

淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目

竣工环境保护验收意见

2022年10月21日，淄博芮艺包装制品有限公司组织召开了淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目竣工环境保护验收技术审查会。参会代表由建设单位、验收监测单位及特邀专家组成。会议听取了建设单位、验收监测单位及特邀专家对验收工作的简要汇报，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

淄博芮艺包装制品有限公司位于山东省淄博市淄川区双杨镇白沙村村委北500米。公司总投资2500万元，建设包装制品生产项目，以聚丙烯颗粒物、母料（白）、色母料等为主要原料，主要购置设备有PP中空格子板生产线、平面模切机、圆模切机等，项目具有年产中空板2000t的生产规模。

行业类别及代码：C2922 塑料板、管、型材制造。

本项目为新建（迁建）项目，项目总投资2500万元，本项目劳动定员15人，采用单班8小时工作制，年工作300天。

（二）建设过程及环保审批情况

淄博芮艺包装制品有限公司于2020年1月委托淄博沐语环境技术有限公司编制完成了《淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目环境影响报告表》，并于2020年10月12日取得淄博市生态环境局淄川分局的审批意见（川环报告表[2020]164号）。

2022年8月淄博芮艺包装制品有限公司委托山东普洛赛斯检测科技有限公司进行本项目竣工环境保护验收检测工作并于2022年8月13日、16日对废气排放情况进行了验收监测，监测各两天。

（三）环保投资情况

工程总投资2500万元，其中环保投资为50万元，环保投资占总投资比例的2%。

（四）验收范围

本次验收范围为：本次验收对淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目已建成项目设备设施组织验收。

建设项目主要设备

序号	名称	型号	环评数量	实际建设数量	备注
1	PP 板材生产线	/	3	3	与环评一致
2	平面模切机	/	4	4	与环评一致
3	圆模切机	/	2	2	与环评一致
4	雕刻机	/	0	1	增加 1 台
5	堆码机	/	1	1	与环评一致
6	破料机	/	4	4	与环评一致
7	旋风除尘器	/	3	3	与环评一致
8	装订机	/	4	4	与环评一致
9	活性炭+等离子光氧废气净化装置	/	1	0	淘汰
10	二级活性炭吸附装置	/	0	1	增加 1 台
11	制版机	/	1	1	与环评一致
12	封边机	/	4	4	与环评一致
13	超声波焊接机	/	2	2	与环评一致
14	分切机	/	1	1	与环评一致
15	剪板机	/	1	1	与环评一致
16	水墨印刷机	/	1	1	与环评一致

(五) 其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

项目风险防范措施主要为灭火器等消防设施。

2. 在线监测装置

本项目不涉及在线监测装置。

二、工程变动情况

原环评描述“加热、挤出和印刷过程产生的 VOCs 经活性炭+等离子光氧废气净化装置处理后由 15m 排气筒排出”，升级为“加热、挤出和印刷过程产生的 VOCs 经二级活性炭吸附装置处理后由 15m 排气筒排出”，同时本项目亦不产生废含汞灯管。

因市场需求，部分订单需对产品进行精加工，模切、裁剪无法满足特定尺寸，需要雕刻，增加了 1 台雕刻机。

依据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号）文件内容，本项目实际建设内容与环评及批复基本一致，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气：本项目产生的废气主要为原料加热、挤出和印刷过程产生的 VOCs，下脚料破碎工序产生的颗粒物。原料加热、挤出和印刷工序产生的 VOCs，经集气罩收集后，通过二级活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒排放；破碎工序设置于独立车间的密闭破碎室内

进行，将次品及下脚料破碎至颗粒状，碎料工序产生的颗粒物经旋风除尘器处理后，以无组织形式排放。

(二) 废水：印刷机洗辊用水全部用于水性油墨稀释用水，在使用过程蒸发损耗，不外排；冷却水经循环冷却水池循环使用，定期补充损耗。本项目产生的废水主要为生活污水，经化粪池暂存后定期清运用作农肥。

