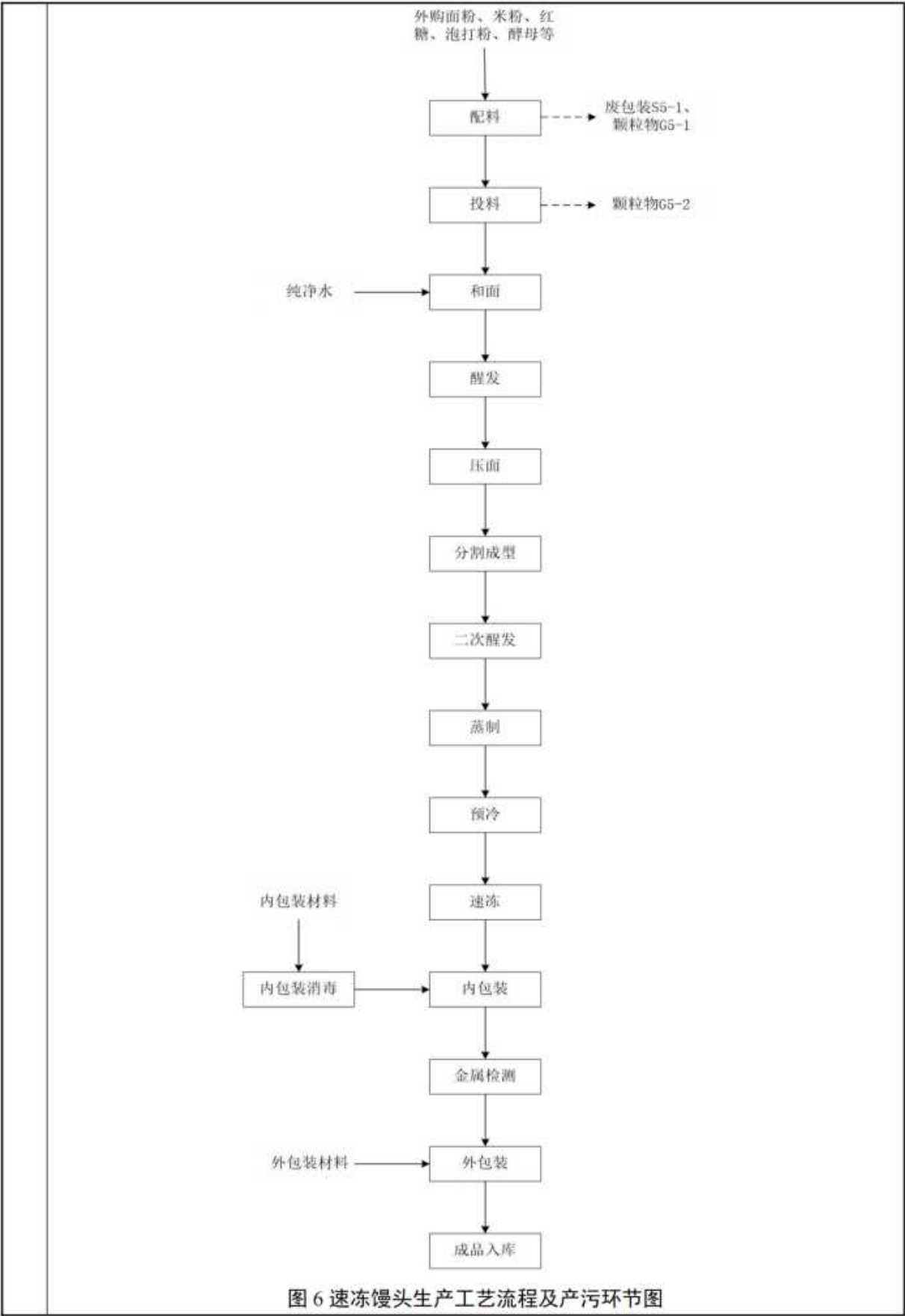


图 6 速冻馒头生产工艺流程及产污环节图

6、速冻烤馍、披萨饼胚生产工艺

(1) 配料

按产品配方进行称量物料。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G6-1、废包装 S6-1。

(2) 投料

将配好的原辅材料投进和面机。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G6-2。

(3) 和面

开启和面机进行搅拌均匀，搅拌过程封盖进行，且搅面时系统呈湿润状态，因此，项目搅面过程中无粉尘产生。

(4) 醒发

将面团摆放在托网上，放入醒发房的架子上进行醒发。

(5) 压面

将醒发好的面团送入压面机，通过反复挤压，把不均匀大气泡排除掉，保证面团内部组织均匀，无大气孔。

(6) 分割成型

使用馒头生产线将面团分割成馒头形状。

(7) 二次醒发

将成型好的馒头半成品整齐排列在托网上，放入醒发房的架子上进行二次醒发。

(8) 烘烤

预热烤箱，打开电源，将烤箱预热至 180~200℃。将发酵好的面团放入烤箱，烘烤至表面金黄，内部熟透。

(9) 预冷

将烤好的馍/饼胚从烤箱中取出，放置在预冷间自然冷却。

(10) 速冻

速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。

(11) 内包材消毒

用紫外线灯管照射消毒 30 分钟以上。

(12) 内包装

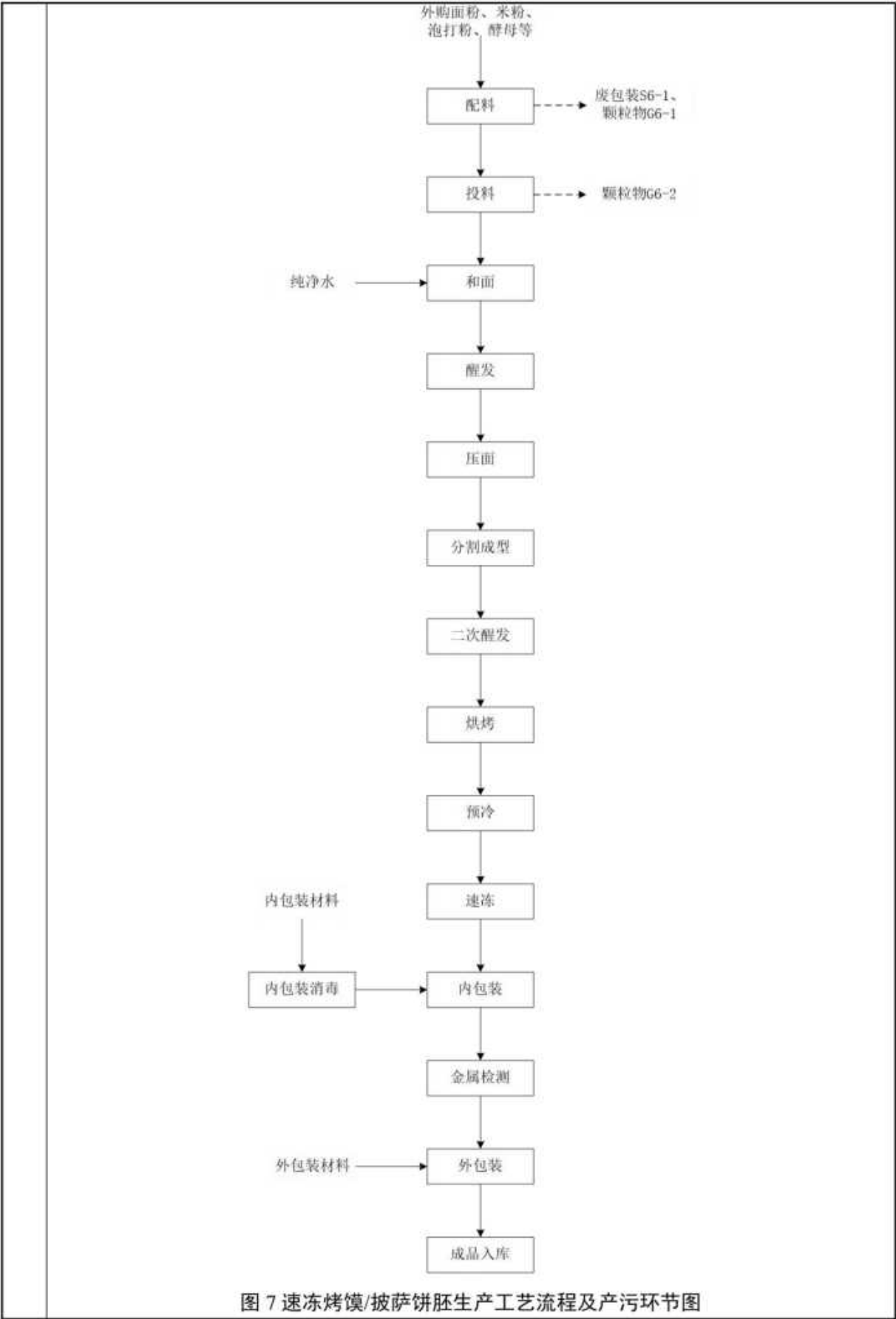
将速冻后的馒头送入自动包装线上进行内包装。

(13) 金属检测

通过金属探测机，除去含有 $Fe > 1.5\text{mm}$ ， $Sus > 2.5\text{mm}$ 的产品。

(14) 外包装

把内包装完成的烤馍/披萨饼胚利用自动包装线进行外包装处理，送入冷库存放。



7、速冻南瓜饼生产工艺

(1) 拆包

将外购的蔬菜先经人工进行拆包、。

▲产污环节：此过程会产生废包装物 S7-1。

(2) 削皮、去籽

用削皮器去掉南瓜皮，用刀切成两半，去籽。

▲产污环节：此过程会产生食材废料 S7-2。

(3) 清洗

将南瓜送入洗菜机，用自来水进行清洗。

▲产污环节：此过程会产生洗菜废水 W7-1。

(4) 切块

将清洗后的蔬菜送入切菜机进行切块。

(5) 蒸煮

将南瓜块蒸熟，至软烂。

(6) 捣碎

将蒸熟的南瓜捣成泥状，确保无大块。

(7) 配料

按产品配方进行称量面粉等物料。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G7-1、废包装 S7-3。

(8) 投料

将配好的原辅材料投进和面机。

▲产污环节：此过程会产生颗粒物 G7-2。

(9) 和面

开启和面机进行搅拌均匀，搅拌过程封盖进行，且搅面时系统呈湿润状态，因此，项目搅面过程中无粉尘产生。

(10) 醒发

将面团摆放在托网上，放入醒发房的架子上进行醒发。

(11) 压面

将醒发好的面团送入压面机，通过反复挤压，把不均匀大气泡排除掉，保证面团内部组织均匀，无大气孔。

(12) 分割成型

使用馒头生产线将面团分割成馒头形状。

(13) 预冷

将成型的南瓜饼在预冷间自然冷却。

(14) 速冻

速冻隧道温度控制在-30℃~-40℃，速冻结束后中心温度达到-18℃以下。

(15) 内包材消毒

用紫外线灯管照射消毒 30 分钟以上。

(16) 内包装

将速冻后的馒头送入自动包装线上进行内包装。

(17) 金属检测

通过金属探测机，除去含有 Fe>1.5mm，Sus>2.5mm 的产品。

(18) 外包装

把内包装完成的南瓜饼利用自动包装线进行外包装处理，送入冷库存放。

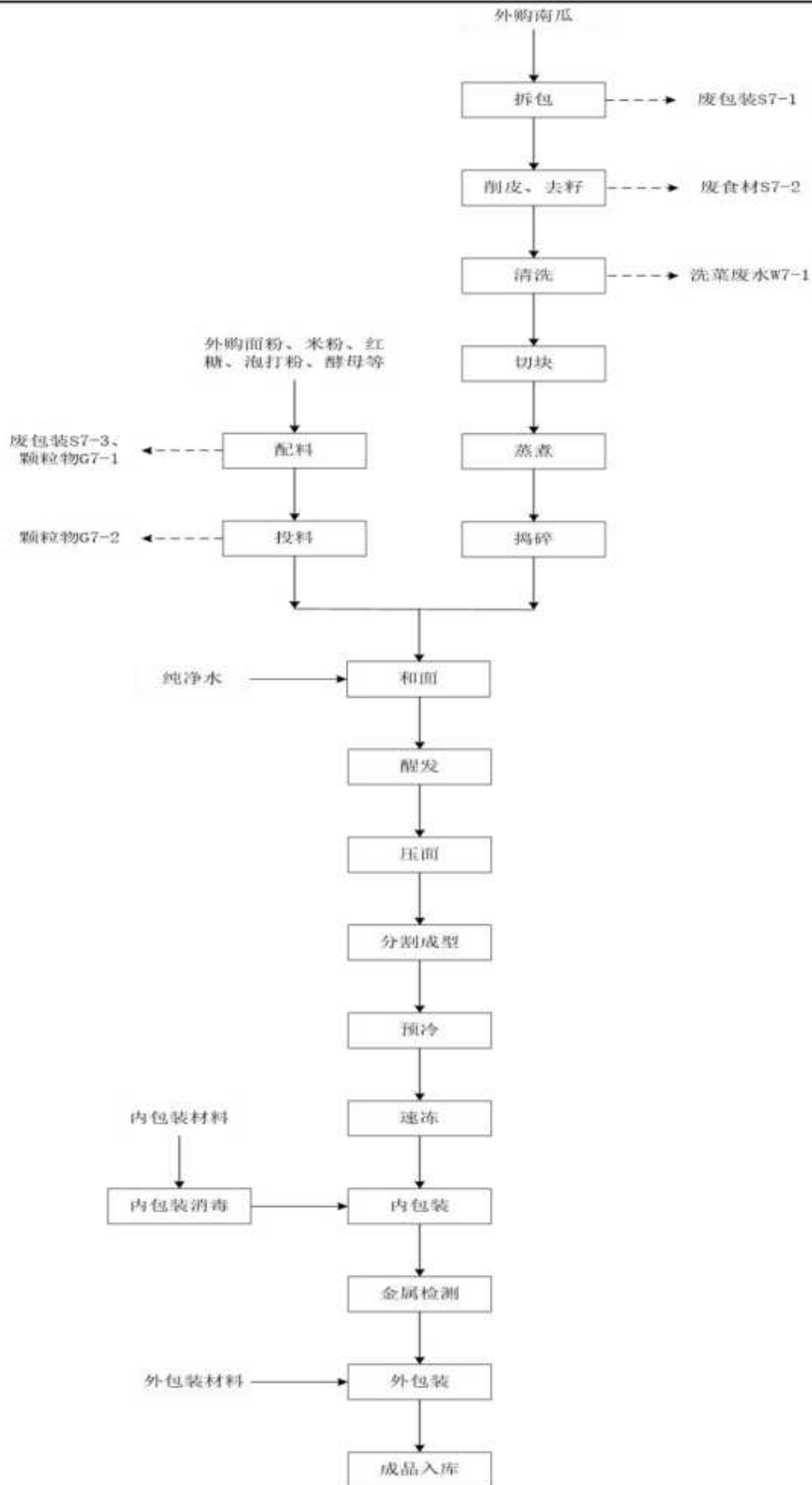


图 8 速冻南瓜饼生产工艺流程及产污环节图

二、产污环节

项目产污环节见下表。

表 22 项目运营期主要污染物一览表

类别	产生环节	编号	污染物	处理措施	排放方式
有组织废气	肉馅炒制	G2-1	油烟	静电油烟处理器	间歇
无组织废气	生产花卷配料	G3-1	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产花卷投料	G3-2	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产水饺配料	G4-1	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产水饺投料	G4-2	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产馒头配料	G5-1	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产馒头投料	G5-2	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产烤馍、披萨饼胚配料	G6-1	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产烤馍、披萨饼胚投料	G6-2	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产南瓜饼配料	G7-1	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	生产南瓜饼投料	G7-2	颗粒物	自带布袋除尘器+车间密闭	间歇
	污水站废气	G1	氨、硫化氢、臭气浓度	地埋式、密闭	连续
废水	蔬菜清洗	W1-1	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS 等	排入厂区污水处理站	间歇
	肉类清洗	W2-1	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS、动植物油等		间歇
	南瓜清洗	W7-1	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS 等		间歇
	纯净水制备排放浓水	W1	pH、CODcr、SS、全盐量等		间歇
	设备清洗废水	W2	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS、		间歇

			动植物油、阴离子表面活性剂等		
	化验室废水	W3	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS等		间歇
	地面清洗废水	W4	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS、动植物油、阴离子表面活性剂等		间歇
	生活废水	W5	pH、CODcr、BOD ₅ 、氨氮、总氮、总磷、SS、阴离子表面活性剂等		间歇
危险废物	废润滑油桶	S1	矿物油	委托有资质单位处置	间歇
	废含油抹布	S2	矿物油		
	废紫外线灯管	S3	汞		
一般固废	蔬菜拆包	S1-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	蔬菜挑拣	S1-2	废菜叶、根、茎	环卫部门清运	间歇
	肉类拆包	S2-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	肉类切条	S2-2	废筋皮	环卫部门清运	间歇
	生产花卷面粉等拆包	S3-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	生产水饺面粉等拆包	S4-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	生产水饺面粉等拆包	S5-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	生产烤馍、披萨饼胚面粉等拆包	S6-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	南瓜拆包	S7-1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	南瓜去皮、去籽	S7-2	废食材	环卫部门清运	间歇
	生产南瓜饼面粉等拆包	S7-3	废包装袋	收集委托处置	间歇
	固体、液体调味剂包装	S1	废包装袋	收集委托处置	间歇
	纯净水制备反渗透膜	S2	废反渗透膜	厂家回收	间歇

	油烟净化器收集油脂	S3	油脂	收集委托处置	间歇
	隔油池油脂	S4	油脂	收集委托处置	间歇
	化验室实验	S5	废弃培养基	收集委托处置	间歇
	污水站污泥	S6	污泥	收集委托处置	间歇
	生活垃圾	S7	废纸、果皮	环卫部门清运	间歇
噪声	各类设备、空压机等	N	噪声	隔声、减振	连续
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租用已建成的厂房进行生产，没有与项目有关的原有环境污染问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境功能区划						
	项目所在区环境空气质量属于二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准；项目周围地表水为孝妇河，该断面为农业及一般景观用水，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准；建设项目所在地属于2类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类环境噪声限值。						
	2、环境质量状况						
	①大气环境						
	根据淄博市生态环境委员会办公室2024年2月4日公布的《生态淄博建设工作简报（2024年第4期）》（淄简33号）2023年12月份及全年环境空气质量情况通报，对项目所在区域淄川区环境空气质量进行达标判断，数据统计及评价情况见下表。						
	表 23 区域空气质量现状评价结果一览表						
	污染物	单位	年评价指标	现状浓度	评价标准	占标率（%）	达标情况
	SO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	11	60	18.3%	达标
	NO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	29	40	72.5%	达标
	PM ₁₀	μg/m ³	年平均质量浓度	75	70	107.1%	超标
PM _{2.5}	μg/m ³	年平均质量浓度	42	35	120%	超标	
CO	mg/m ³	95%保证率日平均浓度	1.0	4	25%	达标	
O ₃	μg/m ³	90%保证率日最大8h滑动平均浓度	192	160	120%	超标	
由上表可见，其中PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 指标存在超标情况，本项目所在地空气质量现状不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其2018年修改单（生态环境部公告2018年第29号）中二级标准要求。年评价不达标，项目所在区域处于不达标区。							
②地表水环境							
本项目区域主要地表河流为孝妇河。根据淄博市生态环境局网站公布的《2024年1-12月全市地表水环境质量状况》，项目区域地表水孝妇河南外环断面现状水质不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的V类标准							

	<p>要求。</p> <p>③声环境</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标，区域环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类环境噪声限值要求，声环境质量良好。</p> <p>④生态环境</p> <p>本项目依托现有厂房，不涉及新增用地，周边天然植被已不复存在，植物主要为人工种植植物，无生态环境保护目标。</p>																														
<p>环境保护目标</p>	<p>本项目厂界 500 米范围内存在居住区，无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。具体环境保护目标如下表。</p> <p style="text-align: center;">表 24 主要环境保护目标表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">环境要素</th> <th style="width: 15%;">主要保护目标</th> <th style="width: 10%;">方位</th> <th style="width: 20%;">厂界距敏感点目标 (m)</th> <th style="width: 40%;">保护级别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td>北黄村</td> <td>E</td> <td>300</td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>孝妇河</td> <td>W</td> <td>9000</td> <td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准</td> </tr> <tr> <td>地下水</td> <td colspan="3">厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</td> <td>《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="3">厂界外 50 米范围内无环境保护目标。</td> <td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。</td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">无</td> <td>本项目用地范围内无生态环境保护目标</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	主要保护目标	方位	厂界距敏感点目标 (m)	保护级别	大气环境	北黄村	E	300	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准	地表水	孝妇河	W	9000	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准	地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。	声环境	厂界外 50 米范围内无环境保护目标。			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。	生态环境	无			本项目用地范围内无生态环境保护目标
环境要素	主要保护目标	方位	厂界距敏感点目标 (m)	保护级别																											
大气环境	北黄村	E	300	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准																											
地表水	孝妇河	W	9000	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准																											
地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。																											
声环境	厂界外 50 米范围内无环境保护目标。			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。																											
生态环境	无			本项目用地范围内无生态环境保护目标																											
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>1、废气排放标准</p> <p>运营期生产过程中产生的油烟废气排放浓度执行《山东省饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006）中型规模最高允许排放浓度；无组织颗粒物废气排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；污水站恶臭气体排放浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 “二级新扩改建” 厂界标准值。</p>																														

表 25 废气污染物排放标准

排放源	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最低去除效率 (%)	标准来源
油烟排气筒	油烟	1.2	90	《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006)
	臭气浓度	70 (无量纲)	/	
厂界无组织	颗粒物	1.0	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	氨	1.5	/	
	硫化氢	0.06	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	臭气浓度	20 (无量纲)	/	

2、废水回用标准

本项目废水执行《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)表 1 城市杂用水水质基本控制项目及限值中城市绿化、道路清扫、消防建筑施工控制标准。

表 26 城市杂用水水质基本控制项目及限值

控制项目	单位	控制限值
pH	无量纲	6.0~9.0
色度	铂钴色度单位	≤30
浊度	NTU	≤10
BOD ₅	mg/L	≤10
氨氮	mg/L	≤8
阴离子表面活性剂	mg/L	≤0.5
溶解性总固体	mg/L	≤1000
溶解氧	mg/L	≥2.0
大肠埃希氏菌	(MPN/100 mL 或 CFU/100 mL)	无