(三) 噪声：项目噪声主要来自于 PP 板材生产线、破料机等设备，噪声级在 70-85dB (A) 之间。项目运行过程中对声源采用隔音和减振措施，设备均置于生产车间内，有效地降低设备噪声对周围环境的影响。

(四) 固体废物：本项目产生的固体废物主要有生产过程产生的次品及下脚料、旋风除尘器收集的粉尘、环保设施更换的废活性炭、印刷过程产生的废环保油墨桶及职工的生活垃圾。次品及下脚料经碎料工序破碎后全部回用于生产；旋风除尘器收集的粉尘集中收集后全部回用于生产；废活性炭、废环保油墨桶截止到验收前危废暂存产生，待产生后暂存于危废间，暂存到一定数量后委托有资质单位处置；职工的生活垃圾统一收集后由环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果

(一) 厂界噪声：

淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目噪声昼间监测最高值为 55.3dB (A)，低于标准限值要求，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准要求。

(二) 废水：

本项目产生的废水主要为生活污水，经化粪池暂存后定期清运用作农肥。

(三) 废气：

验收监测期间，无组织颗粒物第一天监控浓度最高值为 0.331mg/m³，第二天监控浓度最高值为 0.327mg/m³，无组织颗粒物厂界监控浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中排放浓度监控限值 1.0mg/m³ 要求；无组织 VOCs 第一天监控浓度最高值为 0.87mg/m³，第二天监控浓度最高值为 0.79mg/m³，无组织 VOCs 厂界监控浓度能够《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019) 表 2 中的相关排放限值 (2.0mg/m³)。

验收监测期间，活性炭吸附排气筒出口有组织 VOCs 第一天排放浓度最大值为 1.74mg/m³，排放速率最大值为 0.006014kg/h；第二天排放浓度最大值为 1.52mg/m³，排放速率最大值为 0.00490kg/h。有组织 VOCs 排放浓度能够满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》

(DB37/2801.7-2019)表1中其他行业II时段(60mg/m³、3.0kg/h)。

综上,验收监测期间,废气的排放可以满足排放监控限值要求。

(四) 固体废物:

本项目产生的固体废物主要有生产过程产生的次品及下脚料、旋风除尘器收集的粉尘、环保设施更换的废活性炭、印刷过程产生的废环保油墨桶及职工的生活垃圾。

次品及下脚料经碎料工序破碎后全部回用于生产;旋风除尘器收集的粉尘集中收集后全部回用于生产;废活性炭、废环保油墨桶待产生后暂存于危废间,暂存到一定数量后委托有资质单位处置;职工的生活垃圾统一收集后由环卫部门定期清运。

(五) 排污许可证办理情况:

淄博芮艺包装制品有限公司于2022年8月3日进行了排污许可登记变更。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环保验收暂行办法》规定要求,验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查,并进行了详细分析和讨论,提出来整改建议。验收组一致认为该项目经过完善相关资料、现场进行整改后,可以满足竣工环境保护验收标准要求,达到验收合格标准,同意通过验收。

六、存在问题及建议

1、废气管道未标识流向。

2、危废间未规范设置。

以上问题整改完成后,将整改照片发给验收组确认后通过验收。

七、后续要求

1、加强废气收集措施,减少废气无组织排放,保证废气治理设施运行稳定,废气达标排放。同时按自行监测计划,定期开展自行监测。

2、验收报告编制完成后5个工作日内,公开验收报告,公示的期限不得少于20个工作日。验收报告公示期满后5个工作日内,企业应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台,填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。(平台网址:<http://114.251.10.205/>)。

八、验收人员信息

验收组成员见签字页。

验收项目组

2022年10月20日

淄博芮艺包装制品有限公司包装制品生产项目

竣工环境保护验收组人员信息表

类别	验收单位	姓名	职务/职称	电话	签字
建设单位	淄博芮艺包装制品有限公司	赵青	法定代表人	18653367691	赵青
验收监测单位	山东普洛赛斯检测科技有限公司	张作刚	技术负责人	13688333873	张作刚
验收专家	莱芜润泽环境工程有限公司	张成训	省环保专家	18764359072	张成训