3、噪声排放标准

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

表 27 噪声排放执行标准值

时期	昼间 dB (A)	夜间 dB(A)	标准
营运期	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

4、固体废物标准

一般固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋控制标准》

	<p>(GB18599-2020) 采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。危险废物贮存设施执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>1、总量控制对象</p> <p>根据《山东省人民政府关于印发山东省“十四五”生态环境保护规划的通知》(鲁政发〔2021〕12号)，“十四五”期间主要控制污染物为SO₂、NO_x、COD及氨氮4项指标。淄博市对二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物、COD及氨氮六项污染物实行总量控制。</p> <p>2、总量控制指标</p> <p>(1) 废水总量指标</p> <p>本项目项目生产、生活废水经污水站处理后，出水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)表1城市杂用水水质基本控制项目及限值中城市绿化、道路清扫、消防建筑施工控制标准要求，用于厂区洒水降尘，不外排，不用申请总量控制指标。</p> <p>(2) 废气总量指标</p> <p>本项目仅涉及颗粒物无组织排放，无组织颗粒物排放量为0.0036t/a。故本项目颗粒物不需要申请总量控制指标。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目仅设备安装便可投产，产生的噪声较小。施工期应使用低噪音、低振动的机具，采取隔音与隔振措施，避免或减少施工噪音和振动；文明施工，减少人为喧哗；加强施工设备保养维护，严禁超负荷运转。</p> <p>施工时采取的降噪措施主要有：</p> <p>①合理安排施工时间，要求施工现场采用活动简易的声屏障进行完全封闭，对敏感区设置围栏或临时声屏障，控制施工噪声对周围环境的影响。严禁高噪声设备在夜间作业。如需夜间作业，提前公示告知周围公众以获得谅解。</p> <p>②尽量选用低噪声机械设备，对空压机等采取隔声和消声处理。注意机械保养，使机械保持最低声级水平。</p> <p>③运输车辆严禁超载运行，降低运输车辆和搅拌设备噪声对周围环境的影响。除上述施工机械产生的噪声外，施工过程中各种运输车辆的运行，还将会引起公路沿线噪声级的增加。因此，应加强对运输车辆的管理，尽量压缩工区汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。设备调试尽量在白天进行。</p>
---	--

一、废气

1、废气产生、排放情况简述

本项目产生的废气为肉馅炒制时含油烟废气和和面时配料、投料含颗粒物废气。肉馅炒制时含油烟废气经集气罩收集后送静电油烟处理器后通过排气筒 DA001 达标排放。和面时配料、投料含颗粒物废气经设备自带袋式除尘器收集后无组织排放。地理式污水站散发氨、硫化氢、臭气浓度。

2、废气排放源强核算

(1) 有组织废气

本项目炒制工序会产生一定的油烟。根据《社会区域类环境影响评价》（吴波主编）中的表 4-13 餐饮炉灶和居民炊事油烟等污染物排放因子，餐饮炉灶未装油烟净化器的油烟产生量为 3.815kg/t（以油计）。

建设单位拟在炸制操作口上方设置 3m×1m 油烟网罩，则罩口投影面积为 3m²。根据《山东省饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006），基准灶头数按灶的总发热功率或排气罩灶面投影总面积折算，每个基准灶头对应的排气罩灶面投影面积为 1.1m²，则本项目基准灶头计为 3 个。单个基准灶头的额定风量为 2500m³/h，则总额定风量为 7500m³/h。

表 28 本项目食用油消耗情况一览表

序号	工序	原辅材料名称	原辅材料用量 (t/a)	产污系数 (kg/t)	污染物产生量 (t/a)
1	肉馅炒制	食用油	3.0	3.815	0.011

生产过程中的油烟废气经收集后进入静电油烟处理器处理，处理达标后引至排气筒（DA001）排放，该工序年工作 300 天，每天工作 1 小时，年工作时间为 300h，具体产排情况见上表 31。

表 29 本项目油烟废气产排情况一览表

序号	污染物	废气量 (m ³ /h)	产生浓度	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	污染物去除效率 (%)	排放浓度	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
1	油烟	7500	4.93	0.037	0.011	90	0.49	0.0037	0.0011

(2) 无组织废气

本项目生产车间无组织废气主要是把面粉、糯米粉、酵母、泡打粉配料、投料时产生少量粉尘，而和面机内进行机械物理搅拌的过程中因加入了净化水等使面粉等湿润，且在密闭空间，基本不会有粉尘逸散。参考《排放源统计调查产排污核算方

法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中“131 谷物磨制行业系数手册-131 谷物磨制行业系数-小麦粉-小麦-清理、磨制、除尘”，颗粒物产污系数为 0.085kg/t-原料。

表 30 本项目粉状/粒状原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	原辅材料用量 (t/a)	产污系数	污染物产生量 (t/a)
1	面粉	300	0.085kg/t	0.0255
2	糯米粉	115		0.0098
3	酵母	1.5		0.0001
4	泡打粉	1.0		0.0001
合计		417.5		0.0355

该工序年工作 300 天，每天工作 2 小时，年工作时间为 600h，含颗粒物废气经设备自带袋式除尘器收集后无组织排放。具体产排情况见表 33。

表 31 本项目颗粒物废气产排情况一览表

序号	污染物	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	污染物去除效率 (%)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.059	0.0355	90	0.006	0.0036

本项目污水处理站运行期间，由于废水中有机污染物的分解产生恶臭气体，恶臭是大气、水、固废中的异味通过空气介质，作用于人的嗅觉思维被感知的一种感觉污染，能引起人的不快。一体化污水处理设施恶臭主要源于污水生化处理部分，主要污染物为硫化氢、氨等恶臭气体，项目污水处理站设于生产车间东面空地地下，并对易产生恶臭的部位加盖密闭。此处参考恶臭污染物的管理要求，以臭气浓度进行表征。污水处理站异味对周围环境及项目生产和办公影响较小，厂界能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 “二级新扩改建”标准要求。

3、废气污染物排放源信息汇总

废气污染物排放源信息如下表。

表 32 有组织废气污染物排放源信息表

排放形式	污染源	污染物	产生情况				防治措施			排放情况			排放时间 h	排气筒参数	
			核算方法	废气量	浓度	速率	产生量	工艺	收集效率%	处理效率%	浓度	速率			排放量
				m ³ /h	mg/m ³	kg/h	t/a				mg/m ³	kg/h			t/a
DA001	肉馅炒制	油烟	系数法	7500	4.93	0.037	0.0117	静电油烟处理器处理	/	90	0.49	0.0037	0.0011	300	H=10m/D=0.5m

表 33 无组织废气污染物排放源信息表

产排污环节	污染物种类	核算方法	治理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
和面	颗粒物	系数法	布袋除尘器、车间密闭	0.0036	0.006

4、排放口基本情况、排放标准

有组织废气和无组织废气具体排放信息如下。

表 34 本项目排放口基本情况、排放标准信息表

排放口编号	排气筒高度 m	排气筒内径 m	排气筒温度 °C	坐标	污染物	核算排放浓度 mg/m ³	核算排放速率 kg/h	核算排放量 t/a	国家或地方污染物排放标准	
									名称	排放标准
主要排放口										
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
一般排放口										
DA001	10	0.5	常温	经度:	油烟	0.49	0.0037	0.0011	《山东省饮食油烟排放标	1.2mg/m ³

118.061159°; 纬度: 36.638281°

准》(DB37/597-2006)

有组织排放总计

有组织排放总计

油烟

0.0011t/a

表 35 无组织排放基本情况、排放标准信息表

污染物	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
	名称	浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值	1.0	0.0036
氨	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新扩改建”厂界标准值	1.5	/
硫化氢		0.06	/

5、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）规定制定污染源监测计划，项目废气监测内容如下。

表 36 废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001	油烟、臭气浓度	1次/半年	《山东省饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006）中型规模最高允许排放浓度
厂界上方向点位1个，下风向3个	颗粒物、氨、硫化氢、臭气浓度	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1“二级新扩改建”厂界标准值

6、非正常排放量核算

本项目非正常工况主要考虑废气处理设施故障，废气得不到有效处理直接排入大气。为了避免项目环保设备设施发生故障，公司应定期对厂内生产设备及环保设备停产检修，发现异常问题及时解决，保证设备处于稳定运行状态。非正常排放情况下，废气处理效率按照0%（完全失效）计，则项目非正常排放量核算见下表。

表 37 非正常排放量核算

编号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度(mg/m ³)	非正常排放速率(kg/h)	单次持续时间	年发生频次	应对措施
DA001	排气筒	废气处理设施完全失效	油烟	4.93	0.037	1小时	1	定期对设备进行检查和维护，一旦故障立即停车检修

7、废气治理措施可行性分析及污染物达标分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业-方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3—2019）附录B的表B.1废气防治可行技术参考表，去除颗粒物的可行技术为：袋式除尘、旋风+袋式除尘，去除油烟的可行技术为：静电油烟处理器、湿法油烟处理器(油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文式管油烟处理器)。因此本项目采用布袋除尘器除尘，静电油烟处理器除油烟，属于可行技术。

本项目有组织废气油烟排放均满足《山东省饮食油烟排放标准》

(DB37/597-2006)中型规模最高允许排放浓度;无组织颗粒物废气排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值;污水站废气排放氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新扩改建”厂界标准值。

8、环境影响分析

本项目各废气污染物可达标排放,且排放量较小,不影响区域大气环境整体改善的趋势。项目所在区域内无自然保护区、风景名胜区和需要特殊保护的区域,生产废气经处理达标后排放,对环境的影响较小。

二、废水

1、源强核算

本项目排水主要为生产废水、纯净水制备排放浓水、设备清洗废水、化验室废水、地面清洗废水、生活废水等。

拟建项目废水产生量为1997.9m³/a,经隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤”污水处理站处理,设计处理能力10m³/d,出水达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)表1城市杂用水水质基本控制项目及限值中城市绿化、道路清扫、消防建筑施工控制标准,用于厂区绿化、降尘。

污染物产排情况详见下表:

表 38 本项目废水水质情况一览表

产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生量和浓度		
			废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a
蔬菜、南瓜清洗	蔬菜清洗废水	pH	264	6~9	/
		COD _{Cr}		100	0.0264
		BOD ₅		50	0.0132
		氨氮		2	0.0005
		总氮		5	0.0013
		总磷		1	0.0003
		SS		200	0.0528
肉类清洗	肉类清洗废水	pH	24	6~9	/
		COD _{Cr}		500	0.0120
		BOD ₅		300	0.0072

		氨氮		10	0.0002
		总氮		30	0.0007
		总磷		5	0.0001
		SS		200	0.0048
		动植物油		100	0.0024
设备清洗	设备清洗废水	pH	540	6~9	/
		CODcr		500	0.2700
		BOD ₅		300	0.1620
		氨氮		10	0.0054
		总氮		30	0.0162
		总磷		5	0.0027
		SS		200	0.1080
		动植物油		100	0.0540
		阴离子表面活性剂		5	0.0027
地面清洗	地面清洗废水	pH	144	6~9	/
		CODcr		200	0.0288
		BOD ₅		100	0.0144
		氨氮		10	0.0014
		总氮		20	0.0029
		总磷		5	0.0007
		SS		400	0.0576
		动植物油		20	0.0029
		阴离子表面活性剂		5	0.0007
纯净水制备	纯净水制备排放浓水	pH	279.5	6~9	/
		CODcr		50	0.0140
		SS		50	0.0140
		全盐量		2500	0.6988
化验室	化验室废水	pH	26.4	6~9	/
		CODcr		200	0.0053
		BOD ₅		100	0.0026
		氨氮		10	0.0003
		总氮		20	0.0005
		总磷		5	0.0001
		SS		100	0.0026

员工生活	生活废水	pH	720	6~9	/
		CODcr		350	0.2520
		BOD ₅		200	0.1440
		氨氮		20	0.0144
		总氮		45	0.0324
		总磷		5	0.0036
		SS		300	0.2160
		阴离子表面活性剂		5	0.0036
综合废水	综合废水	pH	1997.9	6~9	/
		CODcr		304.55	0.6085
		BOD ₅		171.90	0.3434
		氨氮		11.15	0.0223
		总氮		26.81	0.0536
		总磷		3.77	0.0075
		SS		228.15	0.4558
		动植物油		29.67	0.0593
		阴离子表面活性剂		3.51	0.0070
		全盐量		349.74	0.6988

本项目废水进入现有污水处理站水质情况见下表。

表 39 经污水处理设施处理水质情况一览表（单位：mg/L）

指标	CODcr	BOD ₅	氨氮	总氮	总磷	SS	动植物油	LAS	全盐量	
处理构筑物										
隔油池	进水	304.55	171.90	11.15	26.81	3.77	228.15	29.67	3.51	349.74
	出水	243.64	137.52	11.15	26.81	3.77	182.52	5.93	3.51	349.74
	去除效率	20%	20%	0	0	0	20%	80%	0	0
AO生化池	进水	243.64	137.52	11.15	26.81	3.77	182.52	5.93	3.51	349.74
	出水	24.36	13.75	5.58	13.41	1.89	182.52	2.97	1.76	349.74
	去除效率	90%	90%	50%	50%	50%	0	50%	50%	0

	率									
二沉池	进水	24.36	13.75	5.58	13.41	1.89	182.52	2.97	1.76	349.74
	出水	21.92	12.38	5.02	12.07	1.70	18.25	2.97	1.58	349.74
	去除效率	10%	10%	10%	10%	10%	90%	0	10%	0
混经沉淀池	进水	21.92	12.38	5.02	12.07	1.70	18.25	2.97	1.58	349.74
	出水	15.34	8.67	4.02	9.66	1.36	16.43	0.59	0.32	349.74
	去除效率	30%	30%	20%	20%	20%	10%	80%	80%	0
多介质过滤池	进水	15.34	8.67	4.02	9.66	1.36	16.43	0.59	0.32	349.74
	出水	15.34	8.67	4.02	9.66	1.36	8.22	0.59	0.32	349.74
	去除效率	0	0	0	0	0	50%	0	0	0
标准	/	10	8	/	/	/	/	0.5	1000	

废水污染物及污染治理设施信息表见下表。

表 40 全厂废水类别、污染物及污染治理设施信息表

污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放			排放标准
		核算方法	废水量	污染物浓度	产生量	工艺	效率	污染物浓度	排放量	排放方式	
			m ³ /a	mg/L	t/a		%	mg/L	t/a		
全厂混合废水	pH	类比法	1997.9	6~9	/	隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤	/	6~9	/	回用,不排放	6~9
	CODcr			304.55	0.6085		94.96	15.34	0.0306		/
	BOD ₅			171.90	0.3434		94.96	8.67	0.0173		10
	氨氮			11.15	0.0223		63.95	4.02	0.0080		8
	总氮			26.81	0.0536		63.97	9.66	0.0193		/
	总磷			3.77	0.0075		63.93	1.36	0.0027		/
	SS			228.15	0.4558		96.40	8.22	0.0164		/
	动植物油			29.67	0.0593		98.01	0.59	0.0012		/
	阴离子表面活性剂			3.51	0.0070		90.88	0.32	0.0006		0.5
	全盐量			349.74	0.6988		0	349.74	0.6988		1000

拟建项目生产、生活废水经污水站处理后，出水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）表1城市杂用水水质基本控制项目及限值中城市绿化、道路清扫、消防建筑施工控制标准要求，用于厂区洒水降尘，不外排。

2、废水治理设施技术可行性分析

本项目建设污水处理站，处理能力为 10m³/d，采用“隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤”处理工艺。

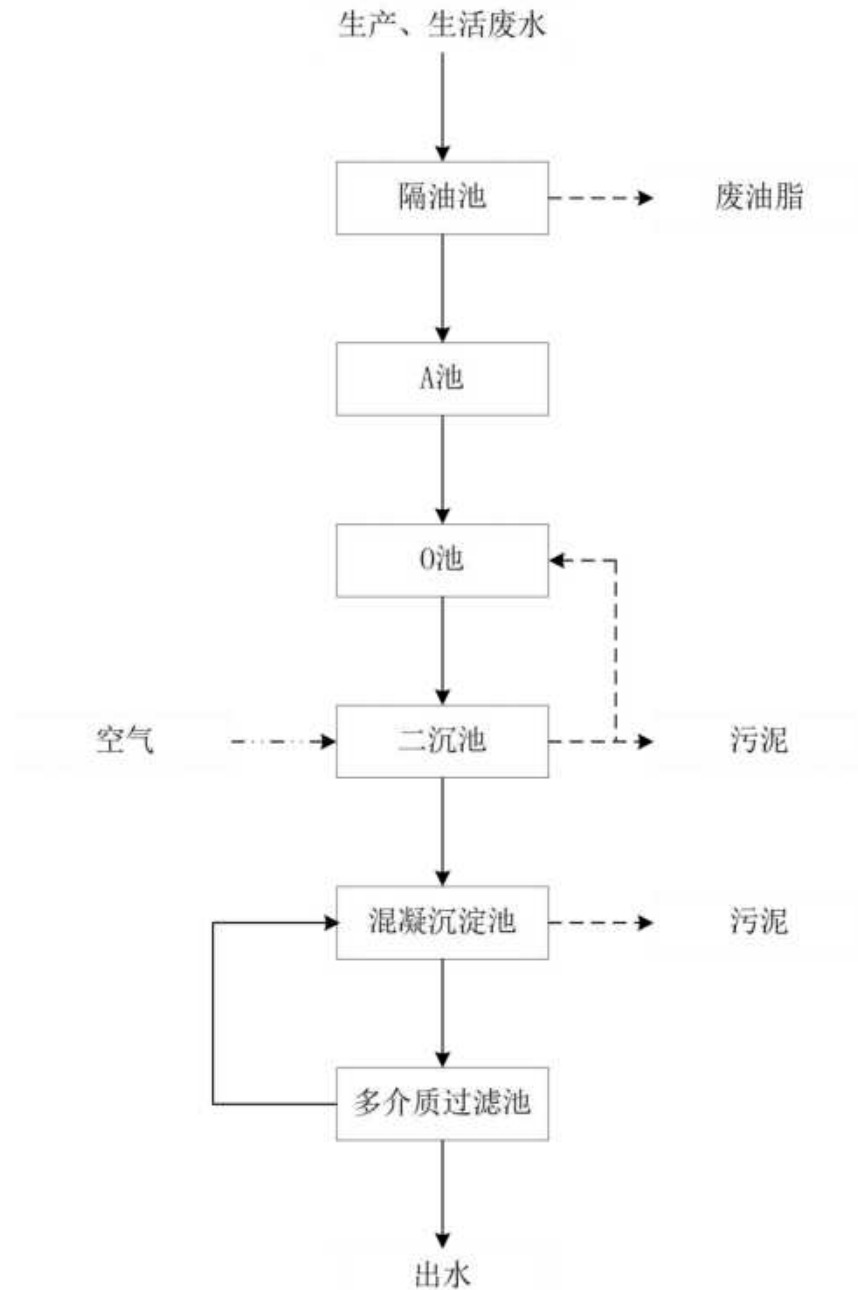


图 9 厂区污水处理工艺流程图

根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业-方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）附录 A 表 A.1 方便食品制造业排污单位废水污染防治可行技术参考表可知，项目生产、生活污水废水采用“隔油调节池+A/O+二沉池+混凝沉淀+多介质过滤”工艺，均属于可行技术。

因此，本项目水污染物控制和水环境影响减缓措施是有效性。

三、噪声

本项目产噪设备主要有和面、制皮、制馅、成型、蒸制、包装工序生产设备和公辅工程空压机、泵类等设备。本次评价对噪声源贡献值进行预测。噪声预测结果与达标分析表如下。

1、源强分析

项目生产过程中设备和机泵等设备运行过程中会产生机械噪声，主要为和面、制皮、制馅、成型、蒸制、包装工序生产设备和公辅工程空压机、泵类等设备，其声压级约在 60~85dB（A）之间。

采取的噪声治理措施为：

- (1) 在保证工艺生产的同时注意选用低噪声的设备。
- (2) 对振动较大的设备考虑设备基础的隔振、减振。
- (3) 利用建（构）筑物隔声降噪。

另外，为保证项目改建后噪声达标排放，应增加以下防治措施：

- (1) 对高噪声设备增设隔声罩；
- (2) 合理布局：要求将噪声较高设备布设在装置区中部；

采用设备基础减振可减少 5~20dB(A)的噪声级，车间隔声可达到 10~20dB(A)的隔声量，本项目新增设备采用低噪声设备，设置了基础的减振措施，噪声治理措施及效果见下表。

表 41 本项目新增工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	本项目生产车间	提粉机		70	基础减振、厂房隔声	22	10	6	6	54	8:00~17:00	15	39	1m
2		自动加水机		70		21	9	6	6	54	8:00~17:00	15	39	1m
3		立式和面锅	130 型	80		22	9	6	6	64	8:00~17:00	15	49	1m
4		卧式和面机	ZHW200 1V	80		22	11	6	6	64	8:00~17:00	15	49	1m
5		枕式切菜机	SA-350H	75		25	9	6	4	63	8:00~17:00	15	48	1m
6		立式切菜机		75		25	9	6	4	63	8:00~17:00	15	48	1m
7		切丁机	QDJ-350	75		24	10	6	4	63	8:00~17:00	15	48	1m
8		斩拌机		75		24	10	6	4	63	8:00~17:00	15	48	1m
9		洗菜机		75		26	11	6	4	63	8:00~17:00	15	48	1m
10		切丁机	QDJ-350	75		27	11	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
11		切条机	SA-350H	75		27	11	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
12		切丝机	DC-503S	75		28	10	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
13		绞肉机	JR-100	75		28	10	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
14		搅拌机	500 型	75		29	9	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
15		真空滚揉机	2300 型	75		29	9	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
16		洗菜机		75		29	10	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m

17	切面机		80	27	19	6	2	84	8:00~17:00	15	69	1m
18	压面机	ZMR500	80	26	19	6	2	84	8:00~17:00	15	69	1m
19	拌馅机		75	27	15	6	2	69	8:00~17:00	15	54	1m
20	注馅成型机		75	20	18	6	9	56	8:00~17:00	15	41	1m
21	分割成型		75	22	20	6	9	56	8:00~17:00	15	41	1m
22	双网速冻机	SW1428	60	3	22	6	2	54	8:00~17:00	15	39	1m
23	连续封口机	FRM-9801	70	3	19	6	2	64	8:00~17:00	15	49	1m
24	自动包装机	ZB6025	70	3	16	6	2	64	8:00~17:00	15	49	1m
25	金属检测机	KWS5414BP5G	60	4	13	6	2	54	8:00~17:00	15	39	1m
26	自动包装机	ZB6025	70	5	13	6	2	64	8:00~17:00	15	49	1m
27	制冷设备	BZE-1500	75	4	18	6	3	65.5	8:00~17:00	15	50.5	1m
28	制冷设备	BZE-1500	75	25	4	6	6	61	8:00~17:00	15	46	1m
29	螺杆式空压机		85	15	13	6	15	61.5	8:00~17:00	15	46.5	1m
30	过滤净化水系统	砂滤+活性炭吸附+反渗透	70	15	15	6	15	46.5	8:00~17:00	15	31.5	1m
31	自动清洗机		75	15	17	6	10	55	8:00~17:00	15	40	1m
32	臭氧消毒设备		70	15	20	6	6	54	8:00~17:00	15	39	1m

2、预测模式及参数选择

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中的要求，本次评价采取导则推荐模式。

（1）源强核算方法

①室内声源在预测点的声压级计算：

a、首先计算某个室内声源在靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg (Q/4\pi r^2 + 4/R)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级；

L_w —点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

r —声源与靠近围护结构某点处的距离，m；

R —房间常数： $R = Sa / (1 - a)$ ， S 为房间内表面积， m^2 ， a 为平均吸声系数；

Q —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

b、计算所有室内声源在围护结构处产生的*i*倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pij}} \right)$$

式中： $L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室外*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

L_{pij} —室内声源*i*倍频带的声压级，dB；

N —室内声源总数。

②总声级的计算

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 LA_i ，在T时间内该声源工作时间为 t_i ；第*j*个等效室外声源在预测点产生的A声级为 LA_j ，在T时间内该声源工作时间为 t_j ，则预测点的总有效声级为：

$$Leqg = 10 \lg (1/T) \left[\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1LA_i} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1LA_j} \right]$$

式中：T—计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数；

$Leqg$ —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

(2) 参数的确定

① 声波几何发散引起的 A 声级衰减量 (Adiv)

a、点声源: $A_{div}=20\lg(r/r_0)$

式中: r—预测点到噪声源距离, m;

r_0 —参考点到噪声源距离, m。

b、有限长线声源 (设线声源长为 L_0)

当 $r>L_0$, 且 $r_0>L_0$ 时: $A_{div}=20\lg(r/r_0)$

当 $r<L_0/3$, 且 $r_0<L_0/3$ 时: $A_{div}=10\lg(r/r_0)$

当 $L_0/3<r<L_0$, 且 $L_0/3<r_0<L_0$ 时: $A_{div}=15\lg(r/r_0)$

c、面声源 (设面声源高度为 a, 长度为 b, 且 $a<b$)

当 $r<a/3$ 时, 且 $r_0<a/3$ 时: $A_{div}=0$

当 $a/3<r<b/3$, 且 $a/3<r_0<b/3$ 时: $A_{div}=10\lg(r/r_0)$

当 $b/3<r<b$, 且 $b/3<r_0<b$ 时: $A_{div}=15\lg(r/r_0)$

当 $b<r$ 时, 且 $b<r_0$ 时: $A_{div}=20\lg(r/r_0)$

② 空气吸收衰减量 A_{atm}

空气吸收引起的 A 声级衰减量按下式计算:

$$A_{atm}=a(r-r_0)/100$$

式中: a 为每 100m 空气吸收系数, 是温度、湿度和声波频率的函数。

本评价由于计算距离较近, A_{atm} 计算值较小, 故在计算时忽略此项。

③ 遮挡物引起的衰减量 A_{bar}

位于声源和预测点之间的实体障碍物, 如围墙、建筑物、土坡、地堑或绿化林带都能起声屏障作用, 从而引起声能量的衰减, 具体衰减根据不同声级的传播途径而定, 一般取 0~10dB(A)。

④ 附加衰减量 A_{exc}

根据导则规定, 满足下列条件需考虑地面效应引起的附加衰减: ① 预测点距声源 50m 以上; ② 声源距地面高度和预测点距地面高度的平均值小于 3m; ③ 声源与预测点之间的地面被草地、灌木等覆盖 (软地面)。此时, 地面效应引起附加衰减量按下式计算:

$$A_{exc}=5\lg(r/r_0)$$

不管传播距离多远, 地面效应引起附加衰减量的上限为 10dB(A)。根据厂

区布置和噪声源强及外环境状况，本次环评忽略不计。

3、预测结果及评价

根据本项目主要噪声设备的位置，利用以上预测模式和参数计算确定了各主要噪声源对各厂界外 1m 的噪声贡献情况。主要噪声源对各厂界的噪声贡献情况见下表。

表 42 本项目厂界环境预测结果与达标分析表

序号	厂界点位	本项目噪声贡献值/dB (A)		噪声标准/dB (A)		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	58	/	60	/	达标	/
2	西厂界	35	/	60	/	达标	/
3	南厂界	49	/	60	/	达标	/
4	北厂界	45	/	60	/	达标	/

综上，项目厂界外 1 米昼间噪声贡献值最大为 58.0dB (A)，夜间不生产，噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，本项目建成后对周围环境基本不会造成影响。

4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）相关要求制定监测计划，项目噪声监测要求见下表。

表 43 厂界噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1#东厂界	L _{Aeq}	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2类标准
2#南厂界			
3#西厂界			
4#北厂界			

四、固体废物

本项目固体废物主要包括一般固体废物、危险废物和生活垃圾。一般固体废物包括原辅材料包装袋、废食材、废反渗透膜、废油脂、废弃培养基、污水站污泥。危险废物为废润滑油桶、废含油抹布、废紫外线灯管等。职工生活产生的生活垃圾。

1、源强核算

(1) 一般固体废物

①原辅料等废包装袋

项目面粉、糯米粉等原材料为 25kg 袋装，根据原辅材料消耗量计算产生废包装袋约 16600 万个，按照每个包装袋约 0.05kg 计算，废包装袋产生量为 0.83t/a；辅料、调味料产生废包装，产生量约 0.05t/a。原辅料等废包装共计 0.88t/a。原材料包装袋属于 SW17 可再生类废物，固废代码为 900-003-S17。

②废食材

在食品加工过程中废弃蔬菜根茎、菜叶、瓜皮、肉类筋皮等，约占食材总量 1%，产生量为 1.2t/a。废食材属于 SW61 厨余垃圾，固废代码为 900-002-S61。

③废油脂

在食材加工过程中，静电油烟净化器收集废油脂 0.011t/a；污水站隔油池收集油脂为 0.048t/a，废油脂共计 0.059t/a。属于 SW61 厨余垃圾，固废代码为 900-002-S61。

④废弃培养基

实验室在产品检测过程中产生废弃培养基，产生量为 0.1t/a。属于 SW92 实验室固体废物，固废代码为 900-001-S92。

⑤污水站污泥

污水站处理水量年处理污水量 1997.9m³/a，综合进水 BOD₅浓度 171.9mg/L，SS 浓度 228.15mg/L；出水 BOD₅浓度 8.67mg/L，SS 浓度 8.22mg/L。生化污泥产生系数 0.5kg/kgBOD，则生化污泥产生量如下：

$$Y_1=0.5 \times (171.9-8.67) \times 1997.9 \times 10^{-6}$$

生化污泥产生量为 0.16t/a。

物化污泥产生量如下：

$$Y_2= (228.15-8.22) \times 1997.9 \times 10^{-6}$$

物化污泥产生量为 0.44t/a。

污泥实际含水率为 98%，实际污泥量为 $(0.16+0.44) / (1-0.98)=30t/a$ 。污泥属于 SW07 污泥，固废代码为 140-001-S07。

⑥废反渗透膜

纯净水制备所用反渗透膜共两组，每三年更换一次，产生量为 0.04t/a。废反渗透膜属于 SW59 其他工业固体废物，固废代码为 900-009-S59。

(2) 危险废物

①废油桶

本项目设备保养，润滑油使用后产生的废油桶约 0.01t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属于危险废物，类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-249-08，年产生量约为 0.01t/a，收集后暂存厂内危废暂存间，并委托有资质单位进行妥善处置。

②废油抹布

本项目设备保养过程产生的废含油抹布、手套量约 0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年），废含油抹布属于危险废物，类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，代码为 900-249-08。

③废紫外线灯管

本项目紫外线消毒使用紫外线灯管，每年更换量约 0.001t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年），废含油抹布属于危险废物，类别为 HW29 含汞废物，

代码为 900-023-29。

(3) 生活垃圾

生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·d，本项目劳动定员为 60 人，生活垃圾产生量为 9.0t/a。生活垃圾属于 SW64 其他垃圾，固废代码为 900-099-S64。收集后由环卫部门清运。

2、排放源信息表

本项目固体废物产生情况汇总表下见。

表 44 固体废物产生情况汇总表

装置	固体废物名称	固废属性	固废代码	产生情况					最终去向
				核算方法	产生量 t/a	形态	主要成分	有害成分	
生产	原辅料等废包装	一般固体废物	900-003-S17	系数法	0.88	固态	塑料、纸箱等	/	收集委托处置
生产	废食材	一般固体废物	900-002-S61	系数法	1.2	固态	蔬菜根茎、菜叶、瓜皮、肉类筋皮等	/	环卫部门清运
生产、污水站	废油脂	一般固体废物	900-002-S61	类比法	0.059	液态	动植物油	/	收集委托处置
化验室	废弃培养基	一般固体废物	900-001-S92	类比法	0.1	固态	琼脂等	/	收集委托处置
污水站	污泥	一般固体废物	140-001-S07	系数法	30	液态	污泥	/	环卫部门清运
纯净水制备	废反渗透膜	一般固体废物	900-009-S59	类比法	0.04/3a	固态	纤维材料	/	厂家回收
设备保养	废油桶	危险废物	900-249-08	类比法	0.01	固态	沾染矿物油	矿物油	委托有资质单位处置
设备保养	废油抹布	危险废物	900-249-08	类比法	0.005	固态	沾染矿物油	矿物油	
生产	废紫外线灯管	危险废物	900-023-29	类比法	0.001	固态	含汞	汞	
生活	生活垃圾	/	900-099-S64	系数法	9.0	固态	/	/	环卫部门清运

表 45 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废油桶	HW08	900-249-08	0.01	设备保养	固态	沾染矿物油	矿物油	半年	T	委托有资质单位处置
2	废油抹布	HW08	900-249-08	0.005	设备保养	固态	沾染矿物油	矿物油	半年	T	
3	废紫外线灯管	HW29	900-023-29	0.001	生产	固态	含汞	汞	不确定	T	

危险废物暂存危险废物暂存间，位于厂区南侧，占地面积为 50m²。危险废物暂存间地面拟采用抗渗混凝土材料，渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s，建成后可满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设要求。

表 46 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废油桶	HW08	900-249-08	厂区南侧	50m ²	堆放	0.2t	1 年
2		废油抹布	HW08	900-249-08			桶装	0.1t	1 年
3		废紫外线灯管	HW29	900-023-29			桶装	0.05t	1 年

综上所述，本项目固废均得到合理处置，对周围环境影响较小。

3、环境管理要求

（1）危险废物台账、管理计划要求

依据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则（HJ1259—2022）》2022 年 10 月 1 日发布实施后，按照要求制定危废台账及管理计划，按照导则要求如实填报。

（2）危险废物运输要求

本项目产生的需暂存固体废物应根据其属性由桶或袋包装好后，由专用叉车运输至危险废物暂存间，沿途不经过办公区、生活区；在装桶过程中，应加强管

理，保证桶外包装整洁，避免洒落。固体废物的厂外运输，均由受委托的处理单位委托有资质的社会车辆负责，其收集、贮存、运输行为应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相应要求，正常情况下，对环境的影响较小。

由交通事故引发的环境污染属于突发环境污染事故，其没有固定的排放方式和排放途径，事故发生的时间、地点、环境具有很大的不确定性，发生突然，在瞬时或短时间内大量的排出污染物质，易对环境造成污染。因此厂外运输，应采用专用路线运输，尽量避开敏感目标，尤其是水源地、保护区等特殊敏感保护目标，建立安全高效的危险废物运输系统，确保运输过程中安全可靠，减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

（3）危险废物转移要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第八十二条，转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物电子或者纸质转移联单。跨省、自治区、直辖市转移危险废物的，应当向危险废物移出地省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门申请。移出地省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门应当及时商经接受地省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门同意后，在规定期限内批准转移该危险废物，并将批准信息通报相关省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门和交通运输主管部门。未经批准的，不得转移。另外，危险废物处置或利用单位必须具备相应的能力和资质，不允许将危险废物出售给没有加工或使用能力的单位和个人，废物处理之前需要对其生产技术、设备、加工处理能力进行考察，保证不会产生二次污染，废物处理之后还要进行跟踪，以便及时得到反馈信息并处理遗留问题。危险废物转移具体按照《危险废物转移管理办法》执行。

（3）危险废物处置单位

拟建设项目建设完成后，全厂危险废物的产生量不大，可依托周边危险废物处置单位进行处置，企业周边危险废物处置单位基本情况见下表。

表 47 危险废物处置单位

危废处置单位名称	许可证编号	地址	经营危险废物类别（部分）	有效期	核准经营方式	经营规模
淄博重山思沃瑞环保科技有限公司	淄博危证7号	淄博市淄川区罗村镇南韩村	900-249-08	自 2024 年 3 月 21 日至 2029 年 3 月 20 日	收集、贮存、处置	111700t/a
光大环保危废处置（淄博）有限公司	淄博危证13号	淄博市临淄区金山镇冯北路 878 号	900-249-08	自 2022 年 10 月 20 日至 2027 年 10 月 19 日	收集、贮存、处置	30000t/a
淄博海诺锐环保科技有限公司	淄博危废临 19 号	淄博市高新区崔茅村寿济路南首	900-249-08、900-023-29	2024 年 6 月 5 日至 2025 年 6 月 4 日	收集、贮存、转运	28000t/a
淄博凌真经贸有限公司	淄博危废临 20 号	淄博市桓台县索镇寿济路 4499 甲 19 号	900-249-08、900-023-29	2024 年 5 月 17 日至 2025 年 5 月 16 日	收集、贮存、转运	25000t/a

五、地下水、土壤

从原辅料、生产过程等全面分析，本项目不含污染地下水、土壤严重的原辅料。项目建设期间，做好装置区、危废暂存间等防渗，不存在污染土壤、地下水途径，项目对地下水、土壤的影响较小。为防止项目建成运营后对周围地下水、土壤环境造成污染，企业应加强对生产设施的管理和维护；制定环境管理制度，强化风险防范意识，加强环境保护工作。

各区域采取的具体防渗措施见下表。

表 48 各区域防渗措施一览表

防渗分区	厂区分布	防渗等级	备注
简单污染防治区	办公区、道路等	一般地面硬化	依托现有
一般污染防治区	生产车间、实验室、仓库、	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$	依托现有
重点污染防治区	危险废物暂存间	危废间进行防渗，拟采用抗渗混凝土材料，渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$	新建

厂区防渗满足《地下水污染源防渗技术指南（试行）》、《危险废物贮存污

染控制标准》（GB 18597-2023）等文件要求。本项目建设对地下水、土壤的影响较小。

六、环境风险

环境风险评价是对涉及有毒有害和易燃易爆危险物质生产、使用、储存（包括使用管线运输）的建设项目可能发生的突发性事故（不包括人为破坏及自然灾害引发的事故）进行的评价。评价以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。

（1）风险调查

项目环境风险调查主要包括危险物质数量和危险物质分布情况、工艺特点等，本项目不涉及风险物质。

（2）环境风险分析

火灾的影响主要表现在：在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命；火灾会毁坏物资，造成经济损失；火灾中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。为了避免在生产过程中发生火灾事故，建设单位需做出相应的防范措施。

- 1) 严禁烟火，加强管理，严格操作规范，制定一系列的防火规章制度。
- 2) 严格执行劳动部《生产设备安全卫生设计总则》等有关法规。
- 3) 厂区按《建筑灭火器配置设计规范》配置手提式干粉灭火器和推车式干粉灭火器。
- 4) 操作人员必须经过专门培训，做到持证上岗，并且严格遵守操作规程。
- 5) 加强日常巡检工作，及时发现、处理故障，保证安全生产，严格落实各项安全与环保措施，防止事故造成的环境污染。
- 6) 各种生产设备应定期检修保养，确保设备正常运行。
- 7) 对安全及环保管理人员进行安全与环保知识培训，熟悉国家安全生产方针、政策、法规、标准，增强安全意识和法制观念，掌握安全卫生基本知识，具有一定的安全管理和决策能力。
- 8) 发生火灾事故应立即上报企业负责人，切断火源，隔离现场，疏散周围

群众。需要紧急撤离的情况，应按照统一的撤退信号和方法及时撤退。通过消防灭火，采用干粉、二氧化碳等灭火器灭火，降低燃烧强度。扑灭火灾后，应继续洒水降温、消灭余火，同时需对火灾现场进行保护，接受事故调查。

七、生态

本项目租赁现有厂房，不涉及新增用地。项目周边区域已被人工种植的植被取代，无生态环境保护目标。因此，本项目的建设不会对周边生态环境造成明显影响。

八、环境管理及监测计划

1、环境管理

(1) 环境管理要求

本项目运营期相关管理要求见下表。

表 49 环境管理要求

项目	运营期环境管理要求及内容
制定有关的管理制度及管理计划	企业根据企业生产及环保具体情况，制定企业环境保护的远、近期规划和年度工作计划。制定并检查各项环境保护管理制度的执行情况，组织制定企业有关部门的环境保护管理规章制度，并监督执行。指导和监督企业环保设施运行情况，推广环保先进技术和经验，保证环保设施按设计要求运行。各单项工程企业领导和环保科要制定各自企业的《环境保护管理汇编》、《环境保护规章制度》、《环境保护奖惩制度》以及《环境监测管理制度》等。通过对各项环境管理的建立和执行，形成目标管理与监督反馈紧密配合的环保工作管理体系，可有效地防止污染产生和突发事故造成的危害。应针对该企业特点，特定下列管理制度、条例和规定：环境保护管理条例、环境质量管理规定、环境监测管理条例、环境管理经济责任制、环境管理岗位责任制、环境技术管理规程、环境保护考核制度、环境保护设施管理制度、环境污染事故管理规定。
负责环境保护的宣传教育工作	做好各环境保护的宣传教育工作，做好普及宣传环境科学知识和环保法规，树立环保法制观念。在职工中定期举办环保知识讲座。请上级环保部门和专家对企业中层以上的干部进行环保知识讲座，并且接受省、地区各级环保部门的检查、监督，按要求向上级主管部门汇报环境保护工作情况。
负责与各级环保部门的联系	接受省、市、区各级环保部门的检查、监督，按要求上报各项环保报表，并定期向上级主管部门汇报环保工作情况。
建设工程各阶段环境管理工作计划	环保科负责各企业运营期的环境管理工作，对超标排放及污染事故、纠纷进行处理。分管环境的相关负责人负责环保指标的落实，将环保指标逐级分解到车间、班组、个人；配合地方环保部门监测部门进行环境监测，记录并及时上报污染源及环保措施运转动态。在项目实施全过程中，以《中华人民共和国环境保护法》及相关环保法律、法规为依据，通过对项目前后的环境审核，设定环境方针，建立环境目标和指标，设计环境方案，以达到“清洁生产”的良好效果，促进环境的长远的持久的发展。因此，应建立以下环境管理制

度：a、内部环境审核制度；b、清洁生产教育及培训制度；c、建立环境目标和确定指标制度；d、内部环境管理监督、检查制度；e、土壤和地下水隐患排查制度。

（2）排污口规范化、信息化管理

根据《固定污染源废气监测点位设置技术规范》（DB37/T3535-2019）、《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ1405-2024）设置废气监测断面、监测孔及监测平台，根据《排污口规范化整治技术要求（试行）》，“一切排污单位的污染物排放口（源）和固体废物贮存、处置场，必须实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌”。故本技改项目需按照《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）修改单（自2023年7月1日实施）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）以及《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ1297-2023）中有关规定执行。

（3）与排污许可相衔接

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，国家根据排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理。对污染物产生量、排放量或者对环境的影响程度较大的排污单位，实行排污许可重点管理；对污染物产生量、排放量和对环境的影响程度较小的排污单位，实行排污许可简化管理。对污染物产生量、排放量和对环境的影响程度很小的排污单位，实行排污登记管理。

排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。环境影响报告书（表）2015年1月1日（含）后获得批准的建设项目，其环境影响报告书（表）以及审批文件中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证。项目批复后即开展排污许可的申报工作，建设项目无证排污或不按证排污的，建设单位不得出具该项目验收合格的意见，验收报告中与污染物排放相关的主要内容应当纳入该项目验收完成当年排污许可证执行年报。项目运营期的污染源和环境监测计划

应参照排污许可及排污单位自行监测技术指南进行。本项目实行排污简化管理。

(4) 建设项目竣工环境保护验收

根据《建设项目环境保护管理条例》要求，编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。

除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

表 50 项目“三同时”验收一览表

类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	验收指标	验收标准		
大气	DA001	油烟	静电油烟净化设施	1.2mg/m ³	《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006)		
		臭气浓度		70 (无量纲)			
	厂界无组织	颗粒物	装置自带布袋收尘, 车间密闭等	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)		
		氨		1.5			
		硫化氢		密闭, 采用地理式污水处理设施		0.06	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		臭气浓度				20 (无量纲)	
噪声	厂界噪声	噪声	厂房隔声, 设备减振等	昼间 60dB (A)	《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求		
固废	/	统计各类固废量	危废间重点防渗	产生量、贮存状况、处置去向	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)		

2、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ1084-2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023) 相关要求制定监测计划，结合本项目污染源的污染物排放情况，项目污染源的监测计划见下表。

表 51 本项目监测计划一览表

污染类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	DA001	油烟、臭气浓度	1次/半年	《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006)中型规模最高允许排放浓度
	厂界	颗粒物、氨、硫化氢、臭气浓度	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值及《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1“二级新扩改建”厂界标准值
噪声	厂界	L _{Aeq}	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
固废	/	统计各类固废量	每月统计一次	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项 目	环境保护措 施	执行标准
大气环境	DA001	油烟、臭 气浓度	静电油烟净 化设施	《山东省饮食油烟排放标 准》(DB37/597-2006)中型 规模最高允许排放浓度
	厂界	颗粒物	装置自带布 袋收尘,车间 密闭等	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2无组 织排放监控浓度限值
		氨、硫化 氢、臭气 浓度	密闭,采用地 埋式污水处 理设施	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中表1“二级 新扩改建”厂界标准值
地表水环境	/	拟建项目生产、生活废水经污水站处理后,出水满 足《城市污水再生利用城市杂用水水质》 (GB/T18920-2020)表1城市杂用水水质基本控制项目 及限值中城市绿化、道路清扫、消防建筑施工控制标准 要求,用于厂区洒水降尘,不外排。		
声环境	生产车 间设备	LAeq	厂房隔声,设 备减振	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008) 中2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固体废物包括原辅材料包装袋、废油脂、废弃培养基、 委托处置,污水站污泥、废食材、生活垃圾由环卫部门定期清运。 废反渗透膜由厂家回收。危险废物为废润滑油桶、废含油抹布、 废紫外线灯管等,暂存危废间,委托有资质单位处置。			
土壤及地下水 污染防治措施	项目须按照《地下水污染源防渗技术指南(试行)》及《危险 废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)要求进行防渗施工。			
生态保护措施	/			

<p>环境风险防范措施</p>	<p>环境风险防范措施：</p> <p>①严格执行我国颁布的《中华人民共和国消防法》、《建筑设计防火规范》等有关法规。加强人们的消防意识，杜绝火灾事故的发生。</p> <p>②严禁烟火，车间和仓库内禁止吸烟，加强管理，严格操作规范，制定一系列的防火规章制度；车间和仓库应在进口处的明显位置设有醒目的严禁烟火的标志。</p> <p>③仓库和车间内必须有自然通风设施及强制通风设施，保证仓库和车间内空气流通。仓库和车间所有门窗向外开启，通道和出入口保持通畅。</p> <p>④提高认识、完善制度、严格检查。设置安全环保管理人员，负责企业的环保安全工作，制定各项安全环保管理制度、操作规程和完善事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。</p> <p>由于自然灾害或人为原因，当事故灾害不可避免的时候，有效的应急救援行动是唯一可以抵御事故灾害蔓延和减缓灾害后果的有力措施。因此，本项目应在事故灾害发生前制定应急预案，加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需的安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。</p> <p>定期开展安全演习工作，发生突发事故时，切断火源，迅速撤离现场人员至上风处。构筑围堤或挖坑收容消防产生的大量废水。具体应急措施如下：</p> <p>①发现火情或接到火灾消息后，立即向主管领导汇报，报警后，带好通讯器材赶赴现场，及时进行人员疏散工作，组织临近工作人员参加扑救，用消防水带、灭火器等灭火。</p> <p>②监视火势发展趋势，防止事故扩大，并立即向上级领导汇报火灾情况，做好各项预控措施，带领本企业职工参加灭火工作，</p>
-----------------	--

防止火灾事故扩大。

③上级主管部门收到汇报后立即发出火灾事故警报，组织力量参加扑救，统筹安排人员进行火灾扑救。

④电气专业人员听到报警声后，立即赶赴火灾现场了解起火原因，在做好灭火工作的同时，要做好抢修恢复准备工作。

⑤安监、保卫人员听到警报声后，立即赶赴火灾现场。安监人员到达火灾现场后，加强灭火现场安全管理，防止爆燃引起人员伤亡事故，负责安全事项的指挥。安排人员对火灾现场的道路实行管制，确保灭火工作进行顺利。

⑥成立临时指挥部，根据各专业的汇报，根据现场的实际情况下达扑救命令，命令电气专业人员做好现场影响灭火工作电源隔绝工作，明确现场灭火指挥，要求做好灭火工作，控制火灾事故，减少火灾损失。

⑦消防队接到报警后立即赶赴火灾现场，消防车到达火灾现场停靠消火栓，各战斗员做好预先展开准备，执行队长到指挥中心报到，了解火灾情况后，下达战斗展开命令，（根据指挥中心的意见，结合现场实际情况实施扑救方案）灭火工作结束后，执行队长下达清理火场的命令，清理完毕向指挥中心汇报，得到指挥中心同意，方可撤离现场。

⑧如火情严重，需出动医疗抢救队，医生带好必备救护用品和药品等，赶赴火灾现场，立即设立救护中心，救护受伤人员并做好与医院联系工作，使受伤人员得到及时救护。医务人员必须备好随身带好药品和器材。

<p>其他环境 管理要求</p>	<p>1、环境保护管理体系</p> <p>为做好环境管理工作，建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下的贯穿到公司的生产管理中。</p> <p>2、环境管理规章制度</p> <p>建立和完善环境管理制度，是公司环境管理体系的重要组成部分，需建立的环境管理制度。</p> <p>3、设置环境保护标识</p> <p>企业应制定环境管理文件及实施细则，按照《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）修改单（自2023年7月1日实施）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）以及《山东省污水排放口环境信息公开技术规范》（DB37/T2643-2014）、《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》中有关规定执行。</p> <p>4、排污许可申报</p> <p>按照《排污许可管理条例》、《山东省生态环境厅关于加强排污许可管理工作的通知》（鲁环函〔2020〕14号）和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）要求，企业应在拟建项目实际排污行为发生（生产设施调试）之前申请排污许可证。</p> <p>5、建设项目竣工环境保护验收</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》要求，编制环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。</p>
----------------------	---

六、结论

本项目建设符合国家及地方产业政策，选址符合环境保护相关规划，三废治理措施合理可行，全厂污染物可以达标排放，项目对周围环境的影响不大，环境风险影响可防控。在严格落实好本报告提出的各项环保措施后，从环境保护的角度分析其建设是可行的。

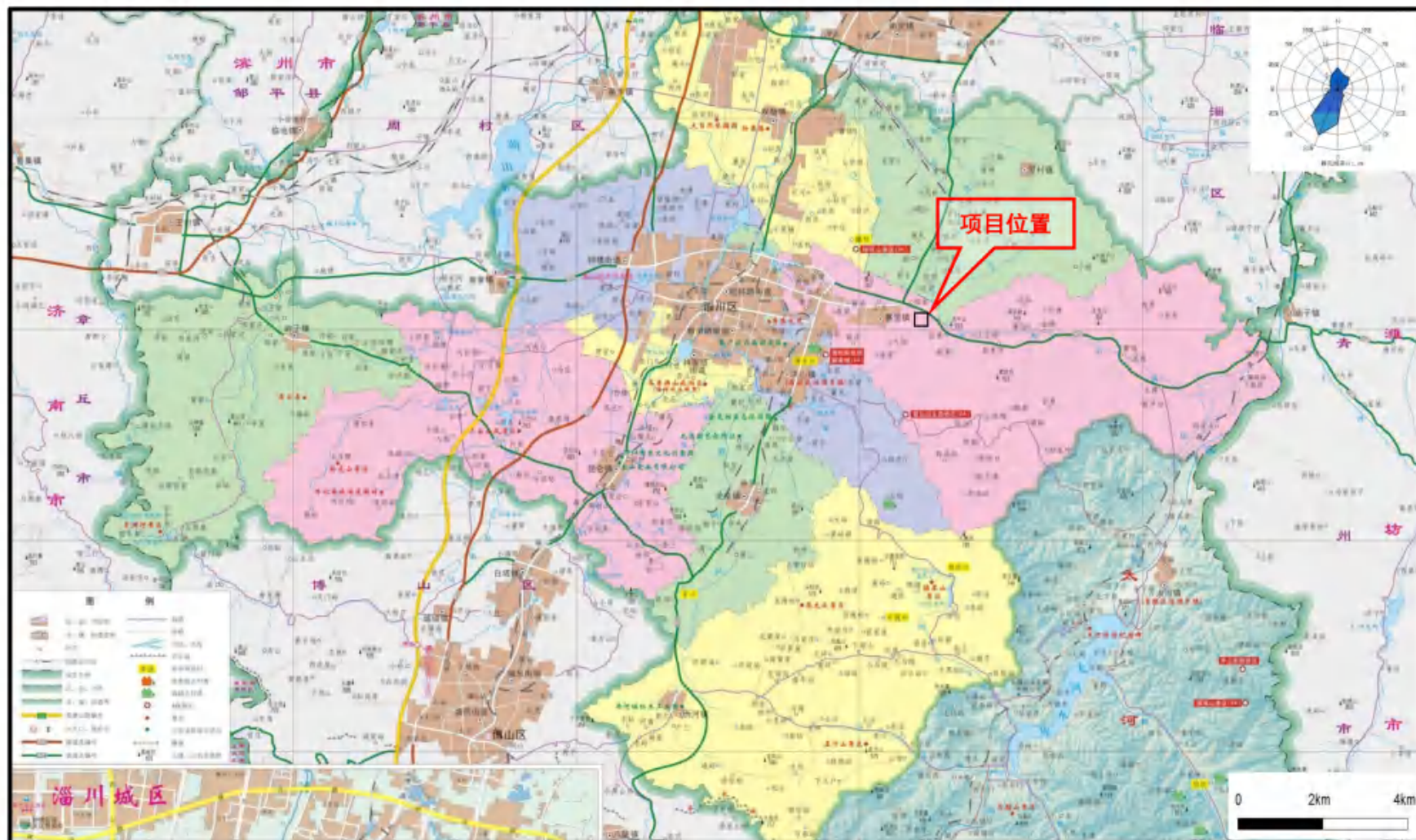
附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量) ①	现有工程许可排放量 ②	在建工程排放量(固体废物产生量) ③	本项目排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减量(新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	油烟				0.0011		0.0011	0.0011
	颗粒物				0.0036		0.0036	0.0036
废水								
一般工业固体废物	废包装				0.88		0.88	0.88
	废食材				1.2		1.2	1.2
	废油脂				0.059		0.059	0.059
	废弃培养基				0.1		0.1	0.1
	污泥				30		30	30
	废反渗透膜				0.04/3a		0.04/3a	0.04/3a
	生活垃圾				9.0		9.0	9.0
危险废物	废油桶				0.01		0.01	0.01
	废油抹布				0.005		0.005	0.005
	废紫外线灯管				0.001		0.001	0.001

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1：地理位置图



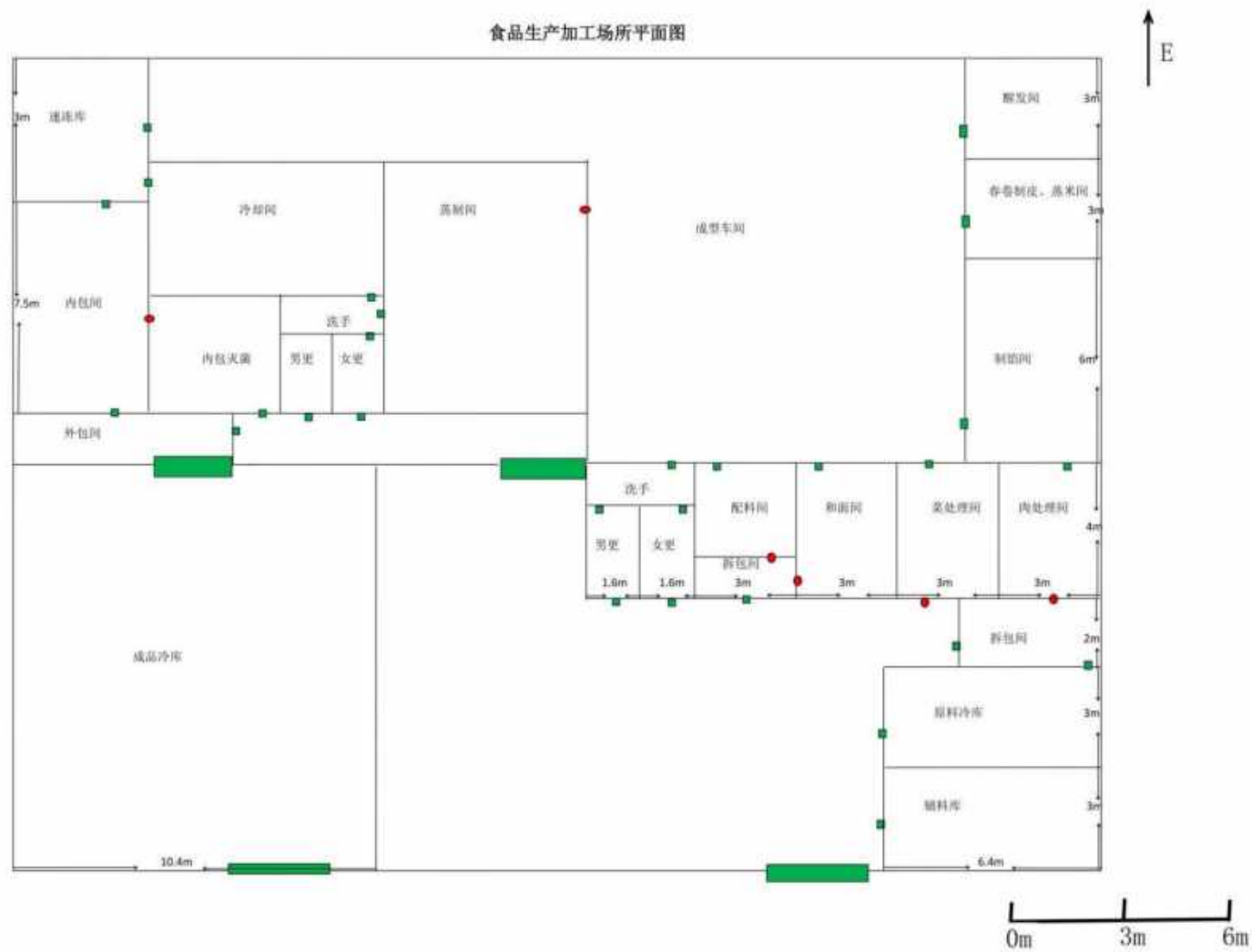
附图 2：敏感目标分布图



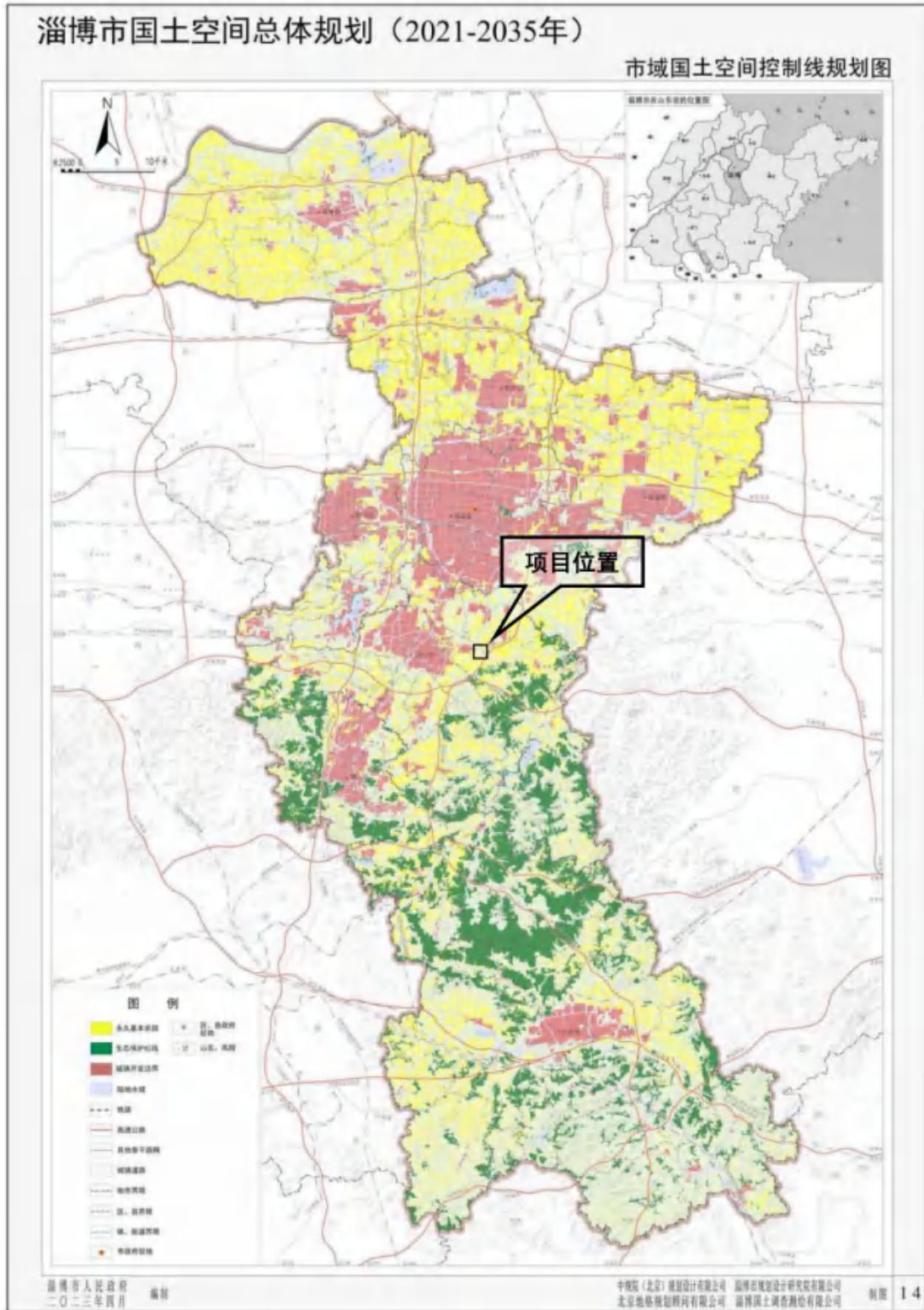
附图 3：厂区平面布置图



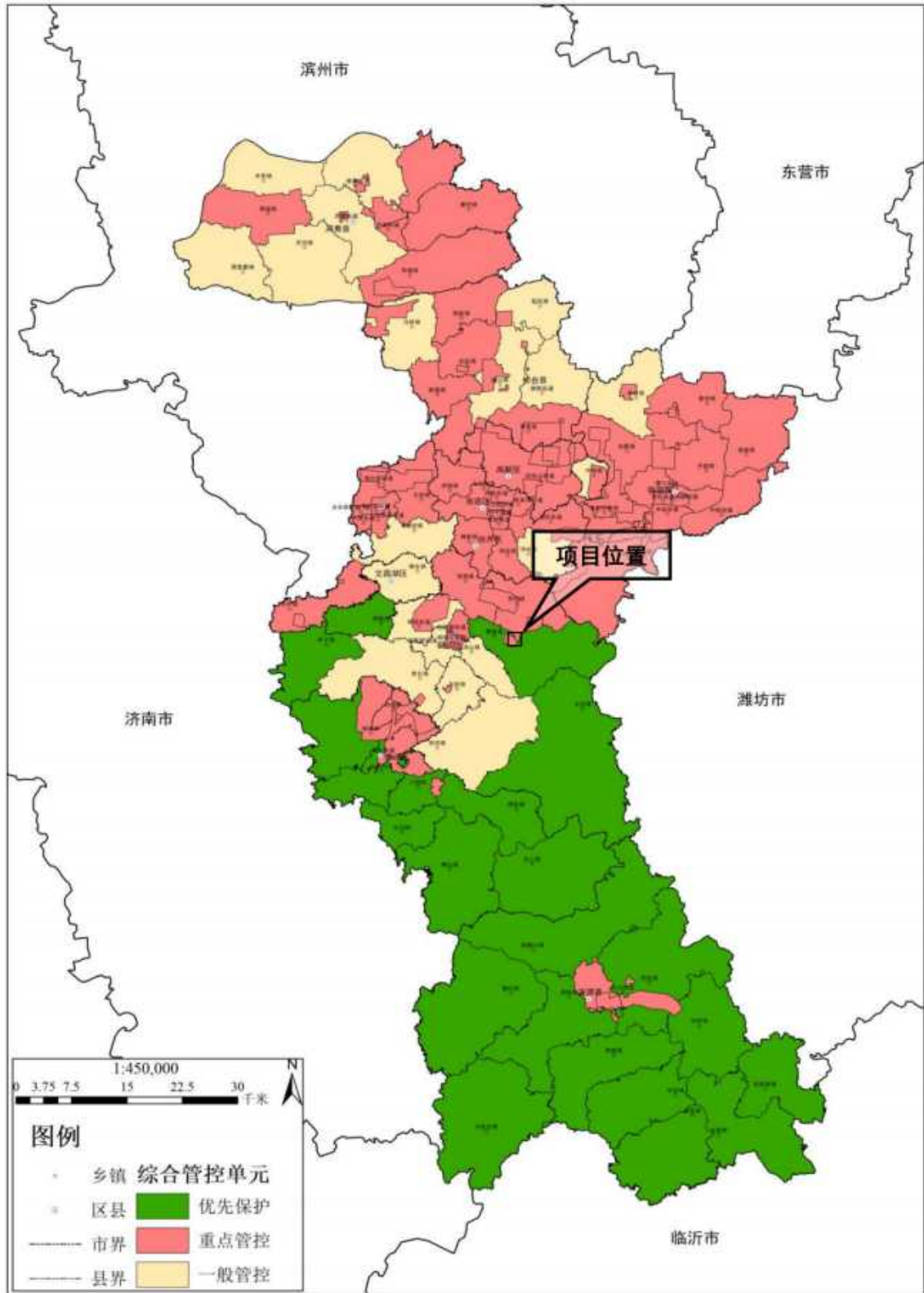
附图 4：生产车间布置图



附图:5: 淄博市市域国土空间控制线规划图



附图 6: 淄博市环境管控单元图



附图 7：淄博市水系图